

WC-10Co4Cr碳化钨包钴复合球形碳化钨粉

产品名称	WC-10Co4Cr碳化钨包钴复合球形碳化钨粉
公司名称	南宫市鑫盾合金焊材喷涂有限公司
价格	160.00/公斤
规格参数	品牌:鑫盾 型号:WC-10Co4Cr
公司地址	李家村工业区01号
联系电话	0319-5396113 13731575755

产品详情

WC-Co类涂层具有较高致密性,良好的耐冲蚀性以及与基体结合强度高。该涂层广泛用于航空航天、冶金、机械等领域[1-2],以增强基体金属的耐磨性能及磨损部件的修复。在WC-Co类涂层中引入一定量的Cr,不仅能改善涂层的抗腐蚀能力,还能提高涂层的耐冲蚀性能。

其组成为WC10Co4Cr,是继WC12Co之后出现的另一种重要耐磨喷涂材料,与WC12Co粉比较,WC10Co4Cr涂层不仅耐磨损,还具备一定的耐腐蚀性,当工况条件不仅有磨损而同时有腐蚀的情况下,WC10Co4Cr应是一种最佳选择。

WC-Co涂层固有特性是耐磨粒磨损、冲蚀磨损及微振磨损,而导入Cr元素后,又提供了耐腐蚀性能,这类材料是取代镀硬铬的最好替代物,当人类对环境要求越来越高的形势下,镀硬铬江河日下,这为WC10Co4Cr的广泛应用搭建了平台。推荐采用超音速火焰喷涂,涂层可以对基体产生压应力,结合强度高,光洁而致密,坚硬耐磨。适用于超音速喷涂、等离子喷涂等工艺。镀硬铬的理想替代品,涂层呈压应力,良好的抗蚀性、耐磨性及耐冲蚀性,表面光洁度高,应用于湿的腐蚀环境、飞机起落架、造纸工艺、液压缸及阀门行业。

注:特种工件所需合金粉末含量可以根据客户要求自行

定做,在保障客户要求的成分下,绝对保证产品质量。

做到让客户买的放心,用着舒心的理念,为客户尽职尽责。

另有客户有特殊要求的粉末,我们也可以加工。

我们拥有国内先进的生产设备,丰富的生产经验和纯熟的生产工艺,

我们拥有稳定，合格的原料供应渠道，

为您提供热喷涂粉末的理想材料选择！

特性：耐磨、耐腐蚀和耐高温。

粒度范围：0.85mm-0.005mm

外观：深灰色或金属光泽粉末。

标准粒度：-140+325目,-200+400目,-300+500目。

其它粒度可根据要求定做