

# 脱硫氧化风机安装调试脱硫氧化罗茨风机注意事项

产品名称	脱硫氧化风机安装调试脱硫氧化罗茨风机注意事项
公司名称	山东化东风机有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:华东 型号:三叶型 流量:0.6-1200
公司地址	济南市章丘市绣惠镇太平工业园2号
联系电话	0531-67804861 18866134592

## 产品详情

脱硫氧化风机安装调试流程都有哪些，脱硫氧化罗茨风机注意事项。脱硫装置为了使亚硫酸钙浆液充分氧化成硫酸钙，特设置脱硫氧化风机将空气导入吸收塔，由于压力较高的要求，氧化风机一般采用罗茨风机。脱硫氧化风机安装调试和脱硫氧化罗茨风机注意事项都要考虑到，只有脱硫氧化风机安装调试和脱硫氧化罗茨风机事项考虑到位了，后期运行才能避免一些不必要的麻烦。

安装阶段，注意管口清洁，严禁焊渣和杂物进入风机，否则可能损坏叶片。一般厂家说明书中有一句话“介质微粒尺寸不得超过风机做小工作间隙的一半”，其工作间隙很小，杂物是远远大于这个尺寸的，特别是钢筋头进入内部将发生严重设备故障。

调试时，一般空负荷先短时间运行，一般30分钟即可。空负荷就是打开排空门（泄压阀），机械没问题后即可关闭泄压阀带负荷运行。

氧化风机压力，每台氧化风机名牌上都有额定压力，其升压取决于排气口连接的系统的背压，在实际运行中其压力一般取决于吸收塔的液位和浆液浓度，如液位距氧化喷枪口的距离为10米，浆液密度为1150kg/m<sup>3</sup>，则氧化风机要克服浆液115kPa的阻力。严禁调节出口门的开度来调整压力和流量。

启动注意事项。罗茨风机和轴流风机原理不同，为了避免启动过程中带负荷启动，在启动之前要打开泄压阀，氧化风机启动后再关闭泄压阀门。

润滑油。启动前和运行巡视过程中，注意润滑油液位和油温，缺少润滑油直接导致轴承温度升高，润滑油加注到油标两线中间（稍高）位置。油位低时应停机加油，试运过程不要进行加油。冷却水要畅通。

润滑油乳化现象一种是油质问题，含水；一种是设备冷却水漏到油箱，后者更严重需要处理。

以上是一部分关于脱硫氧化风机安装调试和脱硫氧化罗茨风机注意事项，如更详细的了解关于脱硫氧化风机安装调试和脱硫氧化罗茨风机注意事项，以及罗茨风机的采购请咨询山东章丘华东风机，竭诚为您服务！