

# 厂家直销供应碾金机5LL-2000螺旋溜槽

产品名称	厂家直销供应碾金机5LL-2000螺旋溜槽
公司名称	江西龙达矿山机械制造有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:江西龙达 型号:定制 规格:5LL-2000
公司地址	中国 江西 赣州 石城县 古樟工业园三路8号
联系电话	86 0797 5736888 13879738509

## 产品详情

### 一，概述：

螺旋溜槽是一种新型的重力选矿设备，适用于分选粒度4--0.02毫米细料的铁矿、钛铁矿、铬铁矿、硫铁矿、钨矿、锡矿、钽铌矿，砂金矿、锆英石、金红石、独居石、磷乙矿以及具有比重差异的其他有色金属、稀有金属和非金属矿物。

螺旋溜槽综合了螺旋选矿机、摇床、离心选矿机的特点，是由玻璃钢（玻璃纤维增强塑料）制成的螺旋叶片组装而成，槽底较宽较为平缓，矿浆层流现的区域较大，螺旋槽横截面为立方抛物线形，曲线斜率的变化适于选别粒度较细的矿石和矿泥，特别近年来用于选别细粒(0.3-0.02mm)浸染的弱磁性铁矿取得了良好效果。产品具有选矿稳定，分矿清楚，处理量大，效率高，选矿富集比高、回收率高,对给矿量和浓度、粒度、品位的波动适应性强，安装简单，占地面积少，操作简易，防潮、防锈、耐腐蚀，不需动力，无运转部件，无噪音等优点，深受广大矿山用户欢迎。

本公司致力于产品的不断改进创新，根据最新图纸生产制造各种标准规格型号螺旋溜槽，针对粗砂已推出最新刻槽螺旋溜槽来提高其回收率，生产实验室螺旋溜槽，针对并可根据客户具体需求量身定做各种非标螺旋溜槽。

### 二，产品结构

螺旋溜槽由分矿斗、给矿槽、螺旋槽，产品截取槽、接矿槽和槽钢支架（包括十字架或三角架）等六部分组成，规格有直径 2000mm， 1500mm， 1200mm， 900mm， 600mm等数种，工业生产用1200×720mm4头5节（20螺旋叶片）玻璃钢螺旋溜槽的结构如下图所示。由螺旋叶片联接成的螺旋槽是主要部件,螺旋叶片是由玻璃钢（玻璃纤维增强塑料）制成，一般5节组成一头，借螺栓接在一起，螺旋槽的选别面有一层特制的耐磨层，用聚氨酯橡胶或掺入金刚砂的环氧树脂涂刷而成，它具有质轻、坚固、经久耐用等优点。螺旋槽的上方设有分矿斗，分矿均匀，控制简便。分矿斗自由放置在支撑的十字架

上，均分的矿浆通过装在螺旋槽首端的给矿槽缓慢地给到螺旋槽面上，进行分选。螺旋槽的尾端装在有阀块式产品截取槽将分选的新产品沿径向按品位分成三种（或四种）产品，可以调节阀块的位置来改变各产品的截取宽度。接矿槽位于产品截取槽下方，是一同心环形筒，将已截取的多头矿流分别汇集导出。螺旋溜槽具有结构合理，安装简单，操作和维修方便等优点。

### 三，工作原理

玻璃钢螺旋溜槽是根据有用矿物与脉石矿物在比重、粒度、形状上的差异，在螺旋的斜面产生矿浆动感的离心流膜，在重力和离心力的综合力场中，利用不同颗粒所受重力、水动压力和摩擦力，实现有用矿物与脉石分选的。螺旋槽中的水动除作向下的螺旋运动外，还作横向的循环流动。上层水流流速快，产生较大惯性离心力，甩向槽的外缘。与槽底相邻的下层水流回转速度慢，离心力小，在重力作用下从外缘流向内缘，产生二次回流。矿浆中的重矿粒沉降快，沿收敛的螺旋线逐渐移向内缘，最后以精矿形式产生。轻矿物沉降慢，处于矿流表层，流速快，离心力大，在横向环流作用下，沿扩渐的螺旋线逐渐移向外缘，最后以尾矿形式产出。

### 四，技术参数

型号 5II-2000 5II-1500 5II-1200 5II-900 5II-600

外径

(毫米) 2000 1500 1200 900 600

螺距

(毫米) 1200 720,540 720,540 540 , 405 450,360

横向倾角

(度) 9° 9° 9° 9° 9°

螺旋头数 1~3 1~4 1~4 1~4 1~3

每头最多圈数 4 5 5 5 5

给矿粒度

(毫米) 4-0.04 0.8-0.037 0.3-0.03 0.3-0.03 0.2-0.02

给矿浓度

(%) 20-45 25-50 25-55 25-55 25-55

生产能力

(吨/时) 15-40 6-8 4-6 2-3 0.8-1.2

外

形

尺

寸长

(毫米) 2300 1560 1360 1060 700

宽

(毫米) 2300 1560 1360 1060 700

高

(毫米) 6500 5230、4360 5230、4360 4000、3325 2600、2150

重量(千克) 1350 800 600 400 150

备注：1，以上技术参数均按最大头数和最大螺距来计算，具体数据请以实际为准。

2，给矿浓度百分比不是绝对数。

3，螺旋溜槽不同螺距、相应的螺旋溜槽总的高度也不一样。

## 五，使用方法

使用时将螺旋溜槽立起，校准垂直线，用铁架或木头固定在合适的位置，由砂泵将矿砂送到螺旋上顶两个进料口处，加入补充水，调节矿浆浓度，矿浆自然从高往下旋流，在旋转的斜面流速中产生一种惯性的离心力，以矿砂的比重、粒度、形状上的差异，通过旋流的重力和离心力的作用，将精矿、中矿、尾砂分开，精矿流入精矿斗用管道接出，中矿流入中矿池再处理，尾砂流进尾砂斗用管道接到砂池，再用砂泵排走，完成了选矿的全过程。