

松下YC-150TM直流氩弧焊机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 松下YC-150TM直流氩弧焊机 |
| 公司名称 | 上海鼎寿机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:松下 型号:YC-150TM |
| 公司地址 | 上海市奉贤区茂园路659号1275室 |
| 联系电话 | 021-60649904 18302101824 |

产品详情

海鼎寿机械设备有限公司，松下钨极氩弧焊机，松下焊机，松下电焊机，唐山松下焊机，松下氩弧焊机，松下小型氩弧焊机，唐山松下小电流氩弧焊机，松下晶闸管氩弧焊机，松下不锈钢氩弧焊机，松下单相氩弧焊机，松下tig焊机，panasonic氩弧焊机，松下氩弧焊机厂家，唐山松下焊机价格，yc-150tm,yc-200bl,yc-315tx3，yc-400tx3，yc-300tsp

松下yc-150tm直流氩弧焊机

* 产品名称：晶闸管控制直流tig弧焊电源

* 产品型号：yc-150tm

* 可焊材料：不锈钢、低碳钢

* 简要说明：单相220v、手弧焊兼用式，特别适合仪器仪表、医药机械、装潢等领域

产品特点

- 1、直流tig焊/直流手工焊兼用。
- 2、小型设计，移动方便，适合外出作业。
- 3、引弧及电弧稳定性好，使薄低碳钢板、薄不锈钢板的焊接非常容易。
- 4、高频引弧，并具有收弧功能。
- 5、适合固定焊和小件焊接。

mini系列晶闸管控制直流tig弧焊电源

高可靠性·轻便实用的经济机型！

单相220v，手弧焊兼用式额、特别适合仪器仪表，医院机械，装潢等领域

ic+晶闸管控制，tig焊接性能出色

引弧及电弧稳定性能良好，使较困难的薄板焊接作业容易化，高品质化，最适合固定焊接小件焊接。适合不锈钢（0.5-3mm）·钢（0.5-5mm）铜·低碳钢的焊接

采用高频引弧 避免钨极与工件接触时对焊缝的污染

收弧控制切换 收弧控制（有）

直流手弧焊 可进行低碳钢·不锈钢·高强度钢等的焊接，可用焊条直接到4mm

单相220v，小型化设计 同小型交流机一样使用单相220v电源即可，而且功能更多，适用更广

内设热保护装置 因过载使用等使温度异常上升时，焊接停止，指示灯亮

额定规格

型号： yc-150tm

控制方式： 晶闸管

额定输入电压 相数： ac220v 单相

输入电源频率： 50-60hz

额定输入容量： 11kva/7.5kw

额定输出电流： 150a

额定输出电压： 16a

额定负载持续率： 20%

输出电流tig： 8-150a

输出电压tig： 10.3-16a

收弧电流： 8-150a

提前送气时间： 0.5s

滞后停气时间： 2-15s

收弧电流控制方式：收弧【有】·【无】二种控制方式

引弧方式： 高频引弧

外壳防护等级： ip21s

绝缘等级： h

冷却方式： 强制风冷

外形尺寸： 300 · 490 · 520mm

重量： 65kg