

# 一体化豆制品污水处理设备可地埋HY-BP

产品名称	一体化豆制品污水处理设备可地埋HY-BP
公司名称	郑州宏方环保设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:宏方环保 型号:HY-BP
公司地址	河南省郑州市二七区南三环与连云路交叉口橄榄城C座
联系电话	13298119016 13460211987

## 产品详情

### 一体化豆制品污水处理设备可地埋HY-BP

干豆腐、腐竹、豆腐，豆腐丝，腐乳，豆浆，大豆耳大豆食品包括大豆粉、豆腐、豆腐丝、豆浆、豆浆粉、豆腐皮、油皮、豆腐干、腐竹、素鸡、素火腿、豆豉、酱油、豆芽、豆肠、豆筋、豆鱼、羊肚丝、猫耳、素鸡翅发酵大豆制品及其制品、大豆棒、大豆冷冻食品等。发酵性豆制品如天贝、腐乳、豆豉、酸豆浆等。

#### 一、豆制品废水来源：

豆制品废水主要来源于洗豆水、泡豆水、浆渣分离水、压滤水、各生产工艺容器的洗涤水、地面冲洗水等，其中黄泔水CODcr高达20000mg/L~30000mg/L，泡豆水的CODcr4000mg/L~8000mg/L，其他废水CODcr相对较低。另外，豆制品生产过程属于间歇生产方式，排水时间较集中，水量水质不均匀；黄浆水SS高达1000~1500mg/L，厌氧条件下易在废水表面产生浮渣层；高浓度废水水温较高，极易腐败酸化，到达废水站内时，废水PH值可达到5左右；豆制品废水污染物主要是多糖、蛋白质和维生素等物质所组成总体上可生化性较好，易于生化降解。

#### 二、豆制品废水水量计算方式

泡豆水和黄泔水总量是大豆重量的5.5到7倍，其中黄泔水的排放量是大豆投料量的4到5倍，即每天加工100kg大豆约产0.4t废水。豆腐生产清洗用税的量是大豆重量的10到20倍，即每天生产100kg大豆产1到2t的清洗废水。

#### 三、豆制品污水处理工艺

格栅+初沉池+调节池+水解酸化池+一级接触氧化池+二级接触氧化池+二沉池

出水达到《污水综合排放标准》

格栅+初沉池+曝气沉砂池+水解酸化池+接触氧化池+MBR膜池+中间水池+活性炭过滤+清水池

出水达到《省辖海河流域水污染排放标准》

#### 四、处理构筑物作用：

格栅：除去污水中较粗大的悬浮物，保证后续处理设备能够顺利运行。

初沉池：去除污水中较大的沙粒，可去除少量有机物，降低后续生物处理设备的有机负荷。

调节池：调节水质水量。

曝气沉砂池：有预曝气作用，加速污水中污染物分离，也起到一定的搅拌作用。为后续水解酸化提供一定的氧气量。

水解酸化池：利用厌氧微生物的作用，复杂的有机物被降解、转化为简单的化合物，同时释放能量。

接触氧化池：好氧微生物利用水中的有机污染物为底物进行好氧代谢，使有机物以低能位的无机物稳定下来，达到无害化的过程，其中有机物被摄取之后，一部分被分解、稳定、并为微生物提供能量，一部分则合成新的细胞物质，也就是生物污泥，需定期抽排。二级接触氧化是进一步对污水中有机进行分解以达到排放标准。

二沉池：利用重力差异使泥水分离，若效果不好，则需加絮凝器进行加强。

MBR膜池：是膜分离技术与活性污泥法的有机结合，提高有机物的去除率，同时代替二沉池实现固液分离，处理效果好。出水水质好。

活性炭过滤器：过滤作用，能够过滤掉之前处理单元为处理掉的微小悬浮物。

清水池：处理好的污水通过清水池直接排放，部分污水对活性炭过滤器进行定时反冲洗。

鹤壁腐竹加工厂——30吨/天腐竹加工污水

#### 1、企业项目背景

腐竹生产污水主要来源于生产加工的过程中，主要是泡豆水、洗豆水、地面冲洗水、锅炉水、生活污水。污水主要含有蛋白质、淀粉等有机物，有较好的可生物降解性，若直接排放将会对环境水体造成污染，故需要简单的处理才能够排放。

我们公司接受业主委托，承担该污水处理项目工程方案设计。本工程按30m<sup>3</sup>/d的规模进行设计。根据对污水水质的分析及出水要求，经对污水处理设备的处理工艺进行技术经济比较，设计相应的工艺，经该工艺处理后的出水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级排放标准。

郑州宏方环保设备有限公司

王先生：15514510196

欢迎来电咨询!