

# 汽修液压机压装活塞销转向节主销等

产品名称	汽修液压机压装活塞销转向节主销等
公司名称	滕州弘业电子机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:弘业汽保 型号:YM-100T
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河东路1188号
联系电话	0632-5165246 13165220009

## 产品详情

150T汽修液压机可压装活塞销转向节主销及各种销套

四柱液压机可压装大型变速器齿轮及轴；校正前桥；校正变形工件；拆装圆柱锥形轴承；更换汽车离合器膜簧；压装轴承轴衬外环；更换反作用杆橡胶总成；拆装各种紧配合零部件；一次六铆头铆压；换离合器片止动销缓冲簧；铆、切、投后桥盆齿铆钉；压装活塞销、转向节主销及各种销套；主要部件采用45号整体铸钢并调质处理；工作台采用活动式心盘结构；四立柱采用不锈钢管装饰。

四柱液压机液压泵的起动应进行点动对于冬季液压油粘度高的情况(300mm<sup>2</sup>/s以上)和溢流阀处于调定压力状态时的起动要特别慎重。

1)从点动到连续运转应按下述方式进行:点动起动—运转3s—停车(重复3~4次);点动起动(运转5s)—停车(重复3~4次);点动起动(运转10s)—停车(重复2~3次);连续无负载运转(各部分预热)-10~20min ;连续运转。

2)在点动中，从泵的声音变化和压力表压力的稍稍上升来判断泵的流量一泵在无流量状态下运转1min以上就有咬死的危险。

3)操作溢流阀，使压力升降几次，证明动作可靠、压力可调，然后调至所需的压力。 4)操作上述3)项时，检查泵的噪声是否随压力变化而变化，有不正常的声音。如有“格利、格利”的连续声音，则说明在吸人管侧或在传动轴处吸人空气。如高压时噪声特别大，则应检查吸人滤网、截止阀等的阻力。

5)检查吸油滤网，在泵起动后是否有堵塞情况，可根据泵的噪声来判断。 6)根据在线滤油器的指示表了解其阻力或堵塞情况，在泵起动通油时最有效果，同时弄清指示表的动作情况。

7)根据溢流阀手柄操作、卸荷回路的通断和换向阀的操作，弄清压力的升降情况;根据压力表的动作和液压缸的伸缩，弄清响应性能。使各液压缸、液压马达动作2次以上、证明其动作状况和各阀的动作(振动、冲击的大小)都是良好的。

四柱液压机适用于各类零部件的压装、调弯整形、压印压痕、翻边、冲孔及小零件的浅拉伸；金属粉末制品的成型等加工工艺。四柱液压机采用电动控制，设有自动及半自动循环，可保压延时，并具有良好

的滑块导向性，操作方便、易于维修、经济耐用。