

双菱TYMB930程控微电脑烫金模切两用机

产品名称	双菱TYMB930程控微电脑烫金模切两用机
公司名称	瑞安市双菱印刷机械有限公司
价格	48000.00/台
规格参数	品牌:双菱 型号:TYMB930 平板有效面积:930x670
公司地址	中国浙江省瑞安市南滨街道林垟工业区林郑路12号
联系电话	86-0577-65590821 13967780382

产品详情

一、用途：

烫金工艺是一种不用油墨的特种印刷工艺，所谓烫金是指在一定的温度和压力下将电化铝箔烫印到承印物表面的工艺过程，烫金机就是完成烫金工艺的设备。烫金机也叫平压平烫印机，将各种定制的烫金版（腐蚀版）图纹通过电热板加热将电化铝箔烫融化转印到承印物表面，电化铝烫印的图文呈现出强烈的金属光泽，色彩鲜艳夺目、永不褪色。主要适用于纸张，纸板，皮革，塑片，软木等基材上进行烫金作业。

二、结构特点:

- 1.铸件采用的是ht250灰口铸铁，再经过退火处理从而达到铸件（包括机身、压架等）不易变形、断裂。
- 2.主轴采用四磷铬钢，经过调质处理来提高主轴的强度、刚性、硬度以达到不易变形的效果。
- 3.主要部位齿轮采用四磷铬钢，经过调质处理。
- 4.加热板采用球墨铸铁，抗拉力强度跟屈服度大。加热板分三组加热区，可根据烫印品的面积大小，灵活选择加热区域，节省用电量。（平板/仿蜂窝板可选一）
- 5.机器的导轨衬板采用的是38铬钼铝，经过氮化处理，加强硬度，不易磨损，能使机器的上下的压力长时间保持平衡稳定。

- 6.单片式电磁离合器动作灵敏可靠。
- 7.单张压力、连续压切和打开延时三功能，延时范围可随意调节。
- 8.传动连杆（拉臂）采用球墨铸铁，强度韧性大，抗拉力强。
- 9.关键部位轴承采用哈尔滨瓦轴轴承。
- 10.手动加油的润滑系统，能更好的保证油路的畅通。
- 11.传动部位轴套采用复合铜套（确保润滑），连杆纯铜铜套。使机器的精密度更高。
- 12.压痕版采用201#不锈钢。
- 13.机器的电器中国正泰跟进口斯耐德（出口lg跟西门子）。
- 14.手拍三角限位开关，急停开关，手推杆限位开关，三保险装置，确保安全。
- 15.可装置内·外活动板框，装版（标配是外置活动板框）。

三、售后承诺：

机器保修一年，终身维修。保修期内机器出现客户无法解决的故障，我们会在24小时内给出售后方案（不包括易损件损坏的状况）。机器在出厂调试合格，用户保养妥当的情况下不会有大问题，在此希望广大用户以便捷的通讯方式极力配合工厂沟通解决问题！！

四、技术性能：

型号：	tymb930	tymb1100	tymb1200
最大基材面积：	930 × 670mm	1100 × 800mm	1200 × 820mm
最大烫印面积：	92 × 665mm	1000 × 755mm	1180 × 800mm
跳步范围：	1-665mm	1-750mm	1-800mm
送箔长度：	1-665mm	1-750mm	1-800mm

走箔分辨率：	1mm	1mm	1mm
走箔组数：	3组	3组	3组
跳步次数：	1-99次	1-99次	1-99次
工作速度：	22 ± 2次/分	20 ± 2次/分	20 ± 2次/分
工作压力：	170t	220t	250t
温度可调范围：	1-170	1-170	1-170
电热总功率：	12千瓦	13.8千瓦	15千瓦
主机功率：	4kw-4级 380v	4kw-4级 380v	5.5kw-6级 380v
机器净重：	3500kg	5000kg	5500kg
机器毛重：	3700kg	5200kg	5800kg
外形尺寸：	1780 × 1860 × 1900mm	1960 × 2030 × 2060mm	2000 × 2040 × 2060mm