

无机硅酸锌车间底漆

产品名称	无机硅酸锌车间底漆
公司名称	上海萍煌实业有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:兰陵
公司地址	上海市闵行区元江路5500号第1幢D206室
联系电话	021-31006072 13122506742

产品详情

产品说明：由部分水解的烷基硅酸酯溶液与超细锌粉、颜料和各种添加剂等组成的双组份无机锌车间底漆。分甲、乙双组份包装，属自固化型车间底漆，有极佳的户外耐老化性；具有阴极保护作用，防锈性能优异；并具有优良的耐热、切割和焊接性能。它与有机或无机涂料配套性良好，获中国船级社“工厂认可”，经“劳氏船级社认可”。设计用途：物理参数：

~~施工说明~~ ~~混合配比~~ ~~甲组份(漆料):乙组份(固化剂)=15:7.5~~ ~~熟化时间~~ ~~23±2~~ ~~小时~~ ~~适用期~~ ~~23±2~~ ~~小时~~ ~~施工方法~~ ~~高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂~~ ~~稀释剂~~ ~~X-11无机锌涂料稀释剂~~ ~~不含损耗~~

施工说明混合配比：甲组份（漆料）：乙组份（固化剂）=15：7.5熟化时间：23±2：0.5小时适用期：23±2：8小时施工方法：高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂稀释剂：X-11无机锌涂料稀释剂

~~稀释剂~~ ~~X-11无机锌涂料稀释剂~~ ~~高压无气喷涂、有气喷涂、手工刷涂、辊涂~~

涂装间隔：

~~底材温度~~ ~~无限制~~ ~~20~~ ~~30~~

表面处理：钢材表面需经抛丸或喷砂等方法处理，要求达到瑞典除锈标准Sa2.5级，粗糙度达40~70微米。施工条件：底材温度须高于露点以上3，相对湿度须高于50%。后道配套涂料：环氧树脂涂料、环氧沥青涂料、氯化橡胶涂料、醇酸树脂涂料、酚醛树脂涂料、聚氨酯涂料、氯磺化聚乙烯涂料、高氯化聚乙烯涂料等。包装规格：20升容器装15公斤，乙组份10升容器装7.5公斤。

备注：乙组份用剩后应密封保存，以防失效。注意事项：因锌粉含量高，所以在调配时建议使用机械搅拌把乙组份搅拌均匀后，再加入乙组份搅拌均匀。底材温度30时，但不得超过60，为避免干喷，须加入稀释剂调整至不干喷为止。涂装下道涂料之前，必须彻底清除表面的锌盐，否则将影响漆膜的层间附着力。安全：避免长期吸入溶剂蒸汽或漆雾，皮肤、眼睛不得接触本品，在狭窄或空气不流通处施工，必须提供强力通风，施工时应配戴防护用具。

附注：上述的干湿膜厚度都是指高压无气喷涂时的指标。

本说明有关数据是在实验室取得，实际产品可能与之略有不同；

以上数据如有改变，以本公司最新说明书为准，恕不另得通知。