

球墨铸铁管专用钻孔机器

产品名称	球墨铸铁管专用钻孔机器
公司名称	聊城市鸿福管业有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:圣戈班 型号:BR1143
公司地址	山东聊城开发区工业园区
联系电话	0635-2126889 13176155894

产品详情

聊城市鸿福管业有限公司球墨铸铁管手动不停水打孔机在建设、铺设管道中，分支管道嫁接管道成为必不可少的工作，而对于各类材质的管道进行开孔则是首要问题，聊城市鸿福管业有限公司生产的手动不停水打孔机可以适用于国标球铁管、球墨管、水泥管、塑料管等材质的管道，为管道建设作出了应有的贡献。手动不停水打孔机开孔器主要是用于供水、煤气、石油、化工等各种规格主管道的嫁接分支管道作业。

一、手动不停水钻孔机开孔前的准备工作：

- 1，清理管道作业表面，检查密封圈有无破损；
- 2，正确安装法兰分水三通，进行压力试验后，方可进行开孔作业；
- 3，安装顺序：分水三通——完全开启后的阀门——钻孔机

二、手动不停水钻孔机开孔注意事项：

- 1，盘根应缠上石棉绳后与连接盘连接；
- 2，扳手每往返一次，顶尖旋转90度左右；
- 3，开孔过程中，如突然阻力增大，顶尖可反向旋转两周，提起钻杆后，再继续搬动扳手。
- 4，扳手无明显阻力，即管道已开通，把钻头向外拉至末端，然后关闭阀门，拆解钻孔机。

三、产品优点：1.不停止管道的输送作业；

- 2.全密封、无渗漏、无污染；

3.操作简单、使用方便。

适用管道：国标铸铁、球墨管、水泥管、塑料管、玻璃钢管。

备注：1.开孔孔径 25- 600

2.管道材质不同，使用的钻头不同。

a在安装各类附件时要对附件的产品规格，型号；检查产品的外观质量进行检查，对不符合规格型号的管件不得使用。产品合格证书必须齐全。

b安装阀门前检查阀杆转动是否灵活，清除阀内的污物。阀门安装的位置及安装方向要符合设计规定，阀杆方向要便于检修和操作；水平管道上的阀门的阀杆要垂直向上或安装于上半圆。

c消防栓在管道水压试验合格后安装，安装位置于设计位置相对应。

d在安装各类闸阀时，要注意检查管道的中心线、高程与管端法兰盘的垂直度，符合要求后，才能进行安装。

e 阀门安装后，按施工设计完成管道的整体连接。蝶阀手动阀杆应垂直向上。

球墨铸铁管件水泥砂浆内衬损坏修补：

球墨铸铁管件在运输、装卸、存储、安装过程中，由于不小心碰撞，操作有时会造成少许内衬的损坏，应及时进行修复，才能保证正常输水及管网的水质和管道的使用寿命。

1、材料及工具：

水泥砂浆内衬修复用的主要材料为沙子、水泥、辅助剂(如胶)、饮用水。

修补用水泥砂浆的配比(重量比)为：1份添加剂，2份干燥水泥，3份沙子，4:适量水。

首先混合干燥的沙子和干燥的水泥，将添加剂加入到水中混合均匀(添加剂使用后立即重新密封好，并放在阴凉地方保存)，然后慢慢地将添加剂水溶液加入到混合好的水泥沙子中，并彻底搅拌，要注意水泥砂浆不应配置太多，以免过早变硬不能使用。

修补水泥衬所使用的工具有钢教刷、毛刷、铲刀、抹刀等。