

美国海宝powermax65等离子电源

产品名称	美国海宝powermax65等离子电源
公司名称	上海曦潮数控科技有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:美国海宝 喷嘴:220819 电极:220842
公司地址	上海市奉贤区金齐路868号4425室
联系电话	021-61552078 18930180367

产品详情

美国海宝Powermax65是美国海宝机用等离子，切割20mm以下金属材料，切割速度快，割缝窄，易损件寿命长。上海曦潮数控科技有限公司专业经营美国海宝等离子电源及配件，库存足，价格低，海宝Powermax65等离子是我公司重点推广产品之一，Powermax65为风冷式设计，体积小，携带方便，运用海宝T65M割炬，切割速度快，垂直度五度以内，无挂扎。我公司经营的Powermax65等离子配件有：

海宝Powermax65喷嘴220819电极220842

海宝Powermax65电极220842喷嘴220941

美国海宝65喷嘴220819

美国海宝涡流环220857

Powermax65保护帽220817

海宝易损件电极220842喷嘴220819/220816/220941

海宝45A喷嘴220941

海宝65A喷嘴220819

海宝45A保护帽220817

海宝65内固定帽220953/220854

海宝65导流器220955

海宝Powermax65电极220842

海宝Powermax65电极喷嘴，接触器，割炬头，涡流环，O型圈。

维修海宝Powermax65等离子，Powermax65割炬。

Powermax65

概述

Powermax65 集各种最先进的创新技术（例如可自动调节气压的 Smart Sense™ 自动感应技术）于一体，可使您获得前所未有的工作效率。该产品提供七种款式的 Duramax™ 割炬，因此能适应更多的用途，让操作工能根据具体的工作需要选择合适的工具。

应用

- 手持切割
- 气刨
- 自动化切割
 - X-Y 切割床
 - 轨道小车系统
 - 管材切割系统
 - 机器人切割系统

操作参数

能力	厚度	切割速度
	手持切割	
推荐值	20 mm	500 mm/min

	25 mm	250 mm/min
切断能力	32 mm	125 mm/min
穿孔能力	16 mm*	

* 手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数

最大化生产效率

- 切割速度快：在切割 12 mm 低碳钢时，切割速度比火焰切割快 150%。
- 出色的切割和气刨质量，减少了打磨和边缘处理的时间。

切割和气刨，简单易用

- Smart Sense™ 智能感应技术可以根据割炬长度和运行模式自动设置正确的气体压力。
- 提供手持割炬、直柄机用割炬和机器人割炬，用途更广，使用更方便。
- 宽幅电压支持功能改善了使用电动发电机供电或使用低压线路时的性能。
- 改进的保护工艺，能够减少熔渣积聚，实现更顺畅的拖拽切割，获得更出色的切割质量。

经过精心的设计和严苛的测试，能够适应最严苛的作业条件

- Duramax™ 割炬的设计提供出色的抗撞击及耐热性能。
- SpringStart™ 弹簧电极技术可确保稳定一致的起弧，使割炬的可靠性提升到新的水准。
- 维护需求低，可最大化正常运行时间 — 本系统可始终保持正常运行。

运行成本低

- 长久的易损件寿命，可以降低成本，延长正常运行时间。
- 更高的电源效率，降低了耗电量。

规格

输入电压 CSA 200 – 480 V，单相，50/60 Hz 200 – 600

CE V, 三相, 50/60 Hz 400 V, 三相, 50/60 Hz

输入电流 (9 kW)

CSA 200/208/240/480 V, 单相, 52/50/44/22 A
CE 200/208/240/480/600 V, 三相, 32/31/27/13/13 A 380/400 V, 三相, 15.5/15 A

输出电流

20 – 65 A

额定输出电压

139 VDC

暂载率 (40 °C)

CSA 50% (65 A, 230 – 600 V, 单相/三相) 40% (65 A, 200 – 208 V, 单相/三相) 100% (46 A, 230 – 600 V, 单相/三相) 50% (65 A, 380/400 V, 三相) 100% (46 A, 380/400 V, 三相)

开路电压 (OCV)

CSA 295 VDC 270 VDC
CE

尺寸 (带手柄)

500 mm 深; 234 mm 宽; 455 mm 高

配备 7.6 m 割炬时的重量

CSA 29 kg 26 kg
CE

供气

清洁、干燥、无油的空气或氮气

推荐的进气口流量/压力
流量/压力

切割: 5.6 bar 条件下为 189 l/min
bar 条件下为 212 l/min

气刨: 4.8

输入电源电缆长度

3 m

电源类型

变频器 - IGBT