

数显钢轨磨耗尺，钢轨磨耗尺子

产品名称	数显钢轨磨耗尺，钢轨磨耗尺子
公司名称	济宁市宏杰机械设备有限公司
价格	10.00/把
规格参数	品牌:宏杰 型号:2740 2740:P50
公司地址	济宁高新区绿色家园A10幢01单元6层0602号
联系电话	13791781991

产品详情

数显钢轨磨耗尺，钢轨磨耗尺子

一、简述

2740型数显钢轨磨耗测量尺用于测量60型钢轨垂直磨耗和侧面磨耗量。采用数显读数，合理的设计使它具有重量轻、操作方便、读数直观的特点。

二、结构

磨耗尺主要由底板、磁性定位块、垂磨测尺、侧磨测尺、数显读数装置、游标对零装置、手柄等组成。

三、主要技术指标

型号 测量范围(mm) 分度值(mm) 示值误差(mm)

2740-P43

2740-P50

2740-P60

2740-P75 垂磨0~18 数显0.01 ±0.15

(符合铁道部规程要求)

侧磨0~30

四、操作使用方法

1. 校对零位

将垂磨测尺、侧磨测尺的游标对零装置的游标“0”线对准，再按动数显读数装置清零键，将显示数字变为“0.00”。

2. 测量钢轨磨耗量

握住手柄，将磨耗尺定位在被测钢轨的外侧面，推动垂磨测尺和侧磨测尺使其测头分别与钢轨上表面和内侧面接触，此时即可从读数装置中读取钢轨垂直磨耗和侧面磨耗量。

五、数显读数装置操作键简介

操作键名称	用途及操作方法
“ OFF/ON ” 开关键	用 途：打开或关闭电源。 操作方法：按一下此键打开或关闭电源。
“ ZERO ” 清零键	用 途：将显示数值变为零。 操作方法：按一下此键将显示数值变为零。
“ inch/mm ” 公英制转换键	用 途：公英制相互转换。 操作方法：按一下此键将公制、英循环转换。

六、检定方法

按照JJG（铁道）133-1997《钢轨磨耗测量器检定规程》进行检定。

七、使用注意事项与保养

1. 使用和搬运过程中应避免对各部位的剧烈碰撞，以免损坏。
2. 数显部分应避免水等污物进入电路板，以免损坏电路。