

龙岩土工布商家经销处

产品名称	龙岩土工布商家经销处
公司名称	山东联杰工程材料有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	
公司地址	山东省泰安市高新技术开发区
联系电话	18954862588

产品详情

- 1.高强度：**使用高强度工业用丙纶、涤纶、锦纶等合成纤维为原料，具有较高的原始强力。经机织后成规律交织结构，综合承载能力进一步提高。
- 2.耐久性：**合成化纤的特点就是不易变性、分解、风化。能长久保持其原有特性。
- 3.耐腐蚀：**合成化纤一般具有耐酸、耐碱、耐虫蛀、耐霉菌。
- 4.透水性：**机织物可以有效地控制其结构孔隙，以达到一定的透水性。
- 5.储运方便：**由于重量轻、可按一定要求包装，故运输、储存、施工等都很方便。

短纤针刺土工布

短纤针刺土工布是非织造及工业用布的一种。是采用纤维纤度为6-12旦，长度为54-64mm的涤纶卷曲短纤维为原材料。通过无纺生产设备的开松，梳理，杂乱（短纤维相互交织在一起），铺网（规格化缠结固着），针刺等生产工艺的流程制成布状。它主要应用于铁路路基的加筋、公路路面的养护、运动馆、堤坝的防护、水工建筑的隔离、遂洞、沿海滩涂、围垦、环保等工程。

防渗土工布

防渗土工布以塑料薄膜作为防渗基材，与无纺布复合而成的土工防渗材料，它的防渗性能主要取决于塑料薄膜的防渗性能。国内外防渗应用的塑料薄膜，主要有聚氯乙烯（PVC）和聚乙烯（PE），它们是一种高分子化学柔性材料，比重较小，延伸性较强，适应变形能力高，耐腐蚀，耐低温，抗冻性能好。其主要机理是以塑料薄膜的不透水性隔断土坝漏水通道，以其较大的抗拉强度和延伸率承受水压和适应坝体变形；而无纺布亦是一种高分子短纤维化学材料，通过针刺或热粘成形，具有较高的抗拉强度和延伸

性，它与塑料薄膜结合后，不仅增大了塑料薄膜的抗拉强度和抗穿刺能力，而且由于无纺布表面粗糙，增大了接触面的摩擦系数，有利于复合土工膜及保护层的稳定。同时，它们对细菌和化学作用有较好的耐侵蚀性，不怕酸、碱、盐类的侵蚀。

防渗土工布机能：

土工布具有良好的导水性能，它可以土体内部形成排水通道，将土体结构内多余液体和气体外排。

有效的将集中应力扩散，传递或分解，防止土体受外力作用而破坏。

防止上下层砂石、土体及混凝土之间混杂。

高透水性—在土水的压力下，仍能保持良好的透水性

施工简单—重量轻，使用方便，施工简单

防渗土工布的说法，还有不少人在使用。其实，防渗用的材料，其更合适的归类应该是复合土工膜。所以有这一名称，这是历史的原因。土工布用于岩土工程中，解决了许多原来工程不能解决的问题，也为许多问题的解决带来简单的新方法。而土工布复合防渗的塑料薄膜后，用来起防渗作用，所以开始称为防渗土工布

防渗土工布特点：

抗穿刺强度高，摩擦系数大 耐老化性能好，适应环境温度范围大 优良的抗排水性能
适用于水利、化工、建筑、交通、地铁、隧道、垃圾处理场等工程 主

复合土工布

产品品种：一布一膜、两布一膜、多布多膜等。

产品特性：集防渗排水于一体、强度高、摩擦系数大、耐穿刺、耐老化、耐酸碱、防止水土流失。

复合土工膜施工

复合土工膜是在薄膜的一侧或两侧贴上土工布，形成复合土工膜。其形式有一布一膜、二布一膜、两膜一布等。

土工布作为土工膜的保护层，使保护防渗层不受损坏。为减少紫外线照射，增加抗老化性能，最好采用埋入法铺设。

施工中，首先要用料径较小的砂土或粘土找平基面，然后再铺设土工膜。土工膜不要绷得太紧，两端埋入土体部分呈波纹状，最后在所铺的土工膜上用细砂或粘土铺一层10cm左右过度层。砌上20-30cm块石（或砼预制块）作防冲保护层。施工时，应尽力避免石块直接砸在土工膜上，最好是边铺膜边进行保护层

的施工。复合土工膜与周边结构物连接应采用膨胀螺栓和钢板压条锚固，连接部位要涂刷乳化沥青（厚2mm）粘接，以防该处发生渗漏。

施工注意事项：

- （1）使用须采用埋入式：覆盖厚度不宜小于30cm
- （2）整修防渗系统应有：垫层、防渗层，过渡层、保护层组成。
- （3）土体要坚实，避免不均匀沉陷，裂纹，防渗范围内的草皮、树根要清除。与膜接触面铺设粒径小的沙土或粘土作保护层。
- （4）铺设时土工膜不要拉得太紧，两端埋入土体部分成波纹状较好，特别是与刚性材料锚固时，应留有一定的伸缩量。
- （5）施工时，应避免石块，重物直接砸在土工膜上，最好边施工，边铺设膜，边覆盖保护层。

复合土工膜的接缝

复合土工膜的接缝处理是一个关键工序，直接影响防渗效果。一般接缝方式有： 搭接：搭接宽度宜大于15cm； 热焊：宜于稍厚的土工膜基材，焊缝搭接宽度不小于5CM。(不推荐胶接,长时间水浸泡易开胶,防渗效果差.)

接缝注意事项：

- （1）复合土工膜的接缝处理是施工的关键程序，直接影响工程运行寿命，据质量检测表明，采用热焊方法比较理想。（也可用专用胶粘接）热焊方法是PE土工膜相接的表面加热处理，使之表面熔化，然后通过压力使之融合成一体，
- （2）土工膜最好沿一定方向铺设，土工膜两边均预留一定PE膜与PET不粘合层，铺设时要调整好每个单元土工膜走向，以便于两个单元土工膜的焊接。
- （3）土工膜铺设后，要用砂袋压住，以防风动，边缘接缝处要求不能有污物、水分、尘土等。
- （4）焊接前要调整好接缝处两幅边PE单膜，使之搭接一定的宽带，且平整、无折皱。
- （5）焊接时，最好是具有一定经验的技术人员焊接，焊接使用专用焊接机进行焊接。要调整好温度和速度，（也可胶粘接）。