振动法消除焊接应力系统

产品名称	振动法消除焊接应力系统
公司名称	济南绮瑞科技有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区美里胡开发区
联系电话	0531-85669632 18363094262

产品详情

任何一个金属构件、铸造件和机加工件等在加工完成后，都会产生一定的残余应力。产生残余应力的原因有两方面：

物体受外力的作用时，产生不均匀的的塑性变形，当外力解除后变形不能恢复就产生残余应力。如机械零件经过锻压、钻孔、切削和液压等加工后内部都会出现残余应力。

物体受温度的作用时，由于温度受热分布不均匀，而产生了塑性变形，产生了残余应力，如热加工的焊接、铸造和热处理过程中常会出现残余应力。

经过残余应力的形成机制与消除原理的若干问题的讨论，经过国内市场与国内众多机械领域的应用实例讨论，研究出了二十一世纪节能环保去应力的成果—振动法！是通过专用的振动时效设备中的振动器所产生周期性的外力使工件产生共振达到时效的目的。他不但降低和均化形成的残余应力，还能提高工件在使用过程中的性能。

济南博纳机电设备有限公司，目前有十几种型号，几十种规格的振动时效应力消除设备及超声波应力消除设备，其简易选型列表如下：

1、BN-I神州频谱振动时效应力消除设备,（K1-K5等5种规格型号供造船等高精用户选择）

2、VAII系列只能超级振动时效设备（K1-K5等5种规格型号供船舶、桥梁等用户选择）

3、BN2012超能系列振动时效装置（BN2012A-BN2012D等4大系列供国企、外企及合资企业等有管理体系的要求比较严格的用户选择）

ZS系列普通型振动时效装置（ZS2008超级、ZS2004液晶、ZS2004数码、ZS95等系列20多个型号规格供普通机械、铸造、模具等用户选择）dlf2015.08.21