HY-SW肉加工厂屠宰废水一体化污水处理设备

产品名称	HY-SW肉加工厂屠宰废水一体化污水处理设备
公司名称	郑州宏方环保设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:宏方环保 型号: HY-SW
公司地址	河南省郑州市二七区南三环与连云路交叉口橄榄城C座
联系电话	13298119016 13460211987

产品详情

HY-SW肉加工厂屠宰废水一体化污水处理设备

屠宰污水的预处理是整个污水处理系统能否有效运行的关键。一方面可防止后续管道设备的堵塞，另一方面即时清理可避免悬浮固体有机质腐化溶入污水中而成为溶解性有机质，导致污水CODCr、BOD5浓度提高。

污水处理工程对污水中主要污染物的处理程度是确定处理工艺的基本依据。根据《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB8978-96），排入受纳水体的工业企业所排放的污水执行一级标准。

屠宰废水一体化处理设备是由不锈钢或碳钢防腐处理构件组合而成。装置内配有水下曝气、水流推动双功能曝气机。处理污水时，污水从装置顶部流入曝气区，曝气机水下曝气并推流搅动污水，进入的污水很快与原有的混合液充分混合，最大限度地适应进水水质的变化。曝气机通过水流推动和水下曝气双重功能，使曝气区污水有规律地循环流动，污水中的溶解氧含量迅速提高。由于污水在曝气区不断循环流动，区内各点水质比较均匀，微生物的数量、性质基本相同，因此曝气区各部分的工作情况几乎一致。这就把整个生化反应控制在良好的同一条件下。有机物被微生物逐步降解，污水得到净化。

处理方案采用：

格栅：格栅共分两处设置。一处设置在屠宰厂房的污水收集地沟内，在此处设网粗格网，可去除污水中

毛、皮和大的悬浮物。这部分废物回收可做燃料。另一处格栅设置在污水进入隔油沉淀池前端，在此处设置细格栅，可进一步去除污水中的毛皮、肉屑和悬浮物等，以保证后续处理设施的正常运行。这部分废物回收后也可做为燃料。

隔油兼沉淀：隔油池有平流式隔油池、斜板（管）隔油池、机械除油设备等多种形式，每种形式各有优缺点。本方案选用能够兼用为沉淀池的平流式隔油池。平流式隔油池可去除漂浮油脂等，同时污水在流经平流式隔油池时，由于流速降低，使得污水中的泥沙等可沉物在此处沉淀下来，降低对后续处理设施的冲击。

气浮：平流式隔油池对污水中的乳化油和溶解油脂等不起作用。由此，为了进一步降低污水中的油脂，选用气浮处理做为预处理工艺。气浮是依靠溶入水中的空气，在减压释放时产生的微小气泡，将污水中的乳化油和部分悬浮颗粒挟带到水面，再由刮渣机加以去除。为了提高气浮的处理效果，需要在污水进入气浮机之前进行混凝加药处理。

4.自动化程度高，能耗低，管理费用小；

5.净化效率高，BOD去除率在80%～90%，出水各项指标达到国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)的二级或一级(B)标准，可达标排放。目前客户多要求进一步配套，作臭氧强氧化深度处理，达到《城市污水再生利用景观环境用水水质标准》(GB/T18921—2002)标准，再生利用。清丰丰源食品有限公司——1500吨/天屠宰污水

1、 企业项目背景

濮阳市清丰丰源食品有限公司是一家以肉鸡屠宰加工为主的生产型企业，每天肉鸡屠宰生产污水约为1500吨。肉鸡屠宰过程中产生的大量污水中含有鸡毛、鸡血、动物油脂等污染物，使得生产污水中有机污染物含量较高，若直接外排，将对受纳水体及周围环境造成严重污染，故必须经有效处理方可直接排放。

根据生产产生的污水水质、水量的分析，设计要求污水处理能力达到1500 m3/d，处理后出水水质达到《肉类加工工业水污染物排放标准》表三中二级标准（并参考当地污水排放标准）。

2、进出水水质指标

项目	CODCrmg/L）	BOD5（mg/L）	SS（mg/L）	氨氮（mg/L）	动植物油（mg/L）	pH
设计水质	1781	660	813	82	62	7-9
排放标准	100	40	100	20	20	6-9

出水水质	80	20	80	10	10	6-9

一体化污水处理设备优点：

1、郑州宏方环保设备有限公司研发生产的一体化污水处理设备经碳钢防腐处理或采用不锈钢构件，现场拼接组合而成，重量轻巧，易于运输，方便安装；

2、采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长；

3、放置于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。最大限度的实现了系统的集成，减少占地面积；

4、无污染，无噪声，无异味，减少二次污染；

5、不受电镀污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。

6、整个一体化污水处理设备处理系统配有PLC全自动电气控制系统和故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。

郑州宏方环保设备有限公司

王先生：15514510196

欢迎来电咨询!