

美国海宝powermax85等离子

产品名称	美国海宝powermax85等离子
公司名称	上海曦潮数控科技有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:美国海宝 电极:220842 喷嘴:220816
公司地址	上海市奉贤区金齐路868号4425室
联系电话	021-61552078 18930180367

产品详情

上海曦潮数控科技有限公司供应：美国海宝等离子切割机电源及配件，美国海宝powermax45、海宝逆变powermax65等离子、美国海宝powermax85美国海宝powermax105等离子电源、海宝MAX200机用等离子、精细海宝HPR130XD、海宝精细等离子HPR260XD、美国海宝HPR400XD精细等离子。备件有：美国海宝powermax45电极220669喷嘴220671/220718,powermax1650等离子喷嘴220011/120927/120931电极220037/220926固定罩220048/120928，海宝等离子POWERMAX65喷嘴220816电极220842固定罩220953涡流环220857，美国海宝powermax85等离子消耗件电极220842喷嘴220816/220819/220941涡流环220857，美国海宝powermax105等离子电极220842喷嘴220990/220816/220819/220942涡流环220857/220994保护罩220993/220817易损件，美国海宝机用等离子MAXpro200电极220487/220937割嘴220892/420044/220831涡流环220488/220834/220529固定罩220536/420045/220832，MAX200电极220021电极120667/220235喷嘴020608/020605，海宝机用快速等离子HSD130喷嘴220489电极220487，海宝精细等离子HPR130XD电极220181喷嘴220182屏蔽帽220183涡流环220179内帽220756，美国海宝HPR260XD喷嘴220439/220354/220182电极220435屏蔽帽220764，海宝HPR400XD电极220181/220435/220629/220307喷嘴220632/220439固定帽220637。powermax45等离子保护帽220719，进口美国海宝1650等离子消耗件220037，进口美国海宝powermax85等离子易损件220816，美国海宝1650等离子喷嘴220011，美国海宝hpr130等离子电源冷却液028872，美国海宝HT2000配件，HPR130电极220181，HPR260等离子喷嘴220182/220439，美国海宝1250易损件，美国海宝hpr400xd等离子备件，进口HPR260XD等离子电极220435喷嘴220439，美国海宝hsd130等离子消耗件，海宝HPR130XD等离子易损件，美国海宝HPR260喷嘴220182/220439，进口海宝HPR130等离子配件220181/220182/220183，美国海宝powermax45等离子电极喷嘴消耗件，美国海宝powermax1250易损件，美国海宝130等离子电极喷嘴，进口等离子配件，美国海宝消耗件配件。美国海宝等离子电源冷却液028872。

Powermax85

概述

Powermax85 采用最先进的创新技术，配以七种 Duramax 系列割炬选件，切割电流高达 85 A，机械穿孔能力达 3/4 英寸，是同类等离子系统中的佼佼者。

应用

手持切割

气刨

自动化切割

- X-Y 切割床

- 轨道小车系统

- 管材切割系统

- 机器人切割系统

操作参数

能力 厚度 切割速度

手持切割

推荐值 25 mm 500 mm/min

32 mm 250 mm/min

切断能力 38 mm 125 mm/min

穿孔能力 20 mm*

最大化生产效率

切割速度快：在切割 12 mm 低碳钢时，切割速度比火焰切割快 250%。

出色的切割和气刨质量，减少了打磨和边缘处理的时间。

切割和气刨，简单易用

Smart Sense? 智能感应技术可以根据割炬长度和运行模式自动设置正确的气体压力。

提供手持割炬、直柄机用割炬和机器人割炬，用途更广，使用更方便。

宽幅电压支持功能改善了使用电动发电机供电或使用低压线路时的性能。

改进的保护工艺，能够减少熔渣积聚，实现更顺畅的拖拽切割，获得更出色的切割质量。

经过精心的设计和严苛的测试，能够适应最严苛的作业条件

Duramax? 割炬的设计提供出色的抗撞击及耐热性能。

SpringStart? 弹簧电极技术可确保稳定一致的起弧，使割炬的可靠性提升到新的水准。

维护需求低，可最大化正常运行时间 — 本系统可始终保持正常运行。

运行成本低

长久的易损件寿命，可以降低成本，延长正常运行时间。

更高的电源效率，降低了耗电量。

规格

输入电压 CSACE 200 – 480 V，单相，50/60 Hz 200 – 600 V，三相，50/60 Hz 400 V，三相，50/60 Hz

输入电流 (12.2 kW) CSACE 200/208/240/480V，单相，70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V，三相，42/40/35/18/17 A 380/400V，三相，20.5/19.5 A

输出电流 25 – 85 A

额定输出电压 143 VDC

暂载率 (40 ° C) CSACE 60% (85 A，230 – 600 V，三相) 60% (85 A，480 V，单相) 50% (85 A，240 V，单相) 50% (85 A，200 – 208 V，三相) 40% (85 A，200 – 208 V，单相) 100% (66 A，230 – 600 V，单相/三相) 60% (85 A，380/400 V，三相) 100% (66 A，380/400 V，三相)

开路电压 (OCV) CSACE 305 VDC 270 VDC

尺寸 (带手柄) 500 mm 深；234 mm 宽；455 mm 高

配备 7.6 m 割炬时的重量 CSACE 32 kg 28 kg

供气 清洁、干燥、无油的空气或氮气

推荐的进气口流量/压力流量/压力 切割：189 l/min (5.9 bar) 气刨：212 l/min (4.8 bar)

输入电源电缆长度 3 m

电源类型 变频器 - IGBT

Powermax45 易损件

220669 电极

220671 喷嘴 - 带保护帽

220672 喷嘴 - 气刨

220718 喷嘴 - 无保护帽

220674 保护帽 - 有保护帽

220717 导流器 - 无保护帽

220675 保护帽 - 气刨

220670 涡流环

220713 内固定罩

Powermax1650/1250/1000易损件

部件号 部件类型 安培数/说明

120925 涡流环 40/60/80 A

220327 涡流环 40 A Fine Cut

120926 电极 40/60/80 A

120980 喷嘴 80 A 无保护帽

120927 喷嘴 80 A 有保护帽

220059 喷嘴 60/80 A 气刨

220007 喷嘴 60 A 无保护帽

120931 喷嘴 60 A 有保护帽

220006 喷嘴 40 A 无保护帽

220932 喷嘴 40 A 有保护帽

220329 喷嘴 40 A FineCut

120928 内固定罩 40/60/80 A

120929 保护帽 40/60/80 A 有保护帽

120977 保护帽 60/80 A 气刨

120979 导流器 40/60/80 A 无保护帽/FineCut

220325 导流器 40 A FineCut CE

部件号 部件类型 安培数/说明

220051 涡流环 100 A

120925 涡流环 40/60/80 A

220327 涡流环 40 A Fine Cut

220037 电极 100 A

120926 电极 40/60/80 A

220064 喷嘴 100 A 无保护帽

220063 喷嘴 100 A 气刨

220011 喷嘴 100 A 有保护帽

120980 喷嘴 80 A 无保护帽

120927 喷嘴 80 A 有保护帽

220059 喷嘴 60/80 A 气刨

220007 喷嘴 60 A 无保护帽

120931 喷嘴 60 A 有保护帽

220006 喷嘴 40 A 无保护帽

120932 喷嘴 40 A 有保护帽

220329 喷嘴 40 A FineCut

220048 内固定罩 100 A

120928 内固定罩 40/60/80 A

220065 保护帽 100 A 有保护帽

120929 保护帽 40/60/80 A 有保护帽

120977 保护帽 60/80/100 A 气刨

120979 导流器 40/60/80/100 A 无保护帽/FineCut

220325 导流器 40 A FineCut CE

Powermax65 85易损件

部件号 部件类型 安培数/说明

220857 涡流环 45/65/85 A

220947 涡流环 45 A Fine Cut

220842 电极 45/65/85 A

220816 喷嘴 85 A

220819 喷嘴 65 A

220941 喷嘴 45 A

220930 喷嘴 45 A FineCut

220797 喷嘴 65/85 A 气刨

220854 内固定罩 45/65/85 A

220953 内固定罩 45/65/85 A 机用，电阻式

220817 保护帽 45/65/85 A 机用

220818 保护帽 45/65/85 A 拖拽切割

220948 保护帽 45 A FineCut，机用，电阻式

220798 保护帽 65/85 A 气刨

220931 导流器 45 A FineCut 手持

220955 导流器 45/65/85 A 机用，无保护帽

Powermax105易损件

220857 涡流环 45/65/85 A

220947 涡流环 45 A Fine Cut

220994 涡流环 105 A

220842 电极 45/65/85/105 A

220990 喷嘴 105 A

220816 喷嘴 85 A

220819 喷嘴 65 A

220941 喷嘴 45 A

220930 喷嘴 45 A FineCut

220991 喷嘴 105 A 气刨

220854 内固定罩 45/65/85/105 A

220953 内固定罩 45/65/85 A 机用，电阻式

220993 保护帽 105 A 机用

220817 保护帽 45/65/85 A 机用

220992? 保护帽 105 A 拖拽切割

220818 保护帽 45/65/85 A 拖拽切割

220948 保护帽 45 A FineCut , 机用 , 电阻式

220798 保护帽 65/85/105 A 气刨

220931 导流器 4DFTR:PMX FINECUT

220955 导流器 45/65/85/105 A 机用 , 无保护帽

上海曦潮数控科技有限公司专业经销德国凯尔贝等离子，美国海宝等离子，美国飞马特等离子，美国凯博等离子，台湾电浆等离子电源及配件，生产数控切割机及焊接成套设备。公司是集生产、销售、售后为一体的专业化生产企业。公司专业生产数控精细切割机、数控类激光切割机、数控龙门火焰切割机、数控龙门等离子切割机、数控台式等离子切割机、数控便携切割机、机器人切割及焊接系统，高频加热设备、自动焊接机等焊接切割设备。公司凭着优质的产品，合理的价格，完善的销售系统，专业的售后服务团队，产品广泛应用于船厂、钣金、汽车、建筑机械、工程机械、钢结构、风机、机车、重工、港口机械、压力容器、汽车改装业务涉及特种设备、石化和食品机械等行业,产品远销国内外市场。公司代理有德国凯尔贝Kjellberg、美国飞马特ThermalDynamics、美国海宝Hypertherm、美国凯博Kaliburn等离子电源及配件，价格优惠，大量现货供应。上海曦潮数控科技有限公司拥有强大的售后服务团队，专业维修数控等离子切割机、数控火焰切割机、便携等离子切割机，同时承接切割机加装等离子、等离子切割机的更新改造、火焰切割机的更新、数控系统的更新改造。上海曦潮数控科技有限公司愿与新老客户携手并进，共同进步，您的需求是我们的追求，您的要求是我们前进的动力，您的满意是我们最大的目标。欢迎广大用户及各地代理商前来洽谈，期待与您真诚的合作。

手机：18930180367

电话：021-61552078

联系人：马经理

Q Q：2961489828