

东莞兴荣模具厂 模具生产制造 动漫卡通模具

产品名称	东莞兴荣模具厂 模具生产制造 动漫卡通模具
公司名称	东莞市茶山兴荣五金加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇超朗村缤纷路中泰润工业园
联系电话	0769-81863306 13509023420

产品详情

关于“兴荣模具厂”

兴荣五金塑胶模具厂创建于2007年。是一家致力于开发和制造精品玩具模具、汽车配件模具、电动工具模具、小家电模具生产厂家。公司经过多年不断创新和完善，以精湛的工艺品质，准时的交期、完善的管理制度已赢得各新老客户的垂青。

目前公司拥有大功率铸造设备、CNC加工中心、线割、火花机、洗床、磨床、注塑机、三次元检测中心和众多的模具制造机器。公司分两大部门：精铸模芯部（铸S136、铸铍铜）和工模部。其中，铸模部包括玩具产品开发制作和模芯制造，共分成9个部门；工模部分两个厂区，茶山厂区负责精品玩具系列工模，长安厂区负责汽车配件、电动工具和家电配件等模具制作。长安厂区已取得ISO9001：2008国际认证（编号：U14Q2GZ684611R1S）。工厂电话：0769-81863306，传真：076981860302

模具在使用过程中应怎么维护和保养呢，或者说我们在使用

模具的过程中要注意的细节有哪些？下在就由兴荣模具制品厂来介绍下吧，如果您需要模具定制，也可以联系我们哦！

1：模具长时间使用后必须磨刃口，研磨后刃口面必须进行退磁，不能带有磁性，否则易发生堵料。模具使用企业要做详细记载、统计其使用、护理(润滑、清洗、防锈)及损坏情况，据此可发现哪些部件、组件已损坏，磨损程度大小，以提供发现和解决问题的信息资料，以及该模具的成型工艺参数、产

品所用材料，以缩短模具的试车时间，提高生产效率。应在注塑机、模具正常运转情况下，测试模具各种性能，并将最后成型的塑件尺寸测量出来，通过这些信息可确定模具的现有状态，找出型腔、型芯、冷却系统以及分型面等的损坏所在，根据塑件提供的信息，即可判断模具的损坏状态以及维修措施。

2：弹簧等弹性零件在使用过程中弹簧最易损坏，通常出现断裂和变形现象。采取的办法就是更换，在更换过程中一定要注意弹簧的规格和型号，弹簧的规格和型号通过颜色、外径和长度三项来确认，只有在三项都相同的情况下才可以更换。弹簧以进口的质量为佳，著名品牌有Raymond模具弹簧等。

3：模具使用过程中冲头易出现折断、弯曲和啃坏的现象，冲套一般都是啃坏的。

冲头和冲套的损坏一般都用相同规格的零件进行更换。冲头的参数主要有工作部分尺寸、安装部分尺寸、长度尺寸等。

4：紧固零件，检查紧固零件是否松动、损坏现象，采取的办法是找相同规格的零件进行更换。

5：压料零件如压料板、优力胶等，卸料零件如脱料板、气动顶料等。保养时检查各部位的配件关系及有无损坏，对损坏的部分进行修复，气动顶料检查有无漏气现象，并对具体的情况采取措施。如气管损坏进行更换。要对模具几个重要零部件进行重点跟踪检测：顶出、导向部件的作用是确保模具开合运动及塑件顶出，若其中任何部位因损伤而卡住，将导致停产，故应经常保持模具顶针、导柱的润滑(要选用最适合的润滑剂)，并定期检查顶针、导柱等是否发生变形及表面损伤，一经发现，要及时更换；完成一个生产周期之后，要对模具工作表面、运动、导向部件涂覆专业的防锈油，尤应重视对带有齿轮、齿条模具轴承部位和弹簧模具的弹力强度的保护，以确保其始终处于最佳工作状态；随着生产时间持续，冷却道易沉积水垢、锈蚀、淤泥及水藻等，使冷却流道截面变小，冷却通道变窄，大大降低冷却液与模具之间的热交换率，增加企业生产成本，因此对流道的清理应引起重视；对于热流道模具而言，加热及控制系统的保养有利于防止生产故障的发生，故而尤为重要。