

海宝MAX200涡流环020607

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 海宝MAX200涡流环020607 |
| 公司名称 | 上海曦潮数控科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:美国海宝 等离子:max200 涡流环:020607 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区金齐路868号4425室 |
| 联系电话 | 021-61552078 18930180367 |

产品详情

海宝MAX200涡流环020607

MAX200 MAX200优势

与竞争对手的300安培等离子系统的切割速度一样快，但切割电流仅为200安培。

切割材料厚度为1.2mm至50mm范围时，输出电流为50至200安培。

低碳钢的最大生产穿孔能力为25mm，最大穿孔能力为38mm。坡口切割45°时的切割能力为20mm。

输出功率为30kW时的暂载率为100%。内置微处理器用于精确控制电流输出、气体流量和对切割质量、易损件寿命和降低运行成本至关重要的其它重要因素。

水冷型割炬有助于延长易损件寿命并降低运行成本。

HySpeed高速HT2000的远程高频(RHF)带来了真正的灵活性，允许将电源放置在距割炬60m的地方。

输出功率为200安培、30kw时，可进行多种金属的重型切割，切割厚度可达50mm；切割速度极大地超过了火焰切割或其它方式的切割速度。满负荷输出时100%暂载率可保证进行全天候切割。

40至200安培的可调输出功率可使操作工根据不同的切割要求精确选择合适的功率。最先进的晶体管电源可保持恒定输出电流(与输入电压的波动或割炬与工件间的距离无关)，从而确保在切割范围内光洁、垂直切割。Max200的双气体系统 - 等离子气和保护气 - 允许您使用空气/空气、氧气/空气、氮气/空气、氮气/二氧化碳、Ar-H₂N₂或其它气体组合，以获得不同切割金属和切割条件的最佳切割效果。

为延长寿命易损件和降低运行成本而设计

LongLife长寿命工艺采用微处理器控制，以在起弧时渐升气体和电流，并在断弧时渐降电流和气体。

LongLife长寿命技术精确控制可显著延长电极寿命。

根据切割持续时间和切割方式，一个电极可以起弧1200次不需要更换。SilverPlus?银电极易损件寿命更长现在，HySpeed高速HT2000和HySpeed高速HT2000LHF内置高频系统采用专利的SilverPlus银电极技术。此显著改进涉及将银前端熔焊到铜电极座，以使银环绕钨发射极。在许多应用中，这种特点使SilverPlus银电极与所有标准铜电极相比，可有效发挥双倍寿命。

MAX200的专利屏蔽割炬前端几乎消除了双弧的可能性，极大地提高了穿孔能力并延长了易损件寿命。

水冷型割炬提供最佳的冷却效果，并且是延长MAX200易损件寿命的另一因素；冷却系统内置于电源中可提供优越的便利性。MAX200可用于机用切割和手持切割。各系统均配备机械运动延迟控制装置。

可选割炬高度控制(THC)和感应式初始高度传感(IHS)均可用于机用。

新的易损件、可选加长割炬和隔热罩优化MAX200的气刨应用。 全套易读的指示灯/诊断灯可监视外门面板状态、变压器和斩波器温度、冷却液液位、等离子气和保护气压力、冷却液温度和冷却液流量，从而大大简化故障排除。 加长电缆(最长达45m)可用于手持和机用系统，为系统增加了灵活性。 内置安全互锁可最大程度地确保操作工的安全。 MAX200配备脚轮以方便移动，且在平衡点处配备吊环以便于起重机吊装使用。 依据Hypertherm的质量承诺，电源保修两年，割炬保修一年。

海宝MAX200等离子，是美国海宝最畅销的快速机用等离子电源，电流调节范围10-200A，切割厚度为3mm-50mm,适合穿孔切割30mm以下金属材料。垂直度为四度以内，无挂扎，切割速度快，精度高，海宝MAX200等离子是海宝200A电流的等离子，切割品质好，易损件寿命长，穿孔和切割能力强，是国内最畅销的进口等离子之一。石家庄凯贝机械设备有限公司专业经营美国海宝等离子电源及配件，库存足，价格低，经营的MAX200等离子配件有：

氧气等离子/空气保护气切割低碳钢

MAX200等离子40A电极120547涡流环020613喷嘴020689外固定盖020423屏蔽罩020514

MAX200电源100A电极120547涡流环020617喷嘴020616外固定盖120837屏蔽罩020448

海宝MAX200等离子200A电极220021涡流环020607喷嘴020608屏蔽罩120837屏蔽罩020424

空气等离子/空气保护气切割低碳钢

MAX200等离子40A电极120547涡流环020613喷嘴020689外固定盖020423屏蔽罩020514

MAX200电源100A电极120547涡流环020607喷嘴020611外固定盖120837屏蔽罩020448

海宝MAX200等离子200A电极220021涡流环020604喷嘴020605屏蔽罩120837屏蔽罩020424

空气等离子/空气保护气切割不锈钢

MAX200等离子40A电极220021涡流环020613喷嘴020689外固定盖020423屏蔽罩020514

MAX200电源100A电极120547涡流环020607喷嘴020611外固定盖120837屏蔽罩020448

海宝MAX200等离子200A电极220021涡流环020604喷嘴020605屏蔽罩120837屏蔽罩020424

氮气等离子/空气保护气切割不锈钢

海宝MAX200等离子200A电极020415涡流环020607喷嘴020608屏蔽罩120837屏蔽罩020424

氮气等离子/二氧化碳保护气切割不锈钢

海宝MAX200等离子200A电极020415涡流环020607喷嘴020608外固定罩120837保护帽020424

海宝MAX200喷嘴020608

海宝涡流环020607电极220021

海宝MAX200保护帽020424

MAX200等离子电极220021喷嘴020608

海宝MAX200等离子喷嘴020608电极220021.

海宝MAX200水泵，接触器，割炬头，涡流环，O型圈。

维修海宝MAX200等离子切割机，海宝MAX200割炬。

MAX200/HT2000易损件

220235 电极 H200A 氧气

220236 涡流环 H200A 氧气

220239 屏蔽罩 H200A 氧气

220242 保护帽 H200A 氧气

220237 喷嘴 H200A 氧气

20605 喷嘴 H200A 氧气

128607 防尘带 ht2000

120894 枪套 ht2000

120584 枪体 ht2000

120257 冷却水管 200A

020423 固定盖

020424 屏蔽 200A

020607 涡流环 200A

| | | |
|--------|-----|--------------|
| 020608 | 喷嘴 | 200A |
| 120667 | 电极 | 200A O2/Air |
| 120837 | 屏蔽帽 | 200A 带欧姆接触插头 |
| 120258 | 电极 | 200a坡口氧气 |
| 120259 | 喷嘴 | 200a坡口氧气 |
| 120260 | 屏蔽帽 | 200a坡口氧气 |
| 120883 | 涡流环 | 200a坡口氧气 |
| 220021 | 电极 | 200A |
| 20448 | 屏蔽 | max200 |
| 20566 | 屏蔽 | max200 |
| 20605 | | max200 |
| 20607 | 涡流环 | max200 |
| 20608 | 喷嘴 | max200 |
| 20611 | 喷嘴 | max200 |
| 20613 | 涡流环 | max200 |
| 20688 | 屏蔽 | max200 |
| 20689 | 喷嘴 | max200 |

| | | |
|--------|--------|--------|
| 120547 | 电极 | max200 |
| 120584 | 枪 | max200 |
| 20690 | 喷嘴100A | max200 |
| 20679 | 涡流环 | max200 |
| 128380 | 割枪 | max200 |
| 128754 | 割枪头 | max200 |
| 28872 | 冷却液 | max200 |
| | 割炬本体 | max200 |
| 73107 | HT2000 | |
| 73005 | MAX200 | |