

YTF-400单向液压轨缝调整器

产品名称	YTF-400单向液压轨缝调整器
公司名称	济宁市宏杰机械设备有限公司
价格	10.00/台
规格参数	品牌:宏杰 型号:YTF-400 重量:80Kg
公司地址	济宁高新区绿色家园A10幢01单元6层0602号
联系电话	13791781991

产品详情

YTF-400单向液压轨缝调整器

产品简介

铁路钢轨接头的间隙（即轨缝）由于受气候变化及行车等因素影响，其大小经常发生变化。为使轨缝恢复到要求尺寸，必须串动钢轨。使用带有安全装置的400型轨调能满足50Kg/m.60Kg/m.75Kg/m钢轨的串轨任务。

技术参数

- 1.最大推力 400KN
- 2.工作油缸最大行程 140mm
- 3.工作油压 52mpa
- 4.油泵柱塞每一工作循环活塞移动位移 1.5mm
- 5.手柄最大操作力 400N
- 6.每次调整的最大轨缝 140mm
- 7.外形尺寸 长850宽300高290
- 8.净重 80Kg
- 9.规格 43-75

使用方法

400型轨缝调整器最大推力为40吨，在正常情况下一次可推动长为12.5米60Kg/m钢轨4 - 5根；25米60Kg/m钢轨2根。在一次夹紧中最大工作行程为140mm。

用前检查：

- a.油箱内油面高度是否达到油箱高度的三分之二
- b.回油阀作用是否可靠
- c.拨斜铁机构是否灵活可靠
- d.各连接紧固部位是否松动和漏油

操作步骤：

将轨缝调整器推到被调整钢轨接头处

搬动拨架，使两夹具（斜铁）落在钢轨上，使斜铁与钢轨夹牢

按顺时针旋紧回油阀，摇动操纵杆，使高压油输入工作油缸

当每次调整完毕后应按次序先旋开回油阀，然后松开斜铁使工作油缸在拉簧作用下回位

摇动拨架使走向轮支撑于钢轨上，移至第二个工作点。

故障的排除

轨缝调整器在使用过程，由于工作环境较差，经常产生频繁较大的振动，有些螺丝连接部位会出现松动，另外，由于风沙灰尘的侵入和内部自然耗损，橡胶封圈的老化，都影响机具和正常工作。以下举例排除。

- 1.推力不足又无外泻。原因：a安全阀弹簧产生变动。B安全阀钢珠垫有异物。c泵阀提螺纹连接外松动。排除a调整安全阀。B清洗。C紧固各个零件。
- 2.夹不住钢轨，工作时斜铁与钢轨之间产生滑动。原因a斜铁齿数过度磨损。B两斜铁位置不对。排除a更换斜铁。B调整斜铁位置。
- 3.工作油缸与连接头或连接头与夹具提螺纹连接外漏油。原因a螺纹松动或橡胶圈老化。排除a如果因无效可更换橡胶密封圈。
- 4.油泵1-2个失灵。原因a油泵阀座的单向阀存在异物，使球阀不能密封。油泵芯子和油泵套严重磨损间隙过大。排除a解体清洗，更换新件。

安全快速下道装置使用方法

如果在调整轨缝过程中，回油阀已打开活塞不能复位，拨动操纵杆时斜铁不能脱开时，应先拔出中间的小安全销，在拔掉两个大安全销。这时活塞在弹簧作用下，迅速复位整机分为两体然后拨动操纵杆或敲打两夹具体斜铁就能脱落钢轨。这时可将两部分下道，整个过程不超过10秒。