

# 百色时效振动仪（时效仪）振动时效机

产品名称	百色时效振动仪（时效仪）振动时效机
公司名称	济南博纳机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:博纳 型号:数码
公司地址	山东省济南市槐荫区民营科技产业园新沙村北南三区11号
联系电话	86-0531-85669230 13969138242

## 产品详情

### 残余应力的危害

工件在铸造、锻压、焊接、机加工和切削加工和使用过程中,由于受热不均匀工件内部产生残余应力,致使工件处于不平稳状态。工件在使用过程中,导致工件容易变形与开裂,工件的尺寸得不到确定的精度,从而使工件不能正常工作或报废。

### 残余应力消除方法

为了消除工件的残余应力,通常使用自然时效、热时效和振动时效。自然时效:虽不耗能,但周期太长,占地面积大,不适应大批量生产。热时效:通过把工件加热到相应温度,在热状态下加速应力释放,其周期较自然时效大为缩短,但是不能保证要求精度较高的工件尺寸得不到确定的精度;但是使用费用较高、成本较高、占地面积大;污染较严重,不环保。振动时效:振动时效通过激振器发出的频率与工件拥有的频率一致时,形成了共振,在其固有频率下进行数分钟至数十分钟的振动处理,从而使工件内部发生了变化扭曲的晶格逐渐回复平衡状态。因而使工件的尺寸得到了确定的精度,保证了工件在使用过程中的工作稳定性。这种工艺具有耗能少、时间短、效果显著等特点.近年来在国内外都得到迅速发展和广泛应用。

### 残余应力消除设备的选择