

MAGNA (万能焊条) MG701万能焊条

产品名称	MAGNA (万能焊条) MG701万能焊条
公司名称	北京北方万能焊接材料有限公司
价格	1785.00/公斤
规格参数	品牌:万能 型号:MG701万能焊条
公司地址	北京市朝阳区南磨房
联系电话	86-010-59452837 15600246298

产品详情

MG硬化表面及工具钢焊材		
型号	产品性能及应用举例	
MG700万能焊条	设计用于高速工具钢等的通用的高硬度合金，焊后硬度可达Rc58-62，600 的高温下还可以保持Rc56的硬度。常用于热冷锻模、热剪机和剪板机刃口、车刀、下料模等	58-65
MG701万能焊条	优质的堆焊焊条，一般无需预热，常用于马氏体及其它工具钢，特别适用于H-11及H-13工具钢，可加工。用途：铸铝模具，铸锌模具、修理其它热工作工具。	30-33
MG710万能焊条	一种通用性极广的工具钢焊条，一般无需预热或只需低温预热，具有高度的抗碎裂性、可锻造性、可回火性和多层焊接性。焊后硬度为Rc55-60。常用于耐冲击和磨损的各种工具、模具。如剪裁机刀片、锻模、冷剪裁模、成型模、撕碎机的锤头、轧机滚子等。	55-60
MG713万能	用于装配与修理H-13工具钢电焊条。常用于修整现存模具、加工误差等	55-60

焊条		
MG720万能焊条	钴基焊条，用于高温条件下抗腐蚀、抗冲击、耐磨损。550 保持Rc42的硬度。常用于化工设备、热冲裁机、滑阀门、火花塞、冲孔机等。	38-43
MG740万能焊条	可用于大多数钢的中等硬度的堆焊合金。具有耐高压、耐冲击磨损、优良的抗裂性能，是表面硬化层理想的基层。焊缝可加工并可锻造。	33-41
MG745万能焊条	抗严重磨损、中等冲击的堆焊合金。常用于马氏体钢，特别适用于锰钢的堆焊。全位置焊接，焊后硬度HB165可加工硬化，工作硬度为Rc48。也有管状电焊条可用。	48
MG750万能焊条	高耐冲击电焊条，用于大多数钢的焊接和表面处理。杰出的抗腐蚀性，730MPa的抗拉强度，430MPa的屈服强度，高达40%的延伸率，使焊缝在重大冲击作用下也不开裂。焊后硬度，HB190，工作硬度Rc45。	45
MG754万能焊条	低氢电焊条用于热作工具和模具的制造	44
MG761万能焊条	通用性极广的混合工具钢焊条，焊前无需预热或仅需用低温预热，焊后无需热处理。适用于各种常见的工具钢、模具钢。常用于重负荷条件下工作的冷、热工具。如热锻模、冷和热切剪刀刃、成型模具、冲孔工具、重型热和冷切剪裁模具。	55-60
MG765万能焊条	抗严重磨损、耐中等冲击电焊条，铬碳化物焊缝用于碳、Mn低合金钢。具有良好的热硬度。常用于采矿业、道路机械、铁破碎机滚筒等。	58-63
MG770万能焊条	抗严重磨损、耐强冲击硬化表面电焊条，合金化的芯线允许不在恰当位置的焊接，也有管状电焊条可用，用于高炉炉条、运输链、筑路机械等。	56-60
MG788万能焊条	碳化钨复合喷杆，用于严重磨损、受中等冲击的场合，可堆焊钢、铸钢、铸铁和工具钢。用途如钻孔、铰孔、铣削工具、挖掘工业等。	77以上
MG790万能焊条	复合碳化物表面硬化电焊条。用于即使在高温下，也具有抗细粒磨损能力。也有管状电焊条可用。常用于采矿业、水泥设备、沙石传送带等。	63-65