汽车汽缸体冒口毛刺切割机，全自动智能切割设备！

产品名称	汽车汽缸体冒口毛刺切割机，全自动智能切割设备！
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	品牌:大连誉洋 型号:CS55 机床外形尺寸:4265×4070×3565mm
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

产品详情

发动机是由汽缸体和汽缸盖两大部分组成，通过螺栓相互连接起来。缸体材料应具有足够的强度、良好的浇铸性和切削性，常用的缸体材料是铸铁、合金铸铁。但铝合金的缸体使用越来越普遍，因为铝合金缸体重量轻，导热性良好，冷却液的容量可减少。启动后，缸体很快达到工作温度，并且和铝活塞热膨胀系数完全一样，受热后间隙变化小，可减少冲击噪声和机油消耗。而且和铝合金缸盖热膨胀相同，工作可减少冷热冲击所产生的热应力。无论是哪种材质制造而成，都需要较高的精密度才能给缸盖形成密闭的储存空间，完成其使用效果。汽缸体结构复杂，大量的圆孔、弧面等结构，其毛坯件冒口不规则、厚度大小不一，加工难度高，目前国内基本上还是停留在工人操作的阶段，工人切割后切口不平整，还需进行后续其他加工操作，繁琐费时，考虑工人的耐心，同时工人操作的效率低、周期长，对其结构把控不当影响整体质量的稳定性。

为了能够解决现阶段的加工难点，大连誉洋工业智能有限公司运用先进智能技术，植入到设备中，通过编程技术，实现智能化;同时结合自身多年的加工经验，对行业非常熟悉，提出有针对性的解决方案，同时通过不断反复的调试，目前已经成功推出首款智能切割设备cs55，该设备能够灵活解决各类复杂工艺零件，180°旋转切割毛坯件冒口毛刺，一次轻松处理，节省更多人力，将速度、效率和质量达到一个新的高度。

cs55细节设计及功能性优势：

1.加工时间长—能够24小时连续加工，解决人工切割有效时间短的问题!

2.产品质量好—激光检测系统在加工中能够根据反馈的数据自动补偿加工误差，提高加工精度!

3.效率高—能够替代10个人工完成切割加工，其双工位转台，在切割汽缸体的同时进行上料，实现设备无空转，能够连续加工，提高了30%~50%的效率!

4.刚性强—能够减少加工中设备的振动，从而减小对刀具的磨损和切割效率的影响!

5.柔性强—能够切割不同形状不同大小的汽缸体，而且该款设备是万能的，还能切割其他零件浇冒口!

6.离线编程—不停转设备就能对汽缸体完成浇冒口切割!

7.进口金刚石磨轮和刀具—增加耐磨耐用性，减少对切割片的损耗;还可以配置国产磨轮和刀具，降低成本!

8.大功率电主轴—其切割速度快、扭矩大，能提高切割效率!

9.闭环切割加工—能避免切割时废屑飞出，保障员工安全!

10.机械性能强—能够延长设备的使用寿命，降低汽缸体单件切割成本!

11.灵活性强—能够自动更换磨损的刀具，减少人工操作的风险!

12.自动排屑—能够自动清理废屑，减少人工清理时间和操作风险!

13.精度高—设备的回位精度能够达到0.02mm!

公司还提供更多智能加工设备：智能切割设备、智能打磨设备、智能打磨机器人、智能抛光机器人等一系列加工设备，能够解决加工的所有步骤，满足工业需求。设备灵活强，万能通用型，可以适应各类加工件。在3c、汽车、洁具厨具、五金挂件、食品制药、航天航空、造船、玻璃陶瓷、木材石材等领域广泛运用。可以根据不同的加工件制定最合理的加工方案和配置最优的设备组合。