

# 屠宰废水处理设备一体化设施厂家

产品名称	屠宰废水处理设备一体化设施厂家
公司名称	郑州宏方环保设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:宏方环保 型号:HY-SW
公司地址	河南省郑州市二七区南三环与连云路交叉口橄榄城C座
联系电话	13298119016 13460211987

## 产品详情

### 屠宰废水处理设备一体化设施厂家HY-SW

屠宰废水来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等，它具有水量大、排水不均匀、浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点。另外它与其他高浓度有机废水的最大不同在于它的NH<sub>3</sub>-N浓度较高（约120mg/l），因此在工艺设计中应充分考虑氨氮对废水处理造成的影响。

屠宰废水主要来自屠宰后清洗、解体冲洗、内脏清洗和地面冲洗等生产工艺过程，以及牲畜排放的粪便废水等。废水中含有大量的有机物质，主要成分有：动物粪便、血液、动物内脏杂物、畜毛、碎皮肉和油脂等有机物，属于高浓度有机废水。这些废水中的脂肪、蛋白质等物质不经过处理，直接排入水体，将对其周围水体造成严重富营养化，严重破坏水体的自净能力，造成水体发黑变臭。

### 生化处理部分

屠宰废水中的污染物绝大部分均为有机污染物。因此可以选用生化处理工艺对其进行去除。针对本项目的具体情况，选用兼具传统流化床和生物接触氧化法两者的优点的MBR工艺为生化处理工艺。

MBR工艺原理是通过向反应器中投加一定数量的悬浮载体，提高反应器中的生物量及生物种类，从而提高反应器的处理效率。由于填料密度接近于水，所以在曝气的时候，与水呈完全混合状态，微生物生长

的环境为气、液、固三相。载体在水中的碰撞和剪切作用，使空气气泡更加细小，增加了氧气的利用率。另外，每个载体内外均具有不同的生物种类，内部生长一些厌氧菌或兼氧菌，外部为好养菌，这样每个载体都为一个小微型反应器，使硝化反应和反硝化反应同时存在，从而提高了处理效果。

MBR工艺兼具传统流化床和生物接触氧化法两者的优点，是一种新型高效的废水处理方法，依靠曝气池内的曝气和水流的提升作用使载体处于流化状态，进而形成悬浮生长的活性污泥和附着生长的生物膜，这就使得移动床生物膜使用了整个反应器空间，充分发挥附着相和悬浮相生物两者的优越性，使之扬长避短，相互补充。与以往的填料不同的是，悬浮填料能与废水频繁多次接触因而被称为“移动的生物膜”。

本设备厂家直销，投资少，环保设备，工艺成熟，技术先进，高效率，自动化控制，无需专人管理，性价比高，性能稳定，适用范围广，耐腐蚀，使用寿命长，出水达标。

特点：1.该装置是由工厂碳钢防腐处理或不锈钢构件，现场拼接组合而成。重量轻巧，易于运输，方便安装，耐腐蚀，使用寿命长；

2.结构合理紧凑，埋于地下有利保温，在寒冷的冬季(-30 )仍可正常运行，适应中国南北广阔的气候环境；亦可安置在水塘中，借用地形融入周围环境，减少占地面积。无污染，无噪声，无异味，减少二次污染；

3.不受废水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。因此适合在居民小区、旅游景点、酒店宾馆、别墅、营房、学校，高速公路收费站等生活就近安装，不用大量铺设收集废水的管道网络。如果水量较大，也可以成组布置，集中处理，建成小型污水处理厂(站)；

4.自动化程度高，能耗低，管理费用小.净化效率高。

#### 售后服务承诺

屠宰废水处理设备工程竣工后我方提供详细操作手册，并免费培训屠宰废水厂管理及操作人员。

屠宰废水处理设备工程竣工后我方为设备正常运行提供半年免费保修期，免费保修期内应及时排除各种设备故障。

免费保修期后，承诺长期维修。在保修期内，在屠宰废水处理站操作管理人员不能排除故障情况下，应及时通知我方，我方在接到通知之时起72小时内到达现场进行处理。

在免费保修期内，我方不定期回访，协助屠宰废水处理站操作管理人员做好屠宰废水处理工程管理工作

。

郑州宏方环保设备有限公司

联系人：王先生

手机15514510196

欢迎来电咨询！