

美国海宝HPR400XD等离子电源

产品名称	美国海宝HPR400XD等离子电源
公司名称	上海曦潮数控科技有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:美国海宝 等离子:HPR400XD 控制:数控
公司地址	上海市奉贤区金齐路868号4425室
联系电话	021-61552078 18930180367

产品详情

HyPerformance HPR400XD

概述

HPR400XD 可以提供极佳的低碳钢等离子切割性能，同时具备极佳的多用性，在切割不锈钢时同样能够获得业界一流的切割质量。

主要优势

- 全新 HDi 薄不锈钢技术
- 卓越的切割质量和稳定性
- 最大化生产效率
- 最小化运行成本
- 无与伦比的可靠性

操作参数

· 低碳钢切割能力 无熔渣 38 mm 生产穿孔能力 50 mm
最大切割能力 80 mm

· 不锈钢切割能力 生产穿孔能力 45 mm 最大穿孔能力 75 mm
切断能力 80 mm

铝切割能力 生产穿孔能力 45 mm

最大切割能力 80 mm

海宝HPR400XD等离子是美国海宝精细系列电源，是美国海宝的一款精细等离子，切割0.5mm-80mm以内金属材料，上海曦潮数控科技有限公司专业经营海宝等离子电源及配件，库存足，价格低，HPR400XD等离子电源是我公司重点推广产品之一，HPR400XD为水冷式设计，独立水箱设计，运用海宝精细割炬，切割速度快，无挂扎，垂直度三度以内，属于精细切割机。我公司经营的HPR400XD等离子配件有；

氧气等离子气/空气保护气切割碳钢

HPR400XD电源30A电极220192涡流环220180喷嘴220193内固定帽220754保护帽220194外固定罩220747

海宝HPR400XD电源50A电极220552涡流环220553喷嘴220554内固定帽220754保护帽220555外固定罩220747

HPR400XD电源80A电极220187涡流环220179喷嘴220188内固定帽220756保护帽220189外固定罩220747

海宝HPR400XD电源130A电极220181涡流环220179喷嘴220182内固定帽220756保护帽220183外固定罩220747

海宝HPR400XD电源200A电极220352涡流环220353喷嘴220354内固定帽220757保护帽220761外固定罩220637

美国HPR400XD电源260A电极220435涡流环220436喷嘴220439内固定帽220760保护帽220764外固定罩220637

HPR400XD电源400A电极220629涡流环220631喷嘴220632内固定帽220635保护帽220636外固定罩220637

切割不锈钢

HPR400XD电源45A电极220308涡流环220180喷嘴220201内固定帽220755保护帽220202外固定罩220747

HPR400XD电源80A电极220339涡流环220179喷嘴220337内固定帽220755保护帽220338外固定罩220747

HPR400XD电源130A电极220307涡流环220179喷嘴220197内固定帽220756保护帽220198外固定罩220747

HPR400XD电源200A电极220307涡流环220342喷嘴220343内固定帽220758保护帽220762外固定罩220637

HPR400XD电源260A电极220307涡流环220405喷嘴220406内固定帽220758保护帽220763外固定罩220637

HPR400XD电源400A电极220709涡流环220405喷嘴220708内固定帽220712保护帽220707外固定罩220637

HPR400XD电源600A电极220709涡流环220405喷嘴220859内固定帽220885保护帽220707外固定罩220637

海宝HPR400XD电源800A电极220882涡流环220353喷嘴220884内固定帽220885保护帽220886外固定罩220637

海宝HPR400XD电极220181喷嘴220182

海宝HPR400XD电极220435喷嘴220439

海宝HPR400XD电极220629喷嘴220632

海宝HPR400XD保护帽220763

海宝HPR400XD保护帽220183

海宝HPR400XD涡流环220179

海宝HPR400XD涡流环220436

海宝400喷嘴220182电极220181

海宝400喷嘴220439电极220435

海宝HPR400XD电极220181喷嘴220182

海宝HPR400XD电极220435喷嘴220439

海宝HPR400XD电极220629喷嘴220632

海宝HPR400XD水泵，接触器，割炬头，涡流环，O型圈

维修海宝HPR400XD等离子，海宝HPR400XD割炬。

卓越的切割质量和稳定性

- HyPerformance 高性能等离子系统切割的精细零件具有卓越的质量和一致性，能够消除二次加工成本。

- 全新HDi 薄不锈钢技术可以提供极为锐利的边缘质量，闪亮的表面光洁度和极佳的角度，角度偏差大大减小。HyDefinition 高精细技术可以对准并聚集等离子弧，具有更强大的精细切割能力，最大切割厚度为 80 mm。与当今市场上的其他系统相比，海宝荣获专利的系统技术可确保在更长的时间内保持更稳定的切割质量。海宝易损件采用最新的专利技术，按照最高的质量标准制造，能够确保始终如一的卓越性能。HyPerformance 高性能等离子系统可以切割各种厚度的不锈钢，切割表面犹如镜面般光洁。

最小化运行成本

HyPerformance 高性能等离子系统可降低运行成本，提高盈利能力 LongLife 技术大幅延长了易损件寿命，确保在最长的时间内保持始终如一的 HyDefinition 切割质量。海宝易损件采用最新的专利技术，按照最高的质量标准制造，能够确保在更长的使用寿命期间保持始终如一的卓越性能。凭借 LongLife

最大化生产效率

HyPerformance 高性能等离子系统集众多优势于一身：切割速度快，工艺周期短，工艺转换快，性能可靠耐用，因而极大地提高了生产效率。HyPerformance HPR400XD 以前所未有的切割速度提供 HyDefinition 高精细切割质量，每小时可以生产更多的零件。较短的两次切割间隔时间，减少了两次切割之间的停机时间。快速拆卸割炬和直观的用户界面，缩短了设置时间。更长的易损件寿命和更高的系统可

靠性，可以最大程度地延长真正具有生产效益的“用弧”时间。HyPerformance HPR400XD 可以对各种金属进行切割、坡口切割和打标，所有这一切，该系统可以一致完成。

无与伦比的可靠性

海宝全面的测试程序基于其四十多年的经验积淀，能够确保海宝产品具有值得信赖的卓越品质。HyPerformance 高性能等离子系统在开发阶段经历了极为严苛的可靠性测试程序，相当于在极端运行环境下使用 10 年以上。凭借数十年的专业经验，海宝工程师研发出坚固耐用而又简洁易用的系统，其使用的零部件数量比市场上其他系统少 50%。研究表明，零件越少，设备可靠性自然越高。系统启动时，自我诊断功能即会自

动运行并将贯穿整个切割过程，确保

系统始终以最佳性能运行。 HyDefinition 高精细技术

排气喷嘴技术可对中并聚集等离子弧。HyDefinition 高精细技术具备强大的精细切割能力，在切割低碳钢时能够确保卓越的切割质量与稳定性。现在，借助新的 HDi 技术，切割薄不锈钢时也能获得 Hy

Definition 高精细质量。 LongLife 长寿命技术

精密控制电流和气压的渐升和渐降。LongLife 长寿命技术可以降低电极和喷嘴的磨损，确保在最长的时间内获得稳定的 HyDefinition 高精细切割质量，显著缩减运行成本和停机时间。

荣获专利的 PowerPierce 强力穿孔技术

水冷保护帽技术可以清除穿孔期间熔化的金属。享有专利的 PowerPierce 水冷保护帽技术可以清除穿孔期间熔化的金属，从而实现高达 50 mm 低碳钢和 100 mm 不锈钢的最大穿孔能力。得益于荣获专利的易损件设计，系统的切割速度和厚度可以达到原本只有更高工艺电流系统所能达到的水准。

荣获专利的 True Hole 精细圆孔技术 *海宝 True Hole 精细圆孔低碳钢切割技术是一套独特的切割参数组合，其可以针对每种材料厚度和圆孔大小自动进行优化。True Hole 精细圆孔技术可以基本消除锥形孔，最大程度减少凹痕并使其集中到孔的外部。与当今市场上的其他等离子系统相比，True Hole 精细圆孔技术最多可将低碳钢圆孔的圆柱度提高 50%。 规格

低碳钢切割能力	无熔渣 生产穿孔能力 最大切割能力	38 mm 50 mm 80 mm
---------	----------------------	-------------------

不锈钢切割能力	生产穿孔能力 最大穿孔能力 最大切割能力	45 mm 75 mm 80 mm
---------	-------------------------	-------------------

铝切割能力	生产穿孔能力 最大切割能力	45 mm 80 mm
-------	---------------	-------------

速度（低碳钢）	最高输出电流下的标称规格	12 mm 4430 mm/m
---------	--------------	-----------------

切割角度	ISO 9013 范围*	2 – 4
------	--------------	-------

焊接性		可直接焊接
-----	--	-------

工艺气体	低碳钢 不锈钢 铝	氧气/空气、氧气/氧气 氩气/空气
------	-----------	-------------------

(由切割材料决定)
(等离子气/保护气)

H35/氮气、氮气/氮气、H35-氮气/氮气、F5/氮气
氩气/空气、氩气/氮气 H35/氮气、空气/空气、
H35-氮气/氮气 氩气/空气、氩气/氮气

工艺安培数 (切割) 并非所有工艺都适用于所有材料 30 – 400