

Dn150球墨铸铁管价格球墨铸铁管球墨铸铁管规格

产品名称	Dn150球墨铸铁管价格球墨铸铁管球墨铸铁管规格
公司名称	聊城市鸿福管业有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:济钢 型号:IE1085
公司地址	山东聊城开发区工业园区
联系电话	0635-2126889 13176155894

产品详情

在一般的情况下，球墨铸铁管的管件和附件都应该涂层、其目的是涂覆前内外表面的铁锈和杂物。涂覆后的球墨铸铁管表面是光洁匀称、沾附牢固、涂层匀称不应为气候而发生该改变的。

1.外涂层：根据外部的使用条件可以试一下涂层的效果、外表面带终饰层的喷锌涂层、外表面带终饰层的富锌涂料涂层;聚氨酯;环氧树脂。外表面喷锌层应符合GB/T17456.1的规定，富锌涂料涂层应符合GB/T17456.2的规定，聚氨酯涂层应符合GB/T24596的规定。根据供需双方协议，也可以使用其他种类的涂层。

2.内涂层：内涂层是根据内部的使用条件来使用以下涂层：水泥砂浆;聚氨酯。水泥砂浆内衬应符合GB/T17457的规定，内衬水泥砂浆养护28d后的抗压强度不应小于50MPa。根据供需双方协议，也可以使用其他种类的涂层。

鸿福管业球墨铸铁管厂家安装应遵循的几个原则:

一、清理管口：将承口内的所有杂物消除擦干净。

二、清理胶圈、上胶圈：将胶圈的粘着物清擦干净，把胶圈变成“梅花形”或“&”层形装入承口槽内，并用手治整个胶圈按压一遍，或用橡皮锤砸实，确保胶圈各个部分不翘不扭，均匀地卡在槽内。

三、用机械将管子下到槽底。 在槽口外表面和胶圈上均匀涂刷洗洁精。

四、将插口水平放入承口内且插口压在承口内的胶圈上，接好钢丝绳和倒链拉紧倒链，与此同时，让人可在管承口端用力左右摇晃管子，直到插入承口全部到位，承口与插口之间应留2mm左右的间隙，并保证承口四周外沿至胶圈的距离一致。 检查承口插口的位置是否符合要求。（用钢板尺伸入承插口间隙中检查胶圈位置是否正确到位）

聊城市鸿福管业有限公司专业致力于给排水管道,球墨铸铁管,管件,三通,短管,弯头,堵漏器,抢修节,球墨铸铁管排水管生产

球墨铸铁管的加工及连接是管子安装工程的中心环节。管子加工主要是指管子的切断,套丝,煨弯及制作钢制异性球墨铸铁管管件等过程。管子的连接有螺纹连接,焊接,法兰连接及承插连接等多种方式。管子加工及连接的每一个工序过程均应遵守操作规程和符合质量标准。管子在安装前,经过检查,校直合格后,就要根据管路安装需要的长度进行切断。切断过程常称为“下料”。常用的切断方法有:锯断,刀割,气割,磨割,凿段等。施工时,可根据管子的材质,规格和条件选用适当的切断方法。铸造方法的类型有很多,但基本上可以分为两大类:砂型铸造和特种铸造。