

一体化宰猪污水处理设备屠宰废水处理设备

产品名称	一体化宰猪污水处理设备屠宰废水处理设备
公司名称	郑州宏方环保设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:宏方环保 型号:HY-SW
公司地址	河南省郑州市二七区南三环与连云路交叉口橄榄城C座
联系电话	13298119016 13460211987

产品详情

一体化宰猪污水处理设备屠宰废水处理设备HY-SW

屠宰产生的污水成分比较复杂，其中含有大量的血污、油脂、羽毛、肉屑、内脏杂物、未消化的粪便等。屠宰污水主要来自屠宰后清洗、解体冲洗、内脏清洗和地面冲洗等生产工艺过程，以及牲畜排放的粪便污水等。

屠宰污水的预处理是整个污水处理系统能否有效运行的关键。屠宰污水中固体悬浮物浓度很高，该类悬浮物属易腐化的有机物，必须及时拦截，一方面可防止后续管道设备的堵塞，另一方面即时清理可避免悬浮固体有机质腐化溶入污水中而成为溶解性有机质，导致污水CODCr、BOD5浓度提高。屠宰污水的预处理技术主要有：沉淀、隔油、均和调节、格栅、预曝气、气浮等。

污水处理工程对污水中主要污染物的处理程度是确定处理工艺的基本依据。而处理程度是污水处理装置出水的受纳水体的水体标准和环境容量，需要依照国家颁布的有关排放标准来确定。

根据《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB8978-96），排入受纳水体的工业企业所排放的污水执行一级标准。

处理方案采用：

格栅：格栅共分两处设置。一处设置在屠宰厂房的污水收集地沟内，在此处设网粗格网，可去除污水中毛、皮和大的悬浮物。这部分废物回收可做燃料。另一处格栅设置在污水进入隔油沉淀池前端，在此处设置细格栅，可进一步去除污水中的毛皮、肉屑和悬浮物等，以保证后续处理设施的正常运行。这部分废物回收后也可做为燃料。

隔油兼沉淀：隔油池有平流式隔油池、斜板（管）隔油池、机械除油设备等多种形式，每种形式各有优缺点。本方案选用能够兼用为沉淀池的平流式隔油池。平流式隔油池可去除漂浮油脂等，同时污水在流经平流式隔油池时，由于流速降低，使得污水中的泥沙等可沉物在此处沉淀下来，降低对后续处理设施的冲击。

气浮：平流式隔油池对污水中的乳化油和溶解油脂等不起作用。由此，为了进一步降低污水中的油脂，选用气浮处理做为预处理工艺。气浮是依靠溶入水中的空气，在减压释放时产生的微小气泡，将污水中的乳化油和部分悬浮颗粒挟带到水面，再由刮渣机加以去除。为了提高气浮的处理效果，需要在污水进入气浮机之前进行混凝加药处理。

特点：1.该装置是由工厂碳钢防腐处理或不锈钢构件，现场拼接组合而成。重量轻巧，易于运输，方便安装，耐腐蚀，使用寿命长；

2.结构合理紧凑，埋于地下有利保温，在寒冷的冬季(-30)仍可正常运行，适应中国南北广阔的气候环境；亦可安置在水塘中，借用地形融入周围环境，减少占地面积。无污染，无噪声，无异味，减少二次污染；

3.不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。因此适合在居民小区、旅游景点、酒店宾馆、别墅、营房、学校，高速公路收费站等生活聚集区就近安装，不用大量铺设收集污水的管道网络。如果水量较大，也可以成组布置，集中处理，建成小型污水处理厂(站)；

4.自动化程度高，能耗低，管理费用小；

5.净化效率高，BOD去除率在80%~90%，出水各项指标达到国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)的二级或一级(B)标准，可达标排放。目前客户多要求进一步配套，作臭氧强氧化深度处理，达到《城市污水再生利用景观环境用水水质标准》(GB/T18921—2002)标准，再生利用。

黑龙江大庆屠宰厂——10吨/天屠宰污水

1、企业项目背景

黑龙江大庆屠宰厂是以生猪屠宰加工为主的生产型企业，每天生猪屠宰生产污水约为10吨。生猪屠宰过程中产生的大量污水中含有毛发、猪血、动物油脂等污染物，使得生产污水中有机污染物含量较高，若直接外排，将对受纳水体及周围环境造成严重污染，故必须经有效处理方可直接排放。

根据生产产生的污水水质、水量的分析，设计要求污水处理能力达到10 m³/d，处理后出水水质达到《肉类加工工业水污染物排放标准》中的一级标准（并参考当地污水排放标准）。

郑州宏方环保设备有限公司

联系人：王先生

电话：0371-56708712

QQ：2985983130

欢迎来电咨询!