

埋地给水聚丙烯pp白色塑料管

产品名称	埋地给水聚丙烯pp白色塑料管
公司名称	唐山源农商贸有限公司
价格	9000.00/吨
规格参数	品牌:源农 型号:20-400
公司地址	河北省唐山市玉田县彩亭桥
联系电话	0315-6489155 15830560135

产品详情

PP管PP管材聚丙烯PP管材挤塑生产.拥有多年生产PP管材管件的丰富经验,所有PP管材产品经过严格的质量检测。PP管材用途与特点：给水用聚丙烯PP管材具有使用寿命长在额定温度、压力下可达50年。刚性好，强度高及较好的耐应力开裂性和低蠕变等特点：是常用塑料管材中密度最小的一种、价格低，它的化学稳定性和卫生性能非常优越，可以输送95 以下的各种流体。管材的直径32以下为盘管，直径32以上为直管，长度一般为4-10米，也可根据用户的要求订做。PP管材使用说明：PP管材运输使用过程中，不得受到划伤、抛摔剧烈的撞击、油污和化学品污染。管材贮存在远离热源及油污和化学品染地，地面平整，通风良好的库房内；如室外堆放，应遮盖物》管材应水平整齐堆放，对方高度不得超过1.5米，存放日期至生产之日起不得超过一年。

PP管材连接方法：1、热撑插连接法（1）把一根PP管的一端竖直放入170 ° C以上的甘油中（植物油、石蜡也可）加热至软，迅速和另一根PP管相插，等冷却后即可。（2）加热介质：加热介质一般以甘油为最佳。石蜡、食用油也可代替甘油做加热介质。连接密封效果也比较理想。（3）加热时间：由于油浴的温度和管材的壁厚不同，撑插加热时间根据PP管材的壁厚来做具体分析。一般加热管端部分呈现半透明状态即为最佳撑插时间。（4）撑插长度：一般长度要求是管径的2倍，管子的撑插长度和加热长度是保证连接长度较关键的问题。一般管材的加热长度应略长于撑插长度。

2、热熔连接方法（当使用压力超过0.8MPa 公斤时使用焊接法，PP管材使用压力可提高1.5倍以上）。（1）待焊接PP管材（管件）用夹具夹紧，固定在机器上，夹具俩端的间距、管材俩端面的间距既要满足铣刀的要求，也要满足闭合夹具时待熔接的俩端面能充分接触，且液压缸必须留有充分的焊接行程。然后对管材的端面进行切削。（2）检查加热板的温度是否适当（200-230 ° ），每次焊接时应保证加热板洁净，第一次焊接应当使加热板恒温10分钟后再开始焊接

（3）焊接要在达到一定的焊接压力后再开始焊接
（4）PP管材（管件）间的凸起均匀，开始加热时间计时，到达加热时间，迅速打开夹具，取下加热板。
（5）迅速闭合夹具，开始冷却计时。达到冷却时间后，卸下夹具，取下焊好的PP管材（管件）注：加热时间=壁厚（mm）×（8-10）秒
冷却时间=壁厚（mm）×（60以上）秒（6）连接PP管材、管件时，应保持连接处洁净无污物。
（7）PP管材（管件）在焊接过程中和冷却过程中不允许施加外力。特别提示：根据工程压力，选择不

同的连接方法，不同类型的管材，用不同的加热介质，以防止管材在加热过程中产生裂解，减少管材的使用寿命及收缩强度

地埋给水用聚丙烯PP管材国家标准(PP) 管材规格尺寸与公称压力 聚丙烯PP管材规格及偏差 QB/T 1929-2006(PP) 管材规格尺寸与公称压力 公称外径 dn(mm)

平均外径/mm