

回转滚筒干燥机转速_滚筒干燥机_常州海涵干燥查看

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 回转滚筒干燥机转速_滚筒干燥机_常州海涵干燥查看 |
| 公司名称 | 常州海涵干燥设备科技有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:海涵 型号:RN1144 |
| 公司地址 | 常州市武进区郑陆镇牟家村1号 |
| 联系电话 | 0519-88673995 13906119320 |

产品详情

常州海涵干燥设备科技有限公司在干燥设备的开发、研究中不断地创新及改造，设计制造了一系列工艺先进且节能的产品。

叶片式穿流转筒干燥器按照热风的吹入方式将叶片式穿流转筒干燥器分为端面吹入型和侧面吹入型两种。端面吹入型其筒体水平安装，沿筒体内壁圆周方向等距离装有许多从端部入口侧向出口侧倾斜的叶片（百叶窗），热风从端部进入转筒底部，仅从下部有料层的部分叶片间隙吹入筒内，因此能有效地保证干燥在热风与物料的充分接触下进行，不会出现短路现象。物料则在倾斜的叶片和筒体的周转作用下，由入口侧向出口侧移动，其滞留时间可用出口调节隔板调节。侧面吹入型与端面吹入型不同的是，筒体略带倾斜安装，大部分热风从开有许多小孔的筒体外吹入筒内，其方向与筒内物料的移动方向成直角，再穿过三角形叶片的百叶窗孔进入料层。在回转筒体外壁四周装有箱型壳体，并沿回转筒体长度方向分成3~4个独立的室。每个室都有独立的鼓风机、空气加热器以及进气口和排气口。热风温度以及循环风量、排气量均能自行调节。这种类型的干燥器体积传热系数大，约为 $349\sim 1745\text{W}/(\text{m}^3 \cdot \text{h})$ ；干燥时间短，约为10.30min；物料的填充率较大，约为20%~30%。装置容积相对较小。料层阻力为98~588Pa，通过风速一般为0.5~1.5m/s，筒体的转速约为常规直接加热转筒干燥器的1/2左右，使用的热风温度为100~300℃。在工业上，常用这种干燥器干燥粒状、块状或片状物料，例如焦炭、压扁大豆、砂糖等忌破坏的物料。此外，像塑料颗粒一类必须干燥到很低水分的物料以及像木片、纸浆渣、火柴棒等密度小的物料，都可以用它来干燥。

常州海涵干燥设备科技有限公司是从事干燥设备及配件的研究，开发，制造的专业性生产厂家，是目前国内生产干燥，混合设备，品种较多、规格较全的企业。公司生产各类干燥设备、混合设备、粉碎设备，主要有盘式、喷雾、闪蒸、烘箱、带式、空心桨叶、真空耙式、滚筒刮板、流化床、气流、沸腾等。并承接各类干燥工程项目。

回转滚筒干燥机性能特点：

转筒干燥器机械化程度高，生产能力较大。

流体通过筒体阻力小，功能消耗低。

对物料特性的适应性比较强。

操作稳定，操作费用较低，产品干燥的均匀性好。

常州海涵干燥设备科技有限公司生产各类干燥设备、混合设备、粉碎设备，主要有盘式、喷雾、闪蒸、烘箱、带式、空心桨叶、真空耙式、滚筒刮板、流化床、气流、沸腾等。并承接各类干燥工程项目。

常规直接加热转筒干燥器 此种干燥设备中，被干燥的物料与热风直接接触，以对流传热的方式进行干燥。按照热风与物料之间的流动方向，分为并流式和逆流式。在并流式中热风与物料移动方向相同，入口处温度较高的热风与湿含量较高的物料接触。因物料处于表面汽化阶段，故产品温度仍然大致保持湿球温度。出口侧的物料虽然温度在升高，但此时的热风温度已经降低，故产品的温度升高不会太大。因此选用较高的热风入口温度，不会影响产品的质量。这对于热敏性物料的干燥包括那些含有易挥发组分物料的干燥，例如肥料行业中铵基盐的干燥是适宜的。但对于铵基盐的干燥，物料温度应低于 90°C ，以免发生燃烧。另外，对于附着性较大的物料，选用并流干燥也十分有利。在逆流式中热风流动方向和物料移动方向相反。对于耐高温的物料，采用逆流干燥，热利用率高。干燥器的空气出口温度在并流式中一般应高于物料出口温度约 $10\sim 20^{\circ}\text{C}$ 。在逆流式中空气出口温度没有明确规定，但设计时采用 100°C 作为出口温度比较合理。

常规直接加热转筒干燥器的筒体直径一般为 $0.4\sim 3\text{m}$ ，筒体长度与筒体直径之比一般为 $4\sim 10$ 。干燥器的圆周速度为 $0.4\sim 0.6\text{m/s}$ ，空气速度在 $1.5\sim 2.5\text{m/s}$ 范围内。