

# 聚氨酯云铁防锈漆

产品名称	聚氨酯云铁防锈漆
公司名称	上海萍煌实业有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:兰陵
公司地址	上海市闵行区元江路5500号第1幢D206室
联系电话	021-31006072 13122506742

## 产品详情

### S53-82聚氨酯云铁防锈漆（双组份）

产品说明：由含羟基树脂、多异氰酸酯预聚物、颜填料、催化剂、助剂、溶剂等组成。分甲、乙组份包装，该涂料具有优异的屏蔽性和防锈性、干燥快、耐油等特点，与底、面漆有良好的层间结合力。设计用途：防腐蚀涂层的中间涂层增加封闭性和防蚀性能。物理参数：

理论涂布率： $29\text{m}^2/\text{kg}$ （按密度 $1.2\text{g}/\text{cm}^3$ ，实干膜厚 $24\mu\text{m}$ 计，不含损耗）

施工说明混合配比：甲组份：乙组份=4：1熟化时间： $23\pm 2$ ：20min适用期： $23\pm 2$ ：8h

施工方法：高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂稀释剂：X-10聚氨酯涂料稀释剂

干燥时间：表干 $20\text{min}$ ，实干 $24\text{h}$ （按密度 $1.2\text{g}/\text{cm}^3$ ，实干膜厚 $24\mu\text{m}$ 计，不含损耗）

涂装间隔：

最短间隔： $30\text{min}$ — $35$

表面处理：在原底漆规定涂装时间间隔内涂聚氨酯云铁防锈漆，在涂有车间底漆的表面如超过涂装间隔规定的最长时间需经第二次除锈，达到瑞典除锈标准St3级，表面必须做到无锈蚀、无油污、无水渍、无灰尘。施工条件：双组份漆必须充分搅匀，按规定质量比配准，静止20分钟后施工。底材温度高于露点以上 $3$ 。一般聚氨酯涂料施工气温最好在 $0-35$ 之间，施工时应注意天气，温度变化；雨、雾、雪天，相对湿度大于 $85\%$ ，夏季火热天气时，在强烈阳光直射下均不可施工。前道配套涂料：S53-81聚氨酯铁红防锈漆、E06-1-1无机富锌底漆、H06-1-1环氧富锌底漆。后道配套涂料：S52-40聚氨酯面漆（户外型）、S52-41聚氨酯面漆（户内型）、S54-30聚氨酯耐油面漆。建议涂装道数：涂装2道，干膜达 $40-80\mu\text{m}$ 。包装规格：甲组份20升容器装18公斤，乙组份5升容器装4.5公斤。注意事项：该涂料最佳施工条件是温度 $0-35$ ，相对湿度 $85\%$ ，或被涂物表面应高于露点温度 $3$ 以上，在有雨、雾、雪和较大厦灰尘条件下，不可施工。该涂料可以用喷涂、刷涂、辊涂等方法，不同施工方法对涂料的粘度要求也不同，调

整涂料的粘度应使用专用稀释剂，严禁用水、香蕉水、醇、汽油等。聚氨酯涂料属“化学反应性”涂料，施工前必须充分搅拌均匀，按规定质量比配准并混合均匀、在25 -35 的气温下静止20分钟熟化后方可施工。若气温低于25 时可适当延长熟化时间。经熟化后的涂料应在4-8小时内用完，以免胶结浪费。涂料使用后包装桶必须盖严密封，否则易受潮气、醇、水的作用而变质。安 全：请注意包装标签上的安全事项、此外，还应遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。避免长期吸入溶剂蒸汽或漆雾，皮肤、眼睛不得接触本品，在狭窄或空气不流通处施工，必须提供强力通风，尽管通风条件良好也应配戴防护用具。附 注：本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另得通知。