

海宝HPR260XD等离子价格

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 海宝HPR260XD等离子价格 |
| 公司名称 | 上海曦潮数控科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:美国海宝 电极:220435 喷嘴:220439 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区金齐路868号4425室 |
| 联系电话 | 021-61552078 18930180367 |

产品详情

HPR260XD电极220435喷嘴220439 HyPerformance HPR260XD 概述 HPR260XD 集众多优势于一身：切割速度快，工艺周期短，工艺转换快，性能可靠耐用，因而极大地提高了生产效率，不仅如此，如今还可使用荣获专利的 True Hole 精细圆孔技术。主要优势

- 全新 HDi 薄不锈钢技术 · 卓越的切割质量和稳定性
- 最大化生产效率 · 最小化运行成本 无与伦比的可靠性

操作参数 低碳钢切割能力 无熔渣 32 mm 生产穿孔能力 38 mm 最大切割能力 64 mm

- 不锈钢切割能力 生产穿孔能力 32 mm 最大切割能力 50 mm
- 铝切割能力 生产穿孔能力 25 mm 最大切割能力 50 mm

美国海宝HPR260XD HPR260XD等离子 海宝HPR260XD HPR260XD电极220181/220435

精细HPR260XD等离子 HPR260XD电极220181喷嘴220182海宝HPR260XD电源

HPR260XD切割机 精细等离子HPR260XD HPR260XD精细等离子 越的切割质量和稳定性 HyP

erformance 高性能等离子系统切割的精细零件具有卓越的质量和一致性，几乎完全消除二次加工成本。

全新 HDi 薄不锈钢技术可以提供极为锐利的边缘质量，闪亮的表面光洁度和极佳的角度，角度偏差大大减小。与当今市场上的其他系统相比，HyDefinition 高精细技术和 LongLife® 长寿命技术之类的技术可确保在更长的时间内保持更稳定的切割质量。荣获专利的 True Hole™ 精细圆孔技术适用于 HyPerformance 高性能等离子自动气体系统，其提供的圆孔质量远远优于以往使用等离子系统所获得的质量。*HyPerformance 高性能等离子系统可以切割各种厚度的低碳钢和不锈钢，切割表面犹如镜面般光洁。海宝易损件按照最高的质量标准制造，能够确保始终如一的卓越性能 无与伦比的可靠性 海宝拥有四十年的丰富经验以及世界一流的设计、制造和测试工艺，能够提供无与伦比的可靠性，值得您的信赖。可靠性设计 海宝系统在开发阶段经历了极为严苛的可靠性测试程序，相当于在极端运行环境下使用数年时间。海宝系统经过各种温度、湿度、振动、电子噪音和输入电压条件下的严苛测试，以确保最终产品具备极高的可靠性。稳定可靠的制造和测试工艺 业界一流的精益制造工艺可以降低出错机率，确保每台海宝系统都符合我们的高质量标准。所有海宝系统在发货前都经过广泛的自动化测试。海宝的制造和测试团队致力于提供市场上最高品质的等离子产品。可靠的运行 系统启动时，自我诊断功能即会自动运行并将贯穿整个切割过程，确保系统始终以最佳性能运行。最大化生产效率 HyPerformance 高性能等离子系统集众多优势于一身：切割速度快，工艺周期短，工艺转换快，正常运行时间长，因而极大地提高了生产效率。 HyPerformance 高性能等离子系统以前所未有的切割速度提供 HyDefinition

高精细切割质量，每小时可以生产更多的零件。切割与切割、切割与打标之间的间隔时间更短，因而减少了两两次切割之间的停机时间。快速拆卸割炬、自动气体控制箱选件和直观的用户界面，共同缩短了设置时间。更长的易损件寿命和更高的系统可靠性，可以最大程度地延长真正具有生产效益的“用弧”时间。最小化运行成本 HyPerformance 高性能等离子系统可降低切割的每零件成本，提高盈利能力。每小时生产更多的零件 HyPerformance 高性能等离子系统提供更快切割速度，每小时可以生产更多零件。借助海宝荣获专利的 PowerPierce® 强力穿孔技术，系统能够切割比以往更厚的板材，可以取代切割速度较慢的火焰切割技术。HyPerformance 高性能等离子系统具有卓越的质量和一致性，能够最大程度减少费时费力的二次加工，从而最大程度增加每小时生产的零件数。更长的易损件寿命 LongLife 长寿命技术和 PowerPierce 强力穿孔技术能够显著延长易损件寿命，降低每零件成本。海宝易损件按照最高的质量标准制造，能够确保在更长的使用寿命期间保持始终如一的卓越性能。

功耗更低，威力更大 荣获专利的易损件设计使用更低的电流，提供业界一流的切割速度和稳定可靠的生产穿孔能力。HyPerformance 高性能等离子系统可以提供极为出众的每安培切割速度，所使用的切割电流比市场上其他等离子解决方案更低。海宝电源的用电效率极高，能够节省用电开支，降低对环境的影响。排气喷嘴技术可对中并聚集等离子弧。HyDefinition 高精细技术具备强大的精细切割能力，在切割低碳钢时能够确保卓越的切割质量与稳定性。现在，借助新的 HDi 技术，切割薄不锈钢时也能获得 HyDefinition 高精细质量。LongLife 长寿命技术精密控制电流和气压的渐升和渐降。LongLife 长寿命技术可以降低电极和喷嘴的磨损，确保在最长的时间内获得稳定的 HyDefinition 高精细切割质量，显著缩减运行成本和停机时间。荣获专利的 PowerPierce 强力穿孔技术水冷保护帽技术可以清除穿孔期间熔化的金属。享有专利的 PowerPierce 水冷保护帽技术可以清除穿孔期间熔化的金属，从而实现高达 50 mm 低碳钢和 100 mm 不锈钢的最大穿孔能力。得益于荣获专利的易损件设计，系统的切割速度和厚度可以达到原本只有更高工艺电流系统所能达到的水准。荣获专利的 True Hole 精细圆孔技术海宝 True Hole 精细圆孔低碳钢切割技术是一套独特的切割参数组合，其可以针对每种材料厚度和圆孔大小自动进行优化。True Hole 精细圆孔技术可以基本消除锥形孔，最大程度减少凹痕并使其集中到孔的外部。与当今市场上的其他等离子系统相比，True

Hole 精细圆孔技术最多可将低碳钢圆孔的圆柱度提高 50%。规格 低碳钢切割能力 无熔渣
生产穿孔能力 最大切割能力 32 mm 38 mm 64 mm 不锈钢切割能力 生产穿孔能力 最大切割能力 32 mm
50 mm 铝切割能力 生产穿孔能力 最大切割能力 25 mm 50 mm 速度（低碳钢）

最高输出电流下的标称规格 12 mm 3850 mm/m 切割角度 ISO 9013 范围* 2 – 4 焊接性 可直接焊接
工艺气体（由切割材料决定）（等离子气/保护气） 低碳钢 不锈钢 铝 氧气/空气、氧气/氧气、
氩气/空气 H35/氮气、氮气/氮气、H35-氮气/氮气、F5/氮气2、氩气/空气、氩气/氮气
H35/N2、空气/空气、H35-氮气/氮气、氩气/空气、氩气/氮气 工艺安培数（切割）

并非所有工艺都适用于所有材料 30 – 260 安培数 外固定罩 保护帽 内固定罩 喷嘴 涡流环 电极
SilverPlus 水管 30 A 220747 220194 220754 220193 220180 220192 _____ 220340 50 A 220747 220555 220754
220554 220553 220552 _____ 220340 80 A 220747 220189 220756 220188 220179 220187 _____ 220340 130 A
220747 220183 220756 220182 220179 220181 220665 220340 200 A 220637 220761 220757 220354 220353 220352
220666 220340 260 A 220637 220764 220760 220439 220436 220435 220668 220340 400 A 220637 220636 220635
220632 220631 220629 _____ 220571 80 A 坡口 220637 220742 220845 220806 220179 220802 _____ 220700
130 A 坡口 220637 220742 220740 220646 220179 220649 _____ 220700 200 A 坡口 220637 220658 220845
220659 220353 220662 _____ 220700 260 A 坡口 220637 220741 220740 220542 220436 220541 _____ 220571
* 260 A 坡口 220637 220897 220896 220898 220436 220899 _____ 220571 400 A 坡口 220637 220636 220635
220632 220631 220629 _____ 220571 不锈钢切割易损件 安培数 外固定罩 保护帽 内固定罩 喷嘴 涡流环
电极 SilverPlus 水管 45 A 220747 220202 220755 220201 220180 220308 220340 60 A HDi 220747 220815 220814
220847 220180 220339 220340 80 A 220747 220338 220755 220337 220179 220339 220340 130 A 220747 220198
220755 (H35) 220197 220179 220307 220340 220756 (氮气) 200 A 220637 220762
220758 220343 220342 220307 220340 260 A 220637 220763 220758 220406 220405 220307 220340 400 A
220637 220707 220712 220708 220405 220709 220571 600 A 220637 220707 220635 (H35) 220859 220353 (H35)
220709 220571 220885 (氮气) 220405 (氮气) 800 A 100 mm 及以下 220637 220886
220885 220884 220353 220882 220881 800 A 100 mm 以上 220637 220886 220712 220884 220350 220882
220881 130 A 坡口 220637 220738 220739 220656 220179 220606 220571 260 A 坡口 220637 220738 220739
220607 220405 220606 220571 400 A 坡口 220637 220707 220712 220708 220405 220709 220571 600
A 坡口 220637 220707 220635 (H35) 220859 220353 (H35) 220709 220571 220885 (氮气)

220405 (氮气) 800 A 坡口 100 mm及以下 220637 220886 220885 220884 220353 220882 220881
800 A 坡口 100 mm以上 220637 220886 220712 220884 220350 220882 220881 安培数 外固定罩 保护帽
内固定罩 喷嘴 涡流环 电极 SilverPlus 水管 45 A 220747 220202 220756 220201 220180 220308 220340 130 A
220747 220198 220755 (H35) 220197 220179 220307 (H35) 220340 220756 (空气)
220181 (空气) 200 A 220637 220762 220759 220346 220342 220307 220340 260 A 220637 220763 220758
220406 220405 220307 220340 400 A 220637 220707 220712 220708 220405 220709 220571 600 A 220637
220707 220712 (H35) 220859 220353 (H35) 220709 220571 220885 (氮气) 220405 (氮气)
800 A 100 mm 及以下 220637 220886 220885 220884 220353 220882 220881 800 A 100 mm 以上 220637
220886 220712 220884 220350 220882 220881