高炉水温差温度传感器,钢厂高炉水温差监测系统厂家

产品名称	高炉水温差温度传感器,钢厂高炉水温差监测系统厂家
公司名称	烟台云飞电子科技有限公司
价格	320.00/套
规格参数	品牌:云飞自控 型号:LMH732
公司地址	山东省烟台市高新技术产业开发区纬五路
联系电话	13465456646

产品详情

高炉水温差温度传感器,钢厂高炉水温差监测系统厂家,

高炉水温差监控系统具有以下特点；

1：高精度(温度传感器±0.05℃,流量传感器0.2%） 高可靠,高稳定性（系统平均无故障率≥6.5万小时)。

2：两级隔离现场总线技术,抗干扰能力强。

3：强大的软件分析功能。

4：在线安装,维护方便,不影响生产

高炉水温差系统对高炉冷却水进,出水的温度进行在线自动监测,利用先进的工控组态软件对测量数据进行记录,在线实时显示,并存入数据库,进行分析,自动生成报警信息和历史曲线。该系统测量精度高,抗干扰能力强,数据稳定,工作效率高,安装维护简单方便,为高炉炼铁操作的顺行提供帮助。高炉上环境恶劣,有线测量设备的线缆很容易遭到损坏,维护成本很高。然而 pt1000型探头,不需要任何线缆,不易损坏,可靠性强,而且安装维护方便。

为了保持高炉稳定运行,要规范高炉基本制度,操作规程,合理地进行操作,并做好其他一些辅助工作。需要强调的是,为了使高炉稳定运行,延长高炉寿命,合理的控制好炉体的热负荷是非常重要的。

从高炉寿命角度考虑,炉体热负荷越低越有利于炉体维护,但从冶炼角度考虑,炉体的某些部位热负荷过低后,又易发生炉墙结厚,使高炉运行出现问题。调整炉内煤气流分布是控制炉体热负荷重要的手段,边缘煤气发展会使炉体热负荷高,反之则低。边缘过分的发展不但造成炉体热负荷升高,影响高炉寿命,而且煤气利用变差,能量消耗高,同时也影响长期稳定运行的局面。

为能够有效监控实时高炉的运行状况,为了降低企业客户的成本,适应市场的需要,本公司在总结了以往十多年的安装高炉监控系统的经验,开发了针对高炉冷却壁水温差监控系统的高炉水温差。

高炉水温差系统实现的主要功能：

⑴实时显示水温差的检测数据；

⑵实时显示水温差态势图；

⑶存储,查询,打印功能；

⑷水温差超值报警功能。

高炉水温差系统使用高精度的测量设备,使用进口pt1000铂电阻和超高采样精度的变送器,测温范围可达-200—400度，达到了0.05度的测量精度,比其它大多数水温差测量设备的精度提高了10倍,其它大多数设备的测量精度只有0.5度。

在线监测软件实现的功能：

1、报警功能：用户可以根据需要设置每个测量点的报警值，当测量值超出设定范围时，计算机音箱发出

报警声音。

2、温度曲线显示功能：显示各测试点的温度测量曲线。

3、测试数据表格显示功能：显示各测试点的日期、时间、温度值。

4、测试数据存储功能：根据硬盘大小一般可储存10年以上的温度数据。

5、测试曲线和数据打印功能：可以打印测试数据曲线和测试数据表格。

6、误差修正功能：用户可自行设定修改温度误差值。

7、历史数据查询功能：用户可以查询、打印历史数据。

钢厂高炉水温差在线监测监控系统厂家,

烟台云飞自控科技有限公司凭着良好的信用、优良的服务与多家企业建立了长期的合作关系。热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

电话：13465456646 qq：1359174287

联系人：刘先生，欢迎咨询详情，索取产品资料手册！