

金刚石滚光_金刚石滚压_金刚石压光

产品名称	金刚石滚光_金刚石滚压_金刚石压光
公司名称	深圳市兴瑞精密工具有限公司
价格	10.00/把
规格参数	品牌:宝力士
公司地址	深圳市宝安区福永街道办重庆路世峰大厦5层508
联系电话	0755-27317396 15889662153

产品详情

金刚石滚光_金刚石滚压_金刚石压光_金刚石挤光_钻石滚压头

金刚石滚光刀和滚针滚光刀可在瞬间完成表面镜面加工和抛光，并形成一個明亮光滑、坚韧的表面，这种滚光硬化后的滚光表面，承载力强于研磨表面，抗疲劳和抗磨损能力大大提高，尤其是金刚石滚光刀，使用灵活，寿命长。

滚压刀具可以实现切削加工所无法达到的表面质量，达到小于Rz 1.0 μm (Ra0.13)的表面粗糙度，并确保工件的尺寸精度不变化，且加工时间短，滚光工具以其高品质、低成本的加工优势成为切削工艺的完美代替方法

金刚石滚光原理:滚光加工是滚光刀具与工件表面强化镜面加工的低成本与高效率的工艺,由经过硬化和高度抛光的钢制滚子或金刚石对较软的零件进行挤压滚光，随着滚子施加的压力超过零件材料的屈服点，零件的表面由于浅层材料的冷挤压加工而产生塑性变形，达到滚光挤光的作用。

金刚石滚压刀特点：

- 1，金刚石滚压刀使用灵活，类似与车刀的加工方式，可加工不同直径的内孔、外圆和圆弧面。
- 2，金刚石滚压刀一把刀可加工不同直径的内孔、外圆和圆弧面，比多辊定尺寸的滚压刀更经济。

- 3, 金刚石滚光设计灵活, 最小内孔金刚石滚光刀可探入10mm内孔
- 4, 金刚石压光刀寿命长, 旋转金刚石球面8个点可用
- 5, 金刚石压光刀体积小, 不会有干涉
- 6, 金刚石挤光刀可挤光硬度达HRC60度的材料

按滚光刀的材料可分为: 金刚石滚光刀、钢制滚光刀、滚针滚光刀、滚轮滚光刀等。金刚石滚压刀又叫钻石滚光刀, 由一个金刚石滚压头或钻石滚压头装在一个车刀或镗刀柄上, 完成灵活的镜面滚压加工的刀具, 也可分为内孔滚光刀、外圆滚光刀。

如果您有金刚石滚光/金刚石滚压/金刚石压光/金刚石挤光/钻石滚压头/镜面工具的相关技术问题, 请随时联系我们。