十二头精雕机

产品名称	十二头精雕机
公司名称	济南新动力数控设备厂
价格	45000.00/台
规格参数	品牌:新动力 型号:2518
公司地址	山东济南市历城区
联系电话	0531-86403346 13287748386

产品详情

1 多主轴雕刻：同样图案可进行多主轴同时工作，极大提高了板材加工速度，同样时间完成多台设备的工作效率;在某些加工量不大的情况下，也可实现单主轴独立工作，有效合理的控制生产成本。批量加工时，产品一致性好、精度高，一机多用，性价比极高。 2 整体厚壁钢管焊接而成经消除应力处理，钢性好，不抖动。经久耐用永不变形，保证机器加工精度。X轴防尘设计。 3 本款机型的关键部件均采用精密零部件装配而成。使得机床具有运行稳定，噪音低，速度快，定位精度高等优点。 4 直线导轨采用台湾银泰方形直线导轨，双排四列滚珠滑块，高精级齿条传动，Z轴采用德国进口滚珠丝杠，Y轴双电机驱动，承重力大、运行平稳、精度高。 5 采用嵌入式PCI数控系统，可实现断点续雕、断电记忆功能，完整支持ISO标准的G指令、精雕加工（ENG）格式，可兼容Type3/ArtCAM/精雕/文泰/UG/Caxa等多种CAD/CAM设计软件生成的加工代码。 2.6 智能保护工作台面，防止误操作等可能造成的台面损坏。智能加工越界保护功能：防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象。 三、雕刻机技术参数：

	性能指标	参数	可选配置
型号		XDL1616	1618/2018/1825/2025
工作行程	X轴行程	320mm*5	600mm-2000mm

	Y轴行程	1980mm	1300mm-5000mm
	Z轴行程	200mm	150mm-500mm
	旋转轴(A)	-	60mm-400mm
平台尺寸		1480mm×3100mm	-
精度	加工精度	±0.05mm	
	重复定位精度	±0.05mm	
结构	床身结构	钢结构无缝焊接高温回火处理	梯形钢结构床身
	台面结构	铝型材	真空吸附、除尘装置
	传动方式	XY轴齿条/Z滚珠丝杆	Z轴齿条
雕刻速度	空行速度	≥20000mm	≥40000mm
	加工速度	≥10000mm	≥15000mm
主轴	功率	1.5Kw*5	2.2Kw

	冷却方式	水冷	风冷
	主轴转速	0-24000Rpm/Min	0-24000Rpm/Min
电机运行模式		步进	伺服
工作电压		单相220V/50Hz	
运行指令	标准G代码/.u00/.mmg/.plt		
控制系统		维宏Ncstudio	DSP手柄
软件运行环境	WIN98/2000/XP/win7x86		