

Tech-Rod 316L	E316L-16/- 17	0.035	1.75	0.52	18.7	12.65	2.30	超低碳型316,用于常温下耐硫化物液体和化合物腐蚀,不用于400 以上高温
Tech-Rod 347	E347-16	0.55	1.65	0.52	19.15	10.15		铌稳定化不锈钢焊接321 (18/8Ti) ,347,耐腐蚀性好,也可焊310,302,304,304L,308
Tech-Rod 385	E385-16	0.015	2.1	0.45	20.5	25.2	4.6	焊904L类不锈钢,制造储存硫酸磷酸容器设备等,抗应力腐蚀裂纹,耐点蚀隙蚀
Tech-Rod 410	E410-16	0.12	0.68	0.52	12.1			焊接403,405,410,416不锈钢,堆焊于碳钢上做耐腐蚀耐磨层,耐气蚀,耐淡水和弱酸侵蚀
Tech-Rod 410NiMo	E410NiMo- 16	0.03	0.52	0.45	12.1	4.55	0.52	焊接和补焊同材铸件,超低碳,抗裂性韧性均优于410,水轮机部件制造和维修的理想材料

低合金耐热钢焊丝

品名	类别	AWS型号	典型化学成分, %						特点和用途
			C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	
低合金钢 焊丝	Techalloy 80S-B2	ER80S-B2	0.09	0.55	0.48	1.35		0.55	1.25Cr-0.5Mo钢焊接
	Techalloy 80S-B6	ER80S-B6	0.07	0.44	0.36	5.45		0.55	5CrMo钢焊接
	Techalloy 80S-B8	ER80S-B8	0.08	0.45	0.34	9.15		1.05	9CrMo钢焊接