

A2GB868平锥头实心铆钉不锈钢螺丝锁死的预防

产品名称	A2GB868平锥头实心铆钉不锈钢螺丝锁死的预防
公司名称	东螺五金制品有限公司
价格	.10/只
规格参数	品牌:东螺五金 型号:工业紧固件
公司地址	苏州市昆山市邵泾路98号
联系电话	0512-50135027 18550377770

产品详情

产品名称	A2-GB868平锥头实心铆钉
标准	GB868
材质	A2-70(SUS304)
表面处理	本色
其他	无需要咨询，全部现货，直接订购/部分产品有库存，需要定做，交期10-15天

不锈钢螺丝锁死的预防措施

、在使用不锈钢螺丝时，是否总是以固定的转速来锁螺帽？如果是初次使用或者不熟悉不锈钢螺丝产品工艺的使用者，应请教您的供应商有关不锈钢的相关特性。一般来说，减缓上锁的速度就能大幅地减少（甚至完全避免）锁死的机会。因为，热能常发生在上锁的时候，所以，当热能增加，锁死的机率也会增加。在使用时，锁上不锈钢螺丝的速度应低于锁上碳钢的速度。

、在上锁前是否先润滑螺丝或螺帽？如果回答为“否”，可建议使用黄油、二硫化钼、石墨、云母或滑石粉来润滑内外牙纹，以减少锁死发生。扣停（Coating）也是一种有效的润滑方式，经过扣停处理的螺帽，将如同在螺帽与螺丝之间多了一层润滑膜。

、是否选用同一种材质等级的螺丝及螺帽？如果答案为是，可以建议搭配使用不同等级的螺丝与螺帽，如配等等。但要注意所选用的不锈钢等级还要符合自身的防锈耐腐蚀的需求。另外，在锁紧法兰盘时是最常出现锁死的案例。假设您已经注意并按照上述的各项要点行事，包括使用垫圈、Coating螺母（也可以建议使用较长的螺母，如GB或DIN）、对角顺序上螺帽、缓慢地依序旋至适当紧度等等，倘若还是无法解决，常在预锁后就卸不下来，最后，只好请您在预锁法兰盘装置时先暂时使用碳钢螺帽，等到最后正式上锁时再使用不锈钢螺帽，在美观耐锈与不锁死之间找到一个平衡点。来源于：互联网

关于东螺在线：

紧固件行业种类过多，在采购相关紧固件产品时，请详细了解您企业对于紧固件产品具体要求，例如：强度等级、抗拉强度、抗腐蚀性、盐雾试验要求、扭力、外观规格、材质要求、表面处理要求以及螺纹要求等等。紧固件标准件基本都会有标准要求图纸要求以及标准的检验要求，东螺产品依据标准规范。

如果您需求产品为非标准产品，请您电联（0512-50135020）将对产品的详细需求表明以及提供您非标准件的产品图纸。

关于物流快递：

江浙沪地区基本上都是今天发第二天可到货（快递特殊情况除外），外省时间估计会在3-5天左右。根据客户所在地选择合适快递或者专线物流。

关于东螺自建仓库：

东螺在线自建仓库位于昆山市开发区邵泾路98号，同时在昆山、海盐、宁波有螺丝螺栓螺母紧固件的生产厂区，为客户标准件以及非标准件产品生产。

东螺在线自建仓库产品主要以标准件为主，同时针对长期<http://www.fullerasia.com.cn/dongluo/20150806/113.html>内六角PT喉塞性客户的非标产品库存，也会根据客户日后生产情况给予备货库存，以便客户急需时能得以及时供应（紧固件非标准基本都是不备库存，需下单之后生产加工，一般工期为15个工作日左右，个别工艺较复杂时间会适当延长，如需其他表面处理，时间不包含在内）。

东螺在线自建仓库产品，未经表面处理居多，其他表面处理库存也会根据东螺多年来经验针对市场要求制定库存方案，如库存中无客户所需表面处理产品，客户也无需担心，1-2个工作日时间即可完成客户所需表面处理需求，打包物流快递。

关于东螺在线平台性质：

东螺在线为东螺五金制品有限公司搭建的在线紧固件产品订购平台，东螺在线可实时地对库存、种类等信息查询及在线下单，相对于单纯的紧固件厂家下单：

节省了出货时间

对于订货量没有厂家苛刻极高要求

产品种类相对于螺丝螺栓等紧固件厂家较齐全

厂家的价格，“零售”着卖！

拥有紧固件种类相对齐全的厂房库存建设,产品到手-转眼之间！

东螺在线现场仓库展示：

