

# GQF-C型 桥梁伸缩缝GQF-C型伸缩缝生产厂家批发

产品名称	GQF-C型 桥梁伸缩缝GQF-C型伸缩缝生产厂家批发
公司名称	衡水众鑫工程橡塑有限公司
价格	220.00/米
规格参数	品牌:众鑫 型号:C型
公司地址	衡水市桃城区永安路北、庆丰街北
联系电话	0318-2239158 18003186272

## 产品详情

gqf-c型桥梁伸缩装置采用整体热轧16mn异型钢,克服了挤压异型钢直线度和集合尺寸不均匀的特点,建筑高度低,国产热轧整体成型异型钢材高度仅50mm,结构简单,安装方便,具有明显的可靠性、舒适性和耐久性。既方便旧伸缩装置更换,又可供新桥时选用。

选用原则:

桥面铺装层厚度 80mm 伸缩量 80mm

gqf-mzl型桥梁伸缩装置特点:

mzl型伸缩装置结构突出的特点是:由边梁、中梁、横梁、位移控制系统、密封橡胶带等构件组成的系列伸缩装置。该伸缩装置的承重结构和位移控制系统分开,二者受力时互不干扰,分工明确,这样既保证受力时安全,又能达到位移均匀,使所有中梁在一个位移控制箱内均支承在同一根垂直横梁上的传统作法,这样对大位移量伸缩装置非常有利,减少了横梁数量,使位移控制箱体积减小,节约了钢材。该结构还克服了斜向支承式伸缩装置要求加工和组装精度相当高的苛刻条件,否则四连杆结构极易出现自锁现象,影响伸缩自由和不易保证位移均匀的弊病。该结构各连接处均采用既能转动又能滑动结构。所以,对弯、坡、斜、宽桥梁适应能力强,可满足各种桥梁结构使用要求。

gqf-c型桥梁伸缩装置是适应我国公路桥梁建设的一种新型桥梁伸缩缝装置. gqf-c型桥梁伸缩装置采用整体热轧16mn异型钢, gqf-c型桥梁伸缩装置综合技术性能和技术指标均达到或优于

桥梁伸缩 gqf-c型桥梁伸缩装置产品特点:建筑高度低,国产热轧整体成型异型钢材高度仅50mm.适用于桥面铺装层厚度等于或大于80mm,伸缩量小于等于80mm的各种桥梁,既方便旧桥梁伸缩装置更换,又可供新桥梁修建选用。

gqf-c型桥梁伸缩装置中间橡胶密封条其技术要求:采用氯丁橡胶(cr)密封橡胶带的伸缩装置适用与温度为-25 ~+60 地区.采用天然橡胶(nr)密封橡胶带的装置适用于温度为-40 ~+60 地区

## 安装

为适应河流方向与行车路线不垂直的桥梁需要，可将锚固钢筋和位移控制箱斜向布置，即将伸缩量为0~80mm的各种伸缩装置及mzl160~1200mm的模数式伸缩装置的锚固钢筋及位移控制箱水平倾斜的焊在异型边梁上，其锚固钢筋与边梁的交角随桥梁方向与倾斜程度而改变

## 采购存放

按照设计图纸提出的不同型号、长度、密封橡胶件的类型及安装时的宽度等要求进行伸缩装置的购置和装配，不同牌号和型号的伸缩装置均由专门的生产厂家成套供应。伸缩装置预先在生产厂家组装好，由专门的设备包装后运送工地。装配好的伸缩装置在出厂前、生产厂家按图纸要求的安装尺寸，用夹具固定，以便保持图纸需要的宽度并分别标出重量、吊点位置。若组合式伸缩装置过长受运输长度限制或别的原因时，经监理工程师批准，在工厂试组装后，可以分段组装运输，但模数式伸缩装置必须在工厂组装。用于该分项工程的伸缩缝材料均按计划进场，伸缩装置运到工地存放时均垫设高度距地面至少30cm并用彩条布覆盖好，确保其不受损坏，满足开工的要求。

## 安装方式

a、安装时，按实际温度确定其安装宽度值。

b、伸缩缝安装过程，必须使用伸缩缝装置整齐排列，保持一定的倾斜度。确保伸缩装置的平面与完工的桥面相平。

## c、施工方法

清理槽口，使之达到设计宽度和深度，清除与位移箱埋入有干扰的钢筋，预留坑的开口必须大于伸缩缝的安装宽度。

检查伸缩装置各梁之间间隙是否符合安装温度要求，否则，应用水平千斤顶、夹具进行调整直至符合设计要求，调整后，立即安上专用夹具。

根据伸缩缝中心位置设置起吊装置，将伸缩装置安入在槽口内，并使伸缩装置的顶面与桥面标高相同。同时注意纵横坡也应与桥面相符。

伸缩装置吊入预留槽后，其中心线应与梁端预留间隙中心线对正，其长度与桥梁宽度对正。

对伸缩装置直线段进行调整，并使各纵梁的缝隙均匀一致。

再在伸缩装置箱体或锚固板处，立焊 16以上的钢筋进行高度定位，横焊 16钢筋进行宽度定位。

伸缩装置正确就位锚固后，便可以将伸缩装置一侧的锚固钢筋和预留槽预留钢筋焊接以保证伸缩装置线向固定并找平，焊接时只要每隔2~3个锚固筋焊接一个即可，然后再按上述步骤焊接另一侧的锚固筋。待两侧达到固定后，就可将其余焊接的锚固筋再进行焊接，确保可靠锚固。在焊接锚固筋时要注意不要在边梁和中梁上任意施工焊，以防钢梁发生扭曲变形。

伸缩装置如果分段安装，接缝处必须焊接，焊接应由专业人员进行，每根梁焊好后，再按 步骤进行锚固。

根据缝的外形尺寸和预留槽口制作模板，模板放好后应遮挡严实，以防水浆流入位移箱内，伸缩缝上平面加盖板，以防砂浆落入橡胶密封带，在检查装置的正确平整度和中线位置，以及缝隙是否均符合要

求后，方可灌入混凝土，并对混凝土充分振捣压实，尤其应注意位移箱与预留坑基面不能留下空洞。待混凝土固化后撤去模板和伸缩缝上的固定卡。

在伸缩缝处混凝土未达到80%的强度前，伸缩缝不能承受外来荷载作用。

## 端部防水

为防止橡胶密封带内的积水流向墩台，可在伸缩缝装置两端设置翘头，伸缩缝装置的翘头可根据不同的路面设计不同的样式(翘起长度及角度)，翘头一般置于防撞墙内部。

## 破损原因

桥梁伸缩缝装置由于设置在梁端构造薄弱的部位，直接承受车辆荷载的反复作用，又多暴露于大自然中，受到各种自然因素的影响，因此，伸缩装置是易损坏、难修补的部位。伸缩装置产生破损的原因是多方面的，主要有：

### 1、设计不周

设计时梁端部未能慎重考虑，在反复荷载作用下，梁端破损引起伸缩装置失灵。另外，有时变形量计算不恰当，采用了过大的伸缩间距，导致伸缩装置破损。

### 2、伸缩缝装置自身问题

伸缩装置本身构造刚度不足锚固的构件强度不足，在营运过程中产生不同程度的破坏。

对伸缩装置的后浇压填材料没有认真对待、精心选择，致使伸缩装置营运质量下降，产生不同程度的病害。

### 4、伸缩缝的施工与浇筑

施工过程中，梁端伸缩缝间距没有按设计要求完成，人为地放大和缩小，定位角钢位置不正确，致使伸缩装置不能正常工作。这样会出现下列情况：由于缝距太小，橡胶伸缩缝因超限挤压凸起而产生跳车；由于缝距过大，荷载作用下的剪切力以及车辆行驶的惯性，会将松动的伸缩缝橡胶带出定位角钢，产生了另一类型的跳车。施工时伸缩装置的锚固钢筋焊接的不够牢固，或产生遗漏预埋锚固钢筋的现象，给伸缩缝本身造成隐患；施工时伸缩装置安装的不好，桥面铺装后伸缩缝浇筑的不好，使用过程中，在反复荷载作用下致使伸缩缝损坏。

### 5、连续缝设置不够完善

为了减少伸缩缝，大量采用连续梁或连续桥面。桥面连续就需设置连续缝，连续缝的设置不够完善，致使连续缝破损，而产生桥面跳车。桥面连续缝处，变形假缝的宽度和深度设置得不够规范，不够统一，这也不同程度地影响着连续缝的正常工作。

销售电话180-0318-6272

qq:4073-97366