

特价批发WLJ650系列离心机真正的行业低价

产品名称	特价批发WLJ650系列离心机真正的行业低价
公司名称	浙江杰能环保科技设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:皆能 型号:LWJ650
公司地址	浙江省兰溪经济开发区春兰路32号
联系电话	13516790022 13516790022

产品详情

特价批发 JNKE-WLJ650系列 真正的行业*低价（超大处理量）

浙江生产*专业的离心机厂家-----浙江杰能环保科技设备有限公司

我公司产品已在全国100多个地区（城市）销售，50多个行业使用。（使用行业：造纸、印染、制革、制药、矿山、酿造、食品、煤尘、电镀、木业、化纤、化工、轻工、生活污水、钢铁、乳制品、豆制品、海产品加工业、屠宰、洗涤、白泥、淀粉、人畜粪类、毛纺、啤酒、乙炔渣、油田、涂料等50多个行业）。

本公司研发生产的“皆能”牌卧式沉降螺旋自动卸料节能离心机LWJ250、LWJ350、LWJ360、LWJ450、LWJ550、LWJ650、LWJ800等系列二十几种规格。是在原卧螺式离心机基础上改进后的新一代离心式脱水离心机。其独特的水位调节装置和螺旋推料器再次荣获国家专利。一机多能，大螺距，超大出泥及出水口。转速的螺旋设计改变了以往不同污水须用不同螺旋结构的弊端。螺旋内部的防积泥设计，斜壁板和挡水板设计使物料在机内的澄清、排泥更顺畅。积泥层位减少，澄清水室的增大，至使分离效果更佳。与一般的离心机相比表现为处理能力增大，出水更清，出泥更干更顺畅。有效处理粗细纤维不同的污水，适用性更广。另一方面工作操作手段基本采用微电脑变频控制完成，再加上螺旋的独特设计及功能，因而在节能方面取得了一定的效果（节能率约为3~30%）。

结构特征：1、自动化程度高：离心机在工作时的进料、分离、卸料等工序是在高速运转下连续自动进行的，采用可编程序控制系统实现离心、分离过程的自动控制。2、工作性能稳定：离心机使用的差速器为二级渐开线行星齿轮差速、摆线针轮差速器转动，工作温度低，传动扭矩大，性能可靠。螺旋推料器的防堵装置的设计可使功率得到更大提高，对降低设备本身的扭矩起到很大的作用，从而使工作性能更加稳定。3、工艺性强：离心机采用双电机双变频能量反馈差转速系统进行柔性无级调节和在线智能控制，并可根据物料的变化随时调节转速、差转速。以达**的节能效果。4、噪音低：罩壳采用双层加隔音层设计，以及罩壳与轴承座采用新型密封结构，加之精密的动平衡，使噪音显著下降。5、处理量大：由于采用先进的技术工艺使液池加深、直转鼓加长、螺旋上增加清相导流孔等结构改进，新型离心机

的处理量大大提高。6、安全性能可靠：离心机设有扭矩保护、功率控制等保护手段，能有效地排除或减少突发故障对机器造成的损害，各传动系统全部设有安全防护罩壳。7、工作现场环境好：离心机对物料的分离是在完全密闭条件下进行，保证操作现场整洁无污染，并保持生产环境的整洁卫生，实现清洁生产。便于安装回收利极高便于操作和维护节省污泥处理费用噪音小，低于85dB（A）减少操作人员的工作强度占地面积小，土建费用极少正常运转时间长，可靠性能高高效的售后服务和强大的技术支持

卧螺离心机的应用范围：1、固相脱水：用于处理物料的固体颗粒得到脱水效果。2、粒度分级：用于除去料液中粒径较大的固体颗粒。3、液相澄清：用于除去悬浮液中的固体颗粒得到澄清液。

现今LWJ-650×2300“皆能牌”卧式沉降螺旋自动卸料节能离心机，我公司为吸纳更多的新老客户决定推出一次特价销售 限定10台售完为止

特卖价 碳钢材质：40W 不锈钢材质：48.5W **10台！！！！

其技术性能指标说明如下：

（一）、主要技术参数列表如下：

型号	LWJ-650 × 2300	备注
外形尺寸(L × W × H)mm	4580 × 2080 × 1500	
整机重量kg	7000	
处理能力 (m ³ / h)	40 ~ 60	根据浓度变化浮动
转鼓转速 (rpm)	MAX.3000	
差转速 (rpm)	2 ~ 30(无级可调)	
差转速调节精度：	± 0.1-0.5r/min	
分离因数(2r/g)	Max.1748(无级可调)	
转鼓长度(mm)	2300	
转鼓直径 (mm)	650	
长径比	3.54	
主电机功率(kw)	75	
辅电机功率(kw)	37	
电机防护等级	IP54	
绝缘等级	F	
主轴承温度 (大端)	75.0	
主轴承温升 (大端)	40.0	
主轴承温度 (小端)	75.0	
主轴承温升 (小端)	40.0	
差速器油温	70.0	
差速器温升	40.0	
振动烈度mm/s	5.5	
噪声dB(A)	85	
固体回收率(%)	98 (加药处理)	

进泥含固率(%)	MAX.20	1.0 ~ 4.0**状态
出泥泥饼含水率 (%)	33~45	
进料固体颗粒直径 (um)	2	
进料重量浓度比 (%)	10	
进料体积浓度比 (%)	70	
进料液固密度差 (g/cm)	0.05	
**重量浓度比 (%)	3-5 (MAX.20)	
聚丙烯酰胺 (PAM) 溶解浓度 (‰)	1-2	
应用介质	浓缩污水	
启动类型	变频控制	
驱动类型	变频控制	