

# 内磁水处理器

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 内磁水处理器                    |
| 公司名称 | 上海宿新阀门有限公司                |
| 价格   | 2000.00/台                 |
| 规格参数 | 品牌:宿新<br>型号:CFG<br>产地:上海市 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区庄行镇潘垫村530号3幢305室    |
| 联系电话 | 021-60517829 13918345268  |

## 产品详情

内磁水处理器，内磁水处理器价格，内磁水处理器厂家，上海宿新阀门有限公司专业生产，欢迎社会各界前来考察。

### 一、强磁式内磁水处理器产品简介：

上海宿新阀门有限公司生产的管内强磁水处理器是针对循环管路结垢的情形开发的一款除垢、防垢的水处理设备，能达到去除老垢、防止新垢产生的纯物理处理系统水处理设备。

工作原理：1、防垢原理：负电性碳酸氢根（ $\text{HCO}_3^-$ ）被负电性管道排斥无法吸附在管道上，强磁活化作用下，水中析出的碳酸钙（ $\text{CaCO}_3$ ）晶体，其稳定偏菱形晶形发生改变，表面不定型的晶粒不能连接起来合并成大块多晶，形成松软的淤渣状沉淀（俗称霰石或文石）。这些淤渣状沉淀会失去吸附受热表面的能力，一直悬浮于水中，在水流平稳的地方沉积下来。2、除垢原理：正电性氢离子被负电性管道吸引溶解已生成的垢和腐蚀，活化极性水分子，向垢层浸润渗透，对水垢产生吸着、束集作用，水垢逐渐松散剥落。清垢时间视垢层厚度和系统运行工况，24小时运行系统清除速度最快。

3、防腐缓蚀原理：管道和水形成两极化，水为正，管道为负，负电性的管道形成阴极性保护，防止电化学腐蚀发生；负电性的氧被负电性管道排斥而无法腐蚀管道，防止氧化腐蚀发生。系统中的菌类和藻类活体被杀灭，死去菌类无法分泌黏液，因此管道内壁不会产生粘泥，有效防止了粘泥层下生物腐蚀的发生。防腐原理对于电化学腐蚀，由于负电性的管道形成阴极性保护，有效防止了电化学腐蚀发生的速率；对于氧化腐蚀，水中负电性的氧被负电性管道排斥而无法腐蚀管道；正电性氢离子被负电性管道吸引而溶解已生成的垢和腐蚀。4、杀菌灭藻：离子化反应产生的氢氧根离子，具有最自然氧化杀菌作用；水中生成的活性氧自由基，会损伤生物大分子，使微生物膜过氧化，破坏歧化酶，同时磁场作用造成微生物、细菌等细胞内水钝化、酶失活，从而被杀灭。藻类菌类赖以生存生态环境破坏。强磁设备运行中，系统呈偏碱性，偏碱性环境不利于藻类菌类生长。

二、强磁式内磁水处理器产品特点： 清除及防止管道垢和铁锈生成 不使用化学药剂，环保无污染  
不耗能，使用寿命长 不需专人管理维护，保养费用低 体积小，安装简便快捷  
提高系统换热效率，可节能（15%~30%） 工艺达到零排放，节省大量水资源  
除垢过程能产生双氧水，降低水中含菌量应用范围 1、中央空调循环水系统，工业循环冷却水系统；  
2、注塑成型系统；热水锅炉、低压蒸汽锅炉； 3、工业洗水，漂染业，泳池桑拿、喷泉景观；  
4、水产养殖用水磁化 园林浇灌、果菜培育、农业灌溉；

三、强磁式内磁水处理器技术参数：

- 1、聚磁工作面磁场强度 20000高斯，穿透管壁磁感场强度3500高斯~10000高斯。
- 2、强磁单元漏磁感应强度B值 2MT，不对周围的仪器，设备及人体产生任何影响。
- 3、适用流速0.6 m/s (1.5~2.5 m/s流速最佳)。
- 4、适用水温:0 ~ 80 (120 ~150 高温磁处理设备可供选择)。
- 5、适应水质：总硬度 1000mg/L(CaCO<sub>3</sub>计)。
- 6、产品质量符合国家行业标准CJ/T3066-1997《磁水处理器》的要求。

四、强磁式内磁水处理器安装方法： 1、该产品连接方式有螺纹和法兰两种 2、  
大口径管路建议采用多路并联为佳 3、该产品立式卧式安装均可，立式最佳 4、  
如果非循环水系统，安装在设备进水口处 5、一般安装在循环管路，靠近换热器或锅炉的进口端。