

# 可爱卡通贴纸 专业定做 品质保证

产品名称	可爱卡通贴纸 专业定做 品质保证
公司名称	东莞市兴华印刷有限公司
价格	.20/张
规格参数	品牌:兴华 型号:NO1
公司地址	东莞市桥头镇李屋村金湖路320U号1楼
联系电话	0769-81278758 13790379368

## 产品详情

### 不干胶材料辨别

为了尽可能地避免由不干胶材料本身的质量问题引起的不干胶标签印刷故障，在印刷加工前，有必要先对不干胶材料的外观质量进行认真检查，以便在印刷前就能及时发现可能引起印刷加工质量问题的缺陷。

- 检查不干胶材料是否有毛边

卷筒不干胶材料边缘光洁、无损坏，是确保不干胶标签印刷质量的基础，所以，印刷加工前一定要仔细检查卷筒不干胶材料的分切边缘是否有毛边，是否因储运不当而出现了破损，并且要将卷筒不干胶材料卷下4—5圈，仔细检查其分切边缘。

- 检查不干胶材料上是否有裂纹

不干胶材料在分切时，如果分切刀具调整不合适或刀刃不够锋利，都会在不干胶材料的面纸或底纸上出现裂纹，裂纹处拉出的纤维又会被粘合剂粘住。裂纹的发生可能是连续的，也可能是随机的，可能出现在卷筒不干胶材料的一边，也可能两边都有，所以，不干胶材料上机印刷前，不一定要仔细察看其底纸和面纸上是否有小的裂纹。

然后，取一段经过上述检查的样纸，剥于底纸再次检查一下面纸和底纸上是否有裂纹，因为裂纹有时是非常小的，只有分开底纸和面纸后才能发现。值得注意的是，由于油墨和粘合剂在印刷过程中会逐渐积存到印刷机的导纸辊上，也会引起不干胶材料边缘出现裂纹。所以，即使已经开始印刷，也不能忽视上述问题。

- 检查不干胶材料边缘是否粘连，底纸是否漏涂硅

不干胶材料边缘粘连或底纸上有部分区域漏涂硅油，在印刷加工过程中均会引起排废时面纸断裂，不能正常生产。所以，印刷前要先取一段长1米左右的不干胶材料，用手剥开，看看边缘或其它部分有无不能顺滑一致剥开的部分。通常，面纸和底纸边缘粘连都发生在整卷涂布的不干胶材料的一个分切卷上，而且一般只发生在外层7米~10米处，所以，遇到分切的卷筒不干胶材料边缘有粘连，不要马上就断言整卷纸都有此毛病。

此外要注意，剥离重量轻的面纸（如60g/m<sup>2</sup>和80g/m<sup>2</sup>的面纸）比剥离重量重的面纸所用的力要大，面纸越轻，剥离时手感越紧。也正因为如此，有时按客户所要求的形状去模切客户所选择的不干胶材料时，无法在常规印刷速度下完成。

- 检查卷筒不干胶材料分切端面是否平直、复卷松紧是否一致

如果卷筒不干胶材料的分切端面不齐，不仅会影响印刷时的套准，而且会因模切位置发生变化而发生排废困难；复卷时松紧不一致则会引起印刷时纸张力的变化，张力不均同样会造成印刷质量问题。