

电机平衡胶泥

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 电机平衡胶泥 |
| 公司名称 | 东莞市业益电子材料有限公司 |
| 价格 | 30.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:业益 型号:100AB-303 配比:1 : 1 |
| 公司地址 | 东莞市横沥镇下车岗聚龙路8号 |
| 联系电话 | 0769-83370370 13553894760 |

产品详情

产品说明书

主剂 100a-303 固化剂 100b-303

【产品特点】

本品为常温固化型环氧平衡胶泥；

可常温固化，固化速度适中；

该产品有触变性，比重大，使用方便，容易揉合，粘接部位粘接硬度好，强度高、抗冲击，耐震动；

固化物耐酸碱性能好，防潮防水、防油防尘性能佳，耐湿热和大气老化；

固化物具有良好的绝缘、抗压、粘接强度高电气及物理特性。

【适用范围】

广泛应用于转速低于 30000 转/分钟的绕线型电机转子、马达或绕组线圈，起平衡嵌补、校准的作用，有优异的粘接强度；

还可用于起重电机、汽车电机、微特电机、直流电机等产品上，起到粘接、堵漏、嵌补、密封等作用。

【外观及物性】

| | | |
|------|----------|----------|
| 型 号 | 100a-303 | 100b-303 |
| 外 观 | 胶泥状粘稠体 | 胶泥状粘稠体 |
| 颜 色 | 蓝色 | 棕黄色 |
| 保存期限 | 25 6 个月 | 6 个月 |

【使用方法】

配比：a : b = 100 : 100 (重量比或体积比) 可使用时间：25 × 80 分钟 固化条件：25 /10-12 小时基本固化

72 小时达到最佳强度

要嵌补粘接的部位应干燥无油污，必要时可用酒精擦净；

取大约等量的 a、b 两个组份胶泥，用手混合至颜色均匀，若气温低，胶泥发硬可将胶泥预热（30 左右）变软再用；

按动平衡仪指示的不平衡量，用手取已混好的胶泥粘贴于工件的不平衡部位；

固化过程中，请及时清洁使用的容器及用具，以免胶水凝固在器具物品上。

【注意事项】

混合方法：以重复“拉伸-绞合-折叠”的“重复绞麻花法”最为简便；

增加粘接牢固性的方法：将胶泥对半拉开用断面粘贴，粘贴后用手按压平服并将胶泥边缘压入缝隙或凹部；

用于高速电机时应在胶泥硬化后再于 80-90 下加温 2-3 小时，使胶泥完全固化，对一般转速的电机转子，硬化后即可通过超速试验，而随着时间的推延和电机运行时间的温升可使胶泥逐渐完全固化；

混合在一起的胶量越多，其反应就越快，固化速度也会越快，请注意控制一次配胶的量，因为由于反应加快，其可使用的也会缩短，混合后的胶液尽量在短的时间内使用完；

可使用时间：是指在 25 条件下，100g 混合后的胶液的粘稠度增加一倍的时间，并非可操作时间之后，胶液绝对不能使用；

胶泥无毒、无刺激性，若操作结束可用酒精擦手，然后用肥皂洗净；

在大量使用前，请先小量试用，掌握产品的使用技巧，以免差错。

【固化后特性】

| 产品特性 | 单位 | 数值 |
|-----------|--------------------|---------|
| 硬 度 | shore d | 89 |
| 固化后比重 25 | g/m ³ | 2.2-2.4 |
| 吸水率 25 | %/24小时 | 0.15 |
| 抗压强度 | kg/mm ² | 68 |
| 剪切强度（钢/钢） | kg/mm ² | 18 |
| 拉伸强度（钢/钢） | kg/mm ² | 30 |
| 粘接强度（铁/铁） | kg/cm ² | 150 |

| | | |
|-----------|--------|-----------------------|
| 介电常数 | 1khz | 3.8~4.2 |
| 体积电阻 25 | ohm-cm | 1.35×10^{15} |
| 表面电阻 25 | ohm | 1.2×10^{14} |
| 耐电压 25 | kv/mm | 16~18 |
| 硬化前后重量变化率 | | $\pm 0.05 \%$ |

【储存与包装】

本品需在通风、阴凉、干燥处密封保存，保质期 12 个月，过期经试验合格，可继续使用；

包装规格为每组 4 或 10kg，其中包含主剂 2 或 5kg/桶、固化剂 2 或 5kg/桶。