

S52-41聚氨酯面漆

产品名称	S52-41聚氨酯面漆
公司名称	上海萍煌实业有限公司
价格	1.00/吨
规格参数	品牌:兰陵
公司地址	上海市闵行区元江路5500号第1幢D206室
联系电话	021-31006072 13122506742

产品详情

S52-41聚氨酯面漆（户内型，双组份）

产品说明：

由含羟基树脂、优质颜料等与固化剂配制而成，分甲、乙组份包装、漆膜耐磨性好，坚韧丰满，色泽光亮，耐酸、碱、盐类腐蚀和化工大气腐蚀，并具有良好的装饰性、耐久性。

设计用途：

钢结构表面作防腐面漆，也可用于木材及水泥制品。

物理参数：

颜色	白色 黄色 蓝色（也可根据需要，提供其它颜色）
光泽	有光
理论涂布率	100g/m ² ，99.0g/m ² ，95.0g/m ² ，（与颜色对应）
	13.3m ² /L，13.2m ² /L，13.3m ² /L（以35 μm干膜计，不含损耗）
比重	1.33 1.32 1.27（与颜色对应）

干燥时间	23±2 : 表干 : 2h , 实干 : 24h
完全固化	23±2 : 7d
闪点	甲组份29 , 乙组份30
贮存期	6个月

施工说明

混合配比 : 甲组份 : 乙组份=4 : 1

熟化时间 : 23±2 : 20min

适用期 : 23±2 : 8h

施工方法 : 高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂

稀释剂 : X-10聚氨酯涂料稀释剂

项目	高压无气喷涂	有气喷涂	手工刷涂、辊涂
最大稀释剂	5%	10%	3%
喷孔	0.4 ~ 0.5mm	2.0~2.5mm	—
喷出压力	15 ~ 20MPa	0.3~0.4MPa	—
工具清洗	X-10聚氨酯涂料稀释剂		
漆膜厚度	湿膜 : 75 μm , 干膜 : 35 μm		

涂装间隔 :

底材温度	0	25	35
------	---	----	----

最 短	24h	12h	8h
最 长	48	24	16

表面处理：

在前道原涂层规定涂装时间间隔内涂上聚氨酯面漆。

施工条件：

双组份漆必须充分搅匀，按规定质量比配准，静止20分钟后施工。

底材温度高于露点以上3 。

一般聚氨酯涂料施工气温最好在0-35 之间，施工时应注意天气，温度变化；雨、雾、雪天，相对湿度大于85%，夏季火热天气时，在强烈阳光直射下均不可施工。

后道配套涂料：S53-81聚氨酯铁红防锈漆、S53-82聚氨酯云铁防锈漆、H53-6环氧云铁防锈漆。

建议涂装道数：涂装2~3道，干膜达70-100 μ m。

包装规格：甲组份20升容器装18公斤，乙组份5升容器装4.5公斤。

注意事项：

该涂料最佳施工条件是温度0-35 ，相对湿度 85%，或被涂物表面应高于露点温度3 以上，在有雨、雾、雪和较大厦灰尘条件下，不可施工。

该涂料可以用喷涂、刷涂、辊涂等方法，不同施工方法对涂料的粘度要求也不同，调整涂料的粘度应使用专用稀释剂，严禁用水、香蕉水、醇、汽油等。

聚氨酯涂料属“化学反应性”涂料，施工前必须充分搅拌均匀，按规定质量比配准并混合均匀、在25 - 35 的气温下静止20分钟熟化后方可施工。

若气温低于25 时可适当延长熟化时间。经熟化后的涂料应在4-8小时内用完，以免胶结浪费。

涂料使用后包装桶必须盖严密封，否则易受潮气、醇、水的作用而变质。

安 全： 请注意包装标签上的安全事项、此外，还应遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。
避免长期吸入溶剂蒸汽或漆雾，皮肤、眼睛不得接触本品，在狭窄或空气不流通处施工，必须提供强力通风，尽管通风条件良好也应配戴防护用具。

附 注： 本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；

以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另得通知。