

美国海宝HPR400XD等离子

产品名称	美国海宝HPR400XD等离子
公司名称	上海曦潮数控科技有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:美国海宝 电极:220435 喷嘴:220439
公司地址	上海市奉贤区金齐路868号4425室
联系电话	021-61552078 18930180367

产品详情

HyPerformance HPR400XD 概述 HPR400XD 可以提供极佳的低碳钢等离子切割性能，同时具备极佳的多用性，在切割不锈钢时同样能够获得业界一流的切割质量。主要优势

- 全新 HDi 薄不锈钢技术 · 卓越的切割质量和稳定性
- 最大化生产效率 · 最小化运行成本
- 无与伦比的可靠性 操作参数 · 低碳钢切割能力

无熔渣 38 mm 生产穿孔能力 50 mm 最大切割能力 80 mm

- 不锈钢切割能力 生产穿孔能力 45 mm 最大穿孔能力 75 mm

切断能力 80 mm · 铝切割能力 生产穿孔能力 45 mm 最大切割能力 80

mm 美国海宝HPR400XD HPR400XD等离子 海宝HPR400XD HPR400XD电极220181/220435

精细HPR400XD等离子 HPR400XD电极220181喷嘴220182海宝HPR400XD电源

HPR400XD切割机 精细等离子HPR400XD

HPR400XD精细等离子 HPR400XD电极220435喷嘴220439

HPR400XD等离子电极220629喷嘴220632 卓越的切割质量和稳定性 · Hyperfor
mance 高性能等离子系统切割的精细零件具有卓越的质量和一致性，能够消除二次加工成本。

· 全新 HDi 薄不锈钢技术可以提供极为锐利的边缘质量，闪亮的表面光洁度和极佳的角度，角度偏差大大减小。HyDefinition 高精度技术可以对准并聚集等离子弧，具有更强大的精细切割能力，最大切割厚度为 80 mm。与当今市场上的其他系统相比，海宝荣获专利的系统技术可确保在更长的时间内保持更稳定的切割质量。海宝易损件采用最新的专利技术，按照最高的质量标准制造，能够确保始终如一的卓越性能。HyPerformance 高性能等离子系统可以切割各种厚度的不锈钢，切割表面犹如镜面般光洁。最小化运行成本 HyPerformance 高性能等离子系统可降低运行成本，提高盈利能力 LongLife 技术大幅延长了易损件寿命，确保在最长的时间内保持始终如一的 HyDefinition 切割质量。海宝易损件采用最新的专利技术，按照最高的质量标准制造，能够确保在更长的使用寿命期间保持始终如一的卓越性能。凭借 LongLife 技术以及较高的切割速度，海宝系统能够利用每套易损件切割更多的零件，从而降低每零件成本。最大化生产效率 HyPerformance 高性能等离子系统集众多优势于一身：切割速度快，工艺周期短，工艺转换快，性能可靠耐用，因而极大地提高了生产效率。

HyPerformance HPR400XD 以前所未有的切割速度提供 HyDefinition 高精度切割质量，每小时可以生产更多的零件。较短的两次切割间隔时间，减少了两次切割之间的停机时间。快速拆卸割炬和直观的

用户界面，缩短了设置时间。更长的易损件寿命和更高的系统可靠性，可以最大程度地延长真正具有生产效益的“用弧”时间。HyPerformance

HPR400XD 可以对各种金属进行切割、坡口切割和打标，所有这一切，该系统可以一致完成。

无与伦比的可靠性 海宝全面的测试程序基于其四十多年的经验积淀，能够确保海宝产品具有值得信赖的卓越品质。HyPerformance 高性能等离子系统在开发阶段经历了极为严苛的可靠性测试程序，相当于在极端运行环境下使用 10 年以上。凭借数十年的专业经验，海宝工程师研发出坚固耐用而又简洁易用的系统，其使用的零部件数量比市场上其他系统少 50%。研究表明，零件越少，设备可靠性自然越高。

系统启动时，自我诊断功能即会自动运行并将贯穿整个切割过程，确保系统始终以最佳性能运行。HyDefinition 高精度技术排气喷嘴技术可对中并聚集等离子弧。HyDefinition 高精度技术具备强大的精细切割能力，在切割低碳钢时能够确保卓越的切割质量与稳定性。现在，借助新的 HDi 技术，切割薄不锈钢时也能获得 HyDefinition 高精度质量。LongLife 长寿命技术精密控制电流和气压的渐升和渐降。LongLife 长寿命技术可以降低电极和喷嘴的磨损，确保在最长的时间内获得稳定的 HyDefinition 高精度切割质量，显著缩减运行成本和停机时间。荣获专利的 PowerPierce 强力穿孔技术水冷保护帽技术可以清除穿孔期间熔化的金属。享有专利的 PowerPierce 水冷保护帽技术可以清除穿孔期间熔化的金属，从而实现高达 50 mm 低碳钢和 100 mm 不锈钢的最大穿孔能力。得益于荣获专利的易损件设计，系统的切割速度和厚度可以达到原本只有更高工艺电流系统所能达到的水准。荣获专利的 True Hole 精细圆孔技术 *海宝 True Hole 精细圆孔低碳钢切割技术是一套独特的切割参数组合，其可以针对每种材料厚度和圆孔大小自动进行优化。True Hole 精细圆孔技术可以基本消除锥形孔，最大程度减少凹痕并使其集中到孔的外部。与当今市场上的其他等离子系统相比，True

Hole 精细圆孔技术最多可将低碳钢圆孔的圆柱度提高 50%。规格 低碳钢切割能力 无熔渣

生产穿孔能力 最大切割能力 38 mm 50 mm 80 mm 不锈钢切割能力 生产穿孔能力 最大穿孔能力

最大切割能力 45 mm 75 mm 80 mm 铝切割能力 生产穿孔能力 最大切割能力 45 mm 80 mm 速度

(低碳钢) 最高输出电流下的标称规格 12 mm 4430 mm/m 切割角度 ISO 9013 范围* 2 - 4 焊接性

可直接焊接 工艺气体 (由切割材料决定) (等离子气/保护气) 低碳钢 不锈钢 铝 氧气/空气、氧气/氧气

氩气/空气 H35/氮气、氮气/氮气、H35-氮气/氮气、F5/氮气 氩气/空气、氩气/氮气

H35/氮气、空气/空气、H35-氮气/氮气 氩气/空气、氩气/氮气 工艺安培数 (切割)

并非所有工艺都适用于所有材料 30 - 400 安培数 外固定罩 保护帽 内固定罩 喷嘴 涡流环

电极 SilverPlus 水管 30 A 220747 220194 220754 220193 220180 220192 _____ 220340 50 A 220747 220555 220754

220554 220553 220552 _____ 220340 80 A 220747 220189 220756 220188 220179 220187 _____ 220340 130 A

220747 220183 220756 220182 220179 220181 220665 220340 200 A 220637 220761 220757 220354 220353 220352

220666 220340 260 A 220637 220764 220760 220439 220436 220435 220668 220340 400 A 220637 220636 220635

220632 220631 220629 _____ 220571 80 A 坡口 220637 220742 220845 220806 220179 220802 _____ 220700

130 A 坡口 220637 220742 220740 220646 220179 220649 _____ 220700 200 A 坡口 220637 220658 220845

220659 220353 220662 _____ 220700 260 A 坡口 220637 220741 220740 220542 220436 220541 _____ 220571

* 260 A 坡口 220637 220897 220896 220898 220436 220899 _____ 220571 400 A 坡口 220637 220636 220635

220632 220631 220629 _____ 220571 不锈钢切割易损件 安培数 外固定罩 保护帽 内固定罩 喷嘴 涡流环

电极 SilverPlus 水管 45 A 220747 220202 220755 220201 220180 220308 220340 60 A HDi 220747 220815

220814 220847 220180 220339 220340 80 A 220747 220338 220755 220337 220179 220339 220340 130 A 220747

220198 220755 (H35) 220197 220179 220307 220340 220756 (氮气) 200 A 220637

220762 220758 220343 220342 220307 220340 260 A 220637 220763 220758 220406 220405 220307 220340 400

A 220637 220707 220712 220708 220405 220709 220571 600 A 220637 220707 220635 (H35) 220859 220353 (H35)

220709 220571 220885 (氮气) 220405 (氮气) 800 A 100 mm 及以下 220637 220886

220885 220884 220353 220882 220881 800 A 100 mm 以上 220637 220886 220712 220884 220350 220882

220406 220405 220307 220340 400 A 220637 220707 220712 220708 220405 220709 220571 600 A 220637
220707 220712 (H35) 220859 220353 (H35) 220709 220571 220885 (氮气) 220405 (氮气)
800 A 100 mm及以下 220637 220886 220885 220884 220353 220882 220881 800 A 100 mm以上 220637 220886
220712 220884 220350 220882 220881 上海曦潮数控科

技有限公司专业经销德国凯尔贝等离子，美国海宝等离子，美国飞马特等离子，美国凯博等离子，台湾电浆等离子电源及备件，生产数控切割机及焊接成套设备。公司是集生产、销售、售后为一体的专业化生产企业。公司专业生产数控精细切割机、数控类激光切割机、数控龙门火焰切割机、数控龙门等离子切割机、数控台式等离子切割机、数控便携切割机、机器人切割及焊接系统，高频加热设备、自动焊接机等焊接切割设备。公司凭着优质的产品，合理的价格，完善的销售系统，专业的售后服务团队，产品广泛应用于船厂、钣金、汽车、建筑机械、工程机械、钢结构、风机、机车、重工、港口机械、压力容器、汽车改装业务涉及特种设备、石化和食品机械等行业,产品远销国内外市场。公司代理有德国凯尔贝Kjellberg、美国飞马特ThermalDynamics、美国海宝Hypertherm、美国凯博Kaliburn等离子电源及配件，价格优惠，大量现货供应。上海曦潮数控科技有限公司拥有强大的售后服务团队，专业维修数控等离子切割机、数控火焰切割机、便携等离子切割机，同时承接切割机加装等离子、等离子切割机的更新改造、火焰切割机的更新、数控系统的更新改造。上海曦潮数控科技有限公司愿与新老客户携手并进，共同进步，您的需求是我们的追求，您的要求是我们前进的动力，您的满意是我们最大的目标。欢迎广大用户及各地代理商前来洽谈，期待与您真诚的合作。手机：18930180367
电话：021-61552078 联系人：马经理 Q Q：2961489828