

乳制品污水处理设备HY-BP

产品名称	乳制品污水处理设备HY-BP
公司名称	郑州宏方环保设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:宏方环保 型号:HY-BP
公司地址	河南省郑州市二七区南三环与连云路交叉口橄榄城C座
联系电话	13298119016 13460211987

产品详情

乳制品污水处理设备HY-BP

我们公司长期从事污水处理设备、环保通用设备专业制造。在国内为客户提供技术咨询、治理方案设计，治理工程设计及施工、污水处理运营管理等高端服务，并进行过乳制品加工废水、食品加工及豆制品废水、电镀废水、印染废水、屠宰等高浓度有机废水的治理工程，对这类废水的处理具有相当丰富的处理经验，也取得了令客户满意的处理效果。

乳制品工业多以牛乳为原料，主要乳制品有奶粉、鲜奶、调制乳饮料、发酵酸奶、调制酸奶、冰激凌等几大类产品。

乳品废水的水质与水量分析。乳制品加工需用大量水，主要用作冷凝、冷却、加热及清洗，以奶粉生产为例，每加工1吨鲜牛奶（指原料）约需30~35m³水，但大部分水（约80%）是冷凝、冷却、加热用水，一般可循环使用。

乳制品工业废水主要来源于牛乳输送、加工中的容器、管道、设备加工面清洗，产生高浓度废水；生产车间、场地的清洗和工人卫生用水，产生低浓度废水；此外就是生活用水，一般是低浓度废水。

乳品加工过程中容器、设备、管道的清洗消毒水构成乳制品加工高浓度废水，其COD值高者可超过20000 mg/L。一般也在5000mg/L以上，废水量约每加工1吨原料乳产生1.0m³，随着生产品种、产量、工厂管理等因素的变化，废水量有所变化。乳制品工厂洗涤车间地面水和其他用水（如办公用水、生活用水等）构成低浓度废水。一般COD值在1000mg/L以下，每加工1吨原料乳约有3~4m³低浓度废水产生。

废水主要污染成分为乳蛋白、乳糖、乳脂以及含于原乳中的各种矿物质、用于设备、管道、容器清洗的酸、碱等，废水pH值一般6.5~7.0。

虽然乳制品企业产品种类不同，但废水性质接近，都属于高蛋白质含量的废水，较易于被生物利用，故国内外普遍使用生物处理方法治理乳制品废水。目前国内比较成熟、可靠的废水处理工艺有：厌氧UASB+好氧生化处理工艺。

厌氧UASB+好氧生化处理工艺

厌氧UASB+好氧生化处理工艺与水解酸化+好氧生化处理工艺的主要区别是增加了一级厌氧处理工艺，增加厌氧处理工艺的目的是减少废水处理的运行费用，降低废水处理中的污泥产量。

从实际的工程运行情况来看，厌氧UASB+好氧生化处理工艺是可以在乳品废水处理中应用的，能够达到减少废水处理的运行费用，降低废水处理中的污泥产量的目的。

此外由于乳品废水采用厌氧处理不易形成颗粒污泥，在厌氧系统设计中不能采用较高的有机负荷，一般设计负荷应在2~3kg/m³.d，否则将会影响到整个系统的处理效果与稳定运行。

一体化污水处理设备优点：本设备厂家直销，投资少，环保设备，工艺成熟，技术先进，高效率，自动化控制，无需专人管理，性价比高，性能稳定，适用范围广，耐腐蚀，使用寿命长，出水达标。

售后服务：

目前我公司对污水处理设备的运行建立了一整套的售后服务体系，为你解决后顾之忧。

（1）培训操作。调试安装的过程中培训你的人员，能使他们达到处理基本问题的程度，以后出现问题，也能做好处理；

（2）免维修。设备一年质保期，泵理、风机类保质期三个月，这期间出现认可产品质量问题无条件更换和维修。

（3）排除故障及时。在质保期外，在接到用户故障通知后，会在2小时内给出应急方案，省内24小时（省外48小时）内人员到达现场对故障进行处理。

(4) 回访归档。我方不定期回访，协助污水处理设备操作管理和建立档案。 郑州

郑州宏方环保设备有限公司

联系人：王先生

手机：15514510196

欢迎来电咨询！