

# 不锈钢滚光\_铜滚光\_铝滚光\_铸铁滚光

产品名称	不锈钢滚光_铜滚光_铝滚光_铸铁滚光
公司名称	深圳市兴瑞精密工具有限公司
价格	10.00/把
规格参数	品牌:宝力士
公司地址	深圳市宝安区福永街道办重庆路世峰大厦5层508
联系电话	0755-27317396 15889662153

## 产品详情

不锈钢滚光\_铜滚光\_铝滚光\_铸铁滚光

金刚石压光刀和滚针滚光刀可在瞬间完成表面镜面压光加工和抛光，并形成一個明亮光滑、坚韧的表面，这种滚光硬化后的滚光表面，承载力强于研磨表面，抗疲劳和抗磨损能力大大提高，尤其是金刚石滚光刀，使用灵活，寿命长。

滚压刀具可以实现切削加工所无法达到的表面质量，达到小于Rz 1.0  $\mu\text{m}$  (Ra0.13)的表面粗糙度，并确保工件的尺寸精度不变化，且加工时间短，滚光工具以其高品质、低成本的加工优势成为切削工艺的完美代替方法

压光原理:滚光加工是压光刀具与工件表面强化镜面加工的低成本与高效率的工艺,由经过硬化和高度抛光的钢制滚子或金刚石对较软的零件进行挤压滚光，随着滚子施加的压力超过零件材料的屈服点，零件的表面由于浅层材料的冷挤压加工而产生塑性变形，达到滚光挤光的作用。

金刚石压光刀特点：

- 1, 金刚石滚光设计灵活, 最小内孔金刚石滚光刀可探入10mm内孔
- 2, 金刚石滚光寿命长, 旋转金刚石球面8个点可用
- 3, 金刚石滚光体积小, 不会有干涉
- 4, 金刚石挤光刀可挤光硬度达HRC60度的材料

#### 滚针滚光刀特点:

- 1, 滚光加工只需极短的加工时间
- 2, 滚光刀使工件表面达到极高表面粗糙度
- 3, 滚光刀使工件表层更坚硬, 表面抵抗磨损能力提升
- 4, 滚光刀表面滑动摩擦系数降低
- 5, 滚光刀使工零件疲劳极限提高

#### 滚光机特点:

- 1, 滚光机对于工件无长度限制
- 2, 滚光机加工速度快, 加工50mm长的工件只需几秒钟完成
- 3, 滚光机寿命长, 使用成本低
- 4, 滚光机加工质量稳定性好

滚光刀可滚光不同材料: 不锈钢滚光、铜滚光、铝滚光、铸铁滚光; 滚光刀按应用机床不同, 可分为: 车床滚光刀、加工中心滚光刀; 按加工方式可分为: 内孔滚光刀、外圆滚光刀、沟槽滚光刀、锥度滚光刀; 按滚光刀的材料可分为: 金刚石滚光刀、钢制滚光刀、滚针滚光刀、滚轮滚光刀等。

如果您有不锈钢滚光/铜滚光/铝滚光/铸铁滚光/镜面工具的相关技术问题, 请随时联系我们。