

# 天津超声波焊接机|天津20K超声波塑焊机

产品名称	天津超声波焊接机 天津20K超声波塑焊机
公司名称	天津上荣超声波塑料焊接设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:天津上荣超音波www.sr-csb.com 型号:CRW1522 频率:20k
公司地址	天津北辰开发区双江道清大园5号楼102
联系电话	022-26635530 13752714937

## 产品详情

超声波塑料熔接知识：

塑料连接大体有两种方法：粘接和焊接（超声波塑料熔接）。一般来讲，粘接工艺生产效率低、不美观，且胶粘剂都有一定的毒性；而焊接工艺相对来说生产效率高、焊件美观、焊接强度高，所以，塑料焊接工艺得到了越来越广泛的应用。

超声波塑料熔接技术：

超声波焊接是由信号发生器产生高频正弦波信号，通过换能器转换成高频机械振动能，再经由变幅杆及焊头将放大后的振动耦合到被焊接塑料件上，高压下的高频摩擦使塑料接触面瞬间产生高温熔化，超声波停止之后，经短暂保压冷却后的两个塑料件便焊接为一体，焊接过程一般不超过一秒钟，焊接强度可与本体媲美，广泛应用于电子电器、汽车配件、包装、塑料玩具、文具用品、日用品、工艺品等各个行业。焊接塑料制品时，既不要添加任何粘接剂、填料或熔剂，也不消耗大量热源，具有操作简便、焊接速度快、焊接强度高、焊件美观、生产效率高等优点。另外，超声波焊接工艺还可实现塑料与金属件的铆接。因此，超声波焊接技术得到越来越广泛的应用。

首先，要选取正确的可焊接的材料。在实际生产过程中，只有分子结构相同或相近的热塑性塑料才能进行焊接。在焊接面上是分子间的化学结合，所以母体材料越相近，焊接效果越好。同时，塑料中填充料的含量同塑料的可焊性和焊接质量有很大的关系，它们改变了材料的物理特性。填充物含量超过30

%时，由于表面塑料比例不足，分子间融合的不够，会降低焊接密封性。

其次还要根据材料种类和制品形状、成本的的高低采取适当的焊接方法。按所采用的加热软化方式的不同，塑料焊接可分为通过外加热源、机械运动及电磁作用软化等几种