

## 浸渗液 金属类、其他

产品名称	浸渗液 金属类、其他
公司名称	台州市路桥区创盛不锈钢设备厂
价格	3000.00/吨
规格参数	型号:600mm--1500mm 粘度:12 ( Pa · s ) 粘合材料类型:金属类、其他
公司地址	中国 浙江 台州市路桥区 台州市路桥区横街镇泉井村
联系电话	86 0576 82640565 13867654976

## 产品详情

型号	600mm--1500mm	粘度	12 ( Pa · s )
粘合材料类型	金属类、其他	剪切强度	45 ( MPa )
热熔胶类型	其他热熔胶	活性使用期	76 ( min )
有效物质	23 ( % )	工作温度	125 ( )
保质期	24 ( 个月 )	执行标准	bjifghj
CAS	afrjky		

浸渗技术是解决铸件泄漏的有效措施，它是通过真空加压的方法，使浸渗剂渗入铸件疏松、气孔等缺陷内部，经过固化，填充铸件微孔，从而解决泄漏问题，达到密封承压的目的，目前国内外浸渗技术应用面不断扩大，浸渗技术已被军工、汽车、船舶和其他主要工业部门认可和应用。其中真空压力浸渗工艺是目前公认的效率最高，可靠性最好的浸渗方法。浸渗技术主要用于铸件补漏和烧结多孔性材料密封，也用于电器元件的绝缘性能提高，塑料组合的密封，以及工件电镀，涂饰的前、预处理工序等方面，对提高产品的合格率，节约能源，降低成本有明显的技术经济效益。