

# 泰克罗伊201镍合金镍基焊条

产品名称	泰克罗伊201镍合金镍基焊条
公司名称	北京北方万能焊接材料有限公司
价格	269.00/公斤
规格参数	品牌:泰克罗伊 型号:201镍合金镍基焊条
公司地址	北京市朝阳区南磨房
联系电话	86-010-59452837 15600246298

## 产品详情

Ni327镍基焊条 型号GB/T：ENiCrMo-0 相当于AWS：ENiCrMo-0

用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

Ni337镍基焊条 型号GB/T：ENiCrMo-0 相当于AWS: ENiCrMo-0 用途：用于核反应堆压力容器密封面堆焊及塔内构件焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。

Ni347镍基焊条 型号GB/T：ENiCrFe-0 用途：用于核电站稳压器、蒸发器管板接头的焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。

Ni357镍基焊条 型号GB/T：ENiCrFe-2 相当于AWS: ENiCrFe-2

用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于异种钢的焊接或用作过渡层及堆焊焊条。

HT-103镍基焊条

用途：用于镍基合金和异种钢焊接，还可用于焊后不能热处理的大厚度铁素体钢构件的焊接。

HT-105镍基焊条 相当于AWS:ENiCrFe-7

用途：用于INCONEL690合金的焊接以及镍基合金和异种钢的焊接。

不锈钢焊丝			
Techalloy 307L (AWS无对应)	Techalloy 308/308H (AWS 5.9 ER308/308H)	Techalloy 308/308L (AWS 5.9 ER308L)	Techalloy 308LHS (AWS A5.9ER308L Si)
Techalloy 309 (AWS A5.9 ER309)	Techalloy 309/309L (AWS A5.9 ER309L)	Techalloy 309LHS (AWS A5.9 ER309Lsi)	Techalloy 309MoL (AWS A5.9 ER309LMo)

Techalloy 310 (AWS A5.9 ER310)	Techalloy 312 (AWS A5.9 ER312)	Techalloy316/316L (AWS A5.9 ER316L)	Techalloy 316LHS (AWS A5.9 ER316L Si)
Techalloy 317L (AWS A5.9 ER317L)	Techalloy 320 (AWS A5.9 ER320)	Techalloy 320LR (AWS A5.9 ER320LR)	Techalloy 330 (AWS A5.9 ER330)
Techalloy 347 (AWS A5.9 ER347)	Techalloy 385 (AWS A5.9 ER385)	Techalloy 409Cb (AWS A5.9 ER409Cb)	Techalloy 410 (AWS A5.9 ER410)
Techalloy410 NiMo AWS A5.9 ER410NiMo	Techalloy 430 (AWS A5.9 ER430)	Techalloy 430 LCb (AWS无对应)	Techalloy 630 (AWS ER630)
Techalloy 2209 (AWS ER2209)	Techalloy 2594 (AWS ER2594)		

不锈钢焊条

Tech-Rod 308/308L (AWS A5.4 E308L-16) (AWS A5.4 E308L-17)	Tech-Rod 309/309L (AWS A5.4 E309L-16) (AWS A5.4 E309L-17)	Tech-Rod 310 (AWS A5.4 E310-16)	Tech-Rod 312 (AWS A5.4 E312-16)
Tech-Rod 316/316L (AWS A5.4 E316L-16) (AWS A5.4 E316-17)	Tech-Rod 317L (AWS A5.4 E317L-16)	Tech-Rod 320 (AWS A5.4 E320-16)	Tech-Rod 320LR (AWS A5.4 E320LR-16)
Tech-Rod 330 (AWS A5.4 E330-16)	Tech-Rod 347 (AWS A5.4 E347-16)	Tech-Rod 385 (AWS A5.4 E385-16)	Tech-Rod 410 (AWS A5.4 E410-16)
Tech-Rod 410NiMo AWS A5.4 E410NiMo-16	Tech-Rod 430 (AWS A5.4 E430-16)	Tech-Rod 630 (AWS A5.4 E630-16)	Tech-Rod 2209 (AWS A5.4 E2209-16) (Duplex Grade)
Tech-Rod Weld-All	Tech-Rod 2594		

(AWS无对应)	(AWS无对应)		
不锈钢和镍基合金药芯焊丝			
Techalloy 308LFC E308LTO-1 E308LTO-4	Techalloy 308LFCA E308LTO-1 E308LTO-4	Techalloy 309LFC E309LTO-1 E309LTO-4	Techalloy 309LFCA E309LTO-1 E309LTO-4
Techalloy 316LFC E316LTO-1 E316LTO-4	Techalloy 316LFCA E316LTO-1 E316LTO-4	Techalloy 625FCA (AWS无对应)	

美国泰克罗伊原装进口焊材：

焊丝：Techalloy 55 AWS无对应 Techalloy 418 ERNiCu-7 MONEL 400合金自身的焊接；以及MONEL 400合金与钢的焊接；用于钢的表面堆焊。Techalloy 625 ERNiCrMo-3 INCONEL625、INCOLOY825、INCO25-6Mo以及MONEL400合金的焊接；镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；表面堆焊 Techalloy 99 ERNiCr-3 INCONEL600、601合金和INCOLOY800合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接；钢的表面堆焊 Techalloy 718 ERNiFeCr-2 Techalloy 208 ERNi-1焊接200, 201镍合金以及镀镍钢板；钢与镍异种材料间的焊接；钢的表面堆焊。Techalloy 617 ERNiCrCoMo-1抗蠕变接头的焊接；INCONEL617、INCOLOY800、800H、800HT、HP45合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接，接头工作温度可达2100OF Techalloy 725 AWS无对应 Techalloy 276 ERNiCrMo-4 NCO C-276及其它Ni-Cr-Mo耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊 Techalloy 622 ERNiCrMo-10 INCONEL622及其它Ni-Cr-Mo耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；钢的表面堆焊 Techalloy 825 ERNiFeCr-1 Techalloy 413 ERCuNi 焊条：Tech-Rod 55 ENiFe-CI Tech-Rod 122 ENiCrMo-10 INCONEL622及其它Ni-Cr-Mo耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；钢的表面堆焊 Tech-Rod 187 E CuNi Tech-Rod 99 ENi-CI Tech-Rod 135 AWS无对应 Tech-Rod 190 ENiCu-7 Tech-Rod 112 ENiCrMo-3 INCONEL625、INCOLOY825、INCO25-6Mo以及MONEL400合金的焊接；镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；表面堆焊 Tech-Rod 141 ENi-1 ERNi-1焊接200, 201镍合金以及镀镍钢板；钢与镍异种材料间的焊接；钢的表面堆焊。Tech-Rod 276 ENiCrMo-4 NCO C-276及其它Ni-Cr-Mo耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊 Tech-Rod 117 ENiCrCoMo-1抗蠕变接头的焊接；INCONEL617、INCOLOY800、800H、800HT、HP45合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接，接头工作温度可达2100OF Tech-Rod 182 ENiCrFe-3 INCONEL600、601合金和INCOLOY800合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接；钢的表面堆焊 Tech-Rod Weld A ENiCrFe-2抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；马氏体钢、铁素体钢和高镍合金的焊接，含镍9%合金钢焊接