

海宝powermax65等离子切割机

产品名称	海宝powermax65等离子切割机
公司名称	上海曦潮数控科技有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:美国海宝 电极:220842 喷嘴:220819
公司地址	上海市奉贤区金齐路868号4425室
联系电话	021-61552078 18930180367

产品详情

Powermax65电极220842喷嘴220819 海宝Powermax65电源

Powermax65切割机 逆变等离子Powermax65 美国海宝Powermax65
Powermax65等离子 海宝Powermax65 Powermax65电极220842 逆变Powermax65等离子

Powermax65

概述

Powermax65 集各种最先进的创新技术（例如可自动调节气压的 Smart Sense™ 自动感应技术）于一体，可使您获得前所未有的工作效率。该产品提供七种款式的 Duramax™ 割炬，因此能适应更多的用途，让操作工能根据具体的工作需要选择合适的工具。

应用

手持切割

气刨

自动化切割

- X-Y 切割床

- 轨道小车系统

- 管材切割系统

- 机器人切割系统

操作参数

能力	厚度	切割速度
	手持切割	
推荐值	20 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min
切断能力	32 mm	125 mm/min
穿孔能力	16 mm*	

* 手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数

最大化生产效率

切割速度快：在切割 12 mm 低碳钢时，切割速度比火焰切割快 150%。

出色的切割和气刨质量，减少了打磨和边缘处理的时间。

切割和气刨，简单易用

Smart Sense™ 智能感应技术可以根据割炬长度和运行模式自动设置正确的气体压力。

提供手持割炬、直柄机用割炬和机器人割炬，用途更广，使用更方便。

宽幅电压支持功能改善了使用电动发电机供电或使用低压线路时的性能。

改进的保护工艺，能够减少熔渣积聚，实现更顺畅的拖拽切割，获得更出色的切割质量。

经过精心的设计和严苛的测试，能够适应最严苛的作业条件

Duramax™ 割炬的设计提供出色的抗撞击及耐热性能。

SpringStart™ 弹簧电极技术可确保稳定一致的起弧，使割炬的可靠性提升到新的水准。

维护需求低，可最大化正常运行时间 — 本系统可始终保持正常运行。

运行成本低

长久的易损件寿命，可以降低成本，延长正常运行时间。

更高的电源效率，降低了耗电量。

规格

输入电压	CSA 200 – 480 V，单相，50/60 Hz CE 200 – 600 V，三相，50/60 Hz 400 V，三相，50/60 Hz
输入电流 (9 kW)	CSA 200/208/240/480 V，单相，52/50/44/22 A CE 200/208/240/480/600 V，三相，32/31/27/13/13 A 380/400 V，三相，15.5/15 A
输出电流	20 – 65 A
额定输出电压	139 VDC
暂载率 (40 °C)	CSA 50% (65 A，230 – 600 V，单相/三相) CE 40% (65 A，200 – 208 V，单相/三相) 100% (46 A，230 – 600 V，单相/三相) 50% (65 A，380/400 V，三相) 100% (46 A，380/400 V，三相)
开路电压 (OCV)	CSA 295 VDC CE 270 VDC
尺寸 (带手柄)	500 mm 深；234 mm 宽；455 mm 高
配备 7.6 m 割炬时的重量	CSA 29 kg CE 26 kg
供气	清洁、干燥、无油的空气或氮气
推荐的进气口流量/压力 流量/压力	切割：5.6 bar 条件下为 189 l/min 气刨：4.8 bar 条件下为 212 l/min
输入电源电缆长度	3 m

Powermax45易损件 220669 电极 220671 喷嘴 - 带保护帽 220672 喷嘴 - 气刨 220718 喷嘴 - 无保护帽
220674 保护帽 - 有保护帽 220717 导流器 - 无保护帽 220675 保护帽 - 气刨 220670 涡流环
220713 内固定罩 Powermax1650/1250/1000易损件 部件号 部件类型 安培数/说明
120925 涡流环 40/60/80 A 220327 涡流环 40 A Fine Cut 120926 电极 40/60/80 A 120980 喷嘴 80
A 无保护帽 120927 喷嘴 80 A 有保护帽 220059 喷嘴 60/80 A 气刨 220007 喷嘴 60 A 无保护帽
120931 喷嘴 60 A 有保护帽 220006 喷嘴 40 A 无保护帽 220932 喷嘴 40 A 有保护帽
220329 喷嘴 40 A FineCut 120928 内固定罩 40/60/80 A 120929 保护帽 40/60/80 A 有保护帽
120977 保护帽 60/80 A 气刨 120979 导流器 40/60/80 A 无保护帽/FineCut 220325 导流器 40 A
FineCut CE 部件号 部件类型 安培数/说明 220051 涡流环 100 A 120925 涡流环 40/60/80 A
220327 涡流环 40 A Fine Cut 220037 电极 100 A 120926 电极 40/60/80 A 220064 喷嘴 100 A
无保护帽 220063 喷嘴 100 A 气刨 220011 喷嘴 100 A 有保护帽 120980 喷嘴 80 A 无保护帽
120927 喷嘴 80 A 有保护帽 220059 喷嘴 60/80 A 气刨 220007 喷嘴 60 A 无保护帽
120931 喷嘴 60 A 有保护帽 220006 喷嘴 40 A 无保护帽 120932 喷嘴 40 A 有保护帽
220329 喷嘴 40 A FineCut 220048 内固定罩 100 A 120928 内固定罩 40/60/80 A
220065 保护帽 100 A 有保护帽 120929 保护帽 40/60/80 A 有保护帽 120977 保护帽 60/80/100 A
气刨 120979 导流器 40/60/80/100 A 无保护帽/FineCut 220325 导流器 40 A FineCut CE Powermax65
85易损件 部件号 部件类型 安培数/说明 220857 涡流环 45/65/85 A 220947 涡流环 45 A Fine Cut
220842 电极 45/65/85 A 220816 喷嘴 85 A 220819 喷嘴 65 A 220941 喷嘴 45 A 220930 喷嘴 45
A FineCut 220797 喷嘴 65/85 A 气刨 220854 内固定罩 45/65/85 A 220953 内固定罩 45/65/85 A
机用, 电阻式 220817 保护帽 45/65/85 A 机用 220818 保护帽 45/65/85 A 拖拽切割
220948 保护帽 45 A FineCut, 机用, 电阻式 220798 保护帽 65/85 A 气刨 220931 导流器 45 A
FineCut 手持 220955 导流器 45/65/85 A 机用, 无保护帽 Powermax105易损件
220857 涡流环 45/65/85 A 220947 涡流环 45 A Fine Cut 220994 涡流环 105 A
220842 电极 45/65/85/105 A 220990 喷嘴 105 A 220816 喷嘴 85 A 220819 喷嘴 65 A
220941 喷嘴 45 A 220930 喷嘴 45 A FineCut 220991 喷嘴 105 A 气刨
220854 内固定罩 45/65/85/105 A 220953 内固定罩 45/65/85 A 机用, 电阻式 220993 保护帽 105 A
机用 220817 保护帽 45/65/85 A 机用 220992? 保护帽 105 A 拖拽切割 220818 保护帽 45/65/85 A
拖拽切割 220948 保护帽 45 A FineCut, 机用, 电阻式 220798 保护帽 65/85/105 A 气刨
220931 导流器 4DFTR:PMX FINECUT 220955 导流器 45/65/85105 A 机用, 无保护帽