

供应防盗网冲孔机、 锌钢冲孔机、 铁管冲孔机

产品名称	供应防盗网冲孔机、 锌钢冲孔机、 铁管冲孔机
公司名称	佛山市粤冲有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	品牌:粤冲 型号:yc-ro 行程:2
公司地址	佛山市南海区狮山科技东路粤冲机械科技园
联系电话	0757-83878851 18038798309

产品详情

佛山粤冲机械供应的焊接油缸不锈钢冲孔机、防盗网冲孔机、锌钢冲孔机、铁管冲孔机，全部采用焊接式63油缸，比市上普通的冲孔机更有优势。市场上普遍使用拉杆式50油缸，便宜几百块钱，却把客户坑进去了！使用的是电路板电箱，没有我们电子元件的先进！我公司新一代的计数器控行程器更高的安全系数，电流保护，保护电机不再发热！

我公司作为一家专业生产型材液压冲孔机的厂家，现有焊接油缸不锈钢冲孔机，焊接缸锌钢液压冲孔机，焊接缸铁管\铝合金液压冲孔机、圆管弧口机锁孔机，上十种机型满足客户不同加工的需求。2013年我公司在多年研发设计生产的基础上隆重推出第4代不锈钢液压冲孔机、防盗网冲孔机、锌钢冲孔机、铁管冲孔机，第4代机型分为两大类四种机型，第四代不锈钢冲孔机在保证以往实用性的基础上更是具备了极好的稳定性，也是我公司在不锈钢行业推出的唯一款“O维修”机型。

第四代不锈钢液压冲孔机的特性：1. 液压油缸

第四代不锈钢冲孔机采用焊接缸专业液压油缸，具有输出压力稳定，耐用性长，不易损坏等特性。

2. 多层钢丝液压油管 第四代不锈钢冲孔机油路采用多层钢丝液压油管，（符合GB/T3683.1-2006 国家标准），具有极好的耐用性和维修便捷性。 3. 液压电机 液压电机作为整个液压冲孔机“心脏”部件

，第四代不锈钢液压冲孔机采用了源自HITACHI品牌的专业液压电机。 4. 齿轮阀

第四代冲孔机采用台湾佳星液压 Jiaxn品牌配件。 5. PLC电路控制系统 高可靠性是电气控制设备的关键性能。PLC由于采用现代大规模集成电路技术，采用严格的生产工艺制造，内部电路采取了先进的抗干扰技术，具有很高的可靠性。我公司选用的三菱F系PLC平均无故障时间高达30万小时。PLC带有硬件故障自我检测功能，出现故障时可及时发出警报信息。在应用软件中，我公司还编入外围器件的故障自诊断程序，使系统中除PLC以外的电路及设备也获得故障自诊断保护。这样，整个系统就具有极高的可靠性。 6. 国际工艺标准合金分体式模具 A 适用范围广 模具高强度合金钢的应用，其强度远远大于市面上常用加工材料，使得我们平时生产加工范围得到很大的扩大。 B 耐用性高

我公司以国际工艺标准作为企业生产标准，其精度得到最大的提高，减小模具自身磨损，增强耐用性。分体式设计作为国际高精度模具标准设计理念，第一可以保证模具所有配件可以单独更换，降低使用成本，第二作为2011款的专用模具，同时具备均匀分散设备所产生力的作用，最大限度保护模具于机身。

C 更换便捷 模具经过第一次调试成功后在以后生产过程中无需二次调试 7. 机身

机体高强度冷板制作，表面磷化处理，静电喷塑工艺（全国唯一机身终身承保企业）多年的耕耘，完善

的设计，高品质的配件打造不锈钢行业专业设备，为广大客户提供“O维修”全天待命的完善售后服务体系。

佛山粤冲机械供应的焊接油缸不锈钢冲孔机、防盗网冲孔机、锌钢冲孔机、铁管冲孔机，全部采用焊接式63油缸，比市上普通的冲孔机更有优势。市场上普遍使用拉杆式50油缸，便宜几百块钱，却把客户坑进去了！使用的是电路板电箱，没有我们电子元件的先进！我公司新一代的计数器控行程器更高的安全系数，电流保护，保护电机不再发热！

我公司作为一家专业生产型材液压冲孔机的厂家，现有焊接油缸不锈钢冲孔机，焊接缸锌钢液压冲孔机，焊接缸铁管\铝合金液压冲孔机、圆管弧口机锁孔机，上十种机型满足客户不同加工的需求。2013年我公司在多年研发设计生产的基础上隆重推出第4代不锈钢液压冲孔机、防盗网冲孔机、锌钢冲孔机、铁管冲孔机，第4代机型分为两大类四种机型，第四代不锈钢冲孔机在保证以往实用性的基础上更是具备了极好的稳定性，也是我公司在不锈钢行业推出的唯一款“O维修”机型。

第四代不锈钢液压冲孔机的特性：1. 液压油缸

第四代不锈钢冲孔机采用焊接缸专业液压油缸，具有输出压力稳定，耐用性长，不易损坏等特性。

2. 多层钢丝液压油管 第四代不锈钢冲孔机油路采用多层钢丝液压油管，（符合GB/T3683.1-2006国家标准），具有极好的耐用性和维修便捷性。 3. 液压电机 液压电机作为整个液压冲孔机“心脏”部件，第四代不锈钢液压冲孔机采用了源自HITACHI品牌的专业液压电机。 4. 齿轮阀

第四代冲孔机采用台湾佳星液压 Jiaxn品牌配件。 5. PLC电路控制系统 高可靠性是电气控制设备的关键性能。PLC由于采用现代大规模集成电路技术，采用严格的生产工艺制造，内部电路采取了先进的抗干扰技术，具有很高的可靠性。我公司选用的三菱F系PLC平均无故障时间高达30万小时。PLC带有硬件故障自我检测功能，出现故障时可及时发出警报信息。在应用软件中，我公司还编入外围器件的故障自诊断程序，使系统中除PLC以外的电路及设备也获得故障自诊断保护。这样，整个系统就具有极高的可靠性。 6. 国际工艺标准合金分体式模具 A 适用范围广 模具高强度合金钢的应用，其强度远远大于市面上常用加工材料，使得我们平时生产加工范围得到很大的扩大。 B 耐用性高

我公司以国际工艺标准作为企业生产标准，其精度得到最大的提高，减小模具自身磨损，增强耐用性。分体式设计作为国际高精度模具标准设计理念，第一可以保证模具所有配件可以单独更换，降低使用成本，第二作为2011款的专用模具，同时具备均匀分散设备所产生力的作用，最大限度保护模具于机身。 C 更换便捷 模具经过第一次调试成功后在以后生产过程中无需二次调试 7. 机身

机体高强度冷板制作，表面磷化处理，静电喷塑工艺（全国唯一机身终身承保企业）多年的耕耘，完善的设计，高品质的配件打造不锈钢行业专业设备，为广大客户提供“O维修”全天待命的完善售后服务体系。

机体高强度冷板制作，表面磷化处理，静电喷塑工艺（全国唯一机身终身承保企业）多年的耕耘，完善的设计，高品质的配件打造不锈钢行业专业设备，为广大客户提供“O维修”全天待命的完善售后服务体系。

机体高强度冷板制作，表面磷化处理，静电喷塑工艺（全国唯一机身终身承保企业）多年的耕耘，完善的设计，高品质的配件打造不锈钢行业专业设备，为广大客户提供“O维修”全天待命的完善售后服务体系。

机体高强度冷板制作，表面磷化处理，静电喷塑工艺（全国唯一机身终身承保企业）多年的耕耘，完善的设计，高品质的配件打造不锈钢行业专业设备，为广大客户提供“O维修”全天待命的完善售后服务体系。

机体高强度冷板制作，表面磷化处理，静电喷塑工艺（全国唯一机身终身承保企业）多年的耕耘，完善的设计，高品质的配件打造不锈钢行业专业设备，为广大客户提供“O维修”全天待命的完善售后服务体系。