

金属涂料管线式胶体磨

产品名称	金属涂料管线式胶体磨
公司名称	切可（上海）机械设备有限公司
价格	10.00/台
规格参数	品牌:CIK 型号:NK2000/4 NK:2000/4
公司地址	上海市松江区洞泾开发区洞舟路459号8幢第一层东侧
联系电话	021-57682379 13918462866

产品详情

金属涂料管线式胶体磨

将树脂基料、分散剂等按配方比例加入罐中，用搅拌机快速搅拌进行预混合，待用；称取适量粉末助剂；装置好CIK胶体磨NK2000/4，将预混合涂料原料导入进料罐，开启胶体磨并将转速逐渐提升至9000RPM，循环数分钟；将粉末类助剂用漏斗或导管缓缓进入，同时用搅拌机不停搅拌涂料，按工艺要求用CIK胶体磨循环研磨数分钟或数十分钟，粘度太大时需在进料口加置转子泵，研磨结束后将涂料从CIK胶体磨出料口导出即可。 【CIK胶体磨与国内胶体磨的性能比较】

一、转速和剪切速率：

CIK胶体磨，可选择德国机械密封，转速可以达到15000转

$$F=23/0.7 \times 1000=32857 \text{ S}^{-1}$$

$$F=40/0.7 \times 1000=57142 \text{ S}^{-1}$$

国内胶体磨，可选择机械密封一般3000转，大约在14293-215440 S⁻¹

通过转速比较可知，这是乳粉碎研磨的重要因素，相当于前者是后者的2-3倍

二、胶体磨头和间距：

CIK胶体磨，可以选择六种不同的模块头，实现多种功能，如三级乳化模块，超高速模块，NK胶体模块，NKO胶体模块，批次粉液液混合模块，连续粉液混合模块。

间距可调，可实现1-10微米小粒径材料加工

国内胶体磨，只有一种模块头，粒径细度有限，100微米以下较困难，重复性差

三、机械密封：

CIK胶体磨，双机械密封，易于清洗，将泄漏降至最低，可24小时不停运转

国内胶体磨，单机械密封或轴封，泄漏故障率高，产品泄漏进入马达，造成马达烧毁

四、清洗：

CIK胶体磨，立式，皮带驱动，易于维护，可有效保护马达及齿轮箱，防止损坏,符合流体流动原理，具有CIP/SIP在线清洗，在线杀菌功能，无需拆卸，机器设计无死角，立式结构符合流体原理，清洗更简便

国内胶体磨，卧式或立式（马达一体式），轴承部分受力较大，易于损坏，维护保养复杂，

通常情况，需要拆卸机器进行清洗

NK2000系列金属涂料管线式胶体磨的特点：

定转子被制成圆锥形，具有精细度递升的三级锯齿突起和凹槽。定子可以无限制的被调整到所需要的与转子之间的距离。

齿列的深度：从开始的2.7mm到末端的0.7mm，范围比较大，范围越大，处理的物料颗粒大小越广。

沟槽的结构式斜齿，每个磨头的沟槽深度不一样，并且斜齿的流道的体积从上往下是从大到下。
金属涂料管线式胶体磨信息来源于www.ciksh.com