

A2GB872扁平头实心铆钉防爆平台灯接线方法螺

产品名称	A2GB872扁平头实心铆钉防爆平台灯接线方法螺
公司名称	东螺五金制品有限公司
价格	.10/只
规格参数	品牌:东螺五金 型号:工业紧固件
公司地址	苏州市昆山市邵泾路98号
联系电话	0512-50135027 18550377770

产品详情

产品名称	A2-GB872扁平头实心铆钉
标准	GB872
材质	A2-70(SUS304)
表面处理	本色
其他	无需要咨询，全部现货，直接订购/部分产品有库存，需要定做，交期10-15天

d	公称	1.2	1.4	1.6	2	2.5	3	3.5
	max	1.26	1.46	1.66	2.06	2.56	3.06	3.58
	min	1.14	1.34	1.54	1.94	2.44	2.94	3.42
dk	mak	2.4	2.7	3.2	3.74	4.74	5.74	6.79
	min	2	2.3	2.8	3.26	4.26	5.26	6.21
k	max	0.58	0.58	0.58	0.68	0.68	0.88	0.88
	min	0.42	0.42	0.42	0.52	0.52	0.72	0.72

防爆平台灯接线方法螺母 防爆平台灯接线方法 防爆平台灯接线方法 &#;&#;&#;&#;&#; 防爆平台灯适用范围满足石化、油田、铁路、钢铁、电业、公安等照明的需要，研制开发生产出BFC型防爆平台灯，广泛适用于石化装置、海上石油平台、加油站、油库气站、油泵房、中转站、联合站、船舶行业等易燃易爆场所及各种户外环境作固定照明。 一、主要安装方式及尺寸： 二、接线方法： . 接线及原理图：

. 接线方法：、根据上图所示，选择合适的安装方式。、确定灯具安装位置，布好钢管，并准备好相应长度的三芯电缆线穿好在钢管中。电缆线需外露钢管mm左右，电缆线前段接线端线皮剥去mm，露出内部电线。、将电缆线依次穿过随灯配备的螺母连接件,垫圈,密封圈、穿进顶盖内，用扳手卡住螺母连接件上的扳手位，将螺母连接件拧紧，为保证顶盖内的电缆密封圈被充分压紧，拧紧后,螺母连接件只能外露顶盖一到两扣。随后将钢管与螺母连接件相连，用扳手卡住螺母连接件上的扳手位拧紧钢管，用螺母连接件上的M螺钉紧定钢管。、用六角扳手将顶盖上边的的螺钉旋松，将固定顶盖的压板拨开，打开顶盖，将三芯电缆线引入灯腔内进行接线。然后将压线螺钉拧紧固定，把顶盖合上，拧紧上面的螺钉即可。 注意事项：、安装和维护灯具是必须断电操作,参考接线图
、非专业人员不得随意安装电缆线及拆卸灯具。、应将灯具就近安全接地

关于东螺在线：

紧固件行业种类过多，在采购相关紧固件产品时，请详细了解您企业对于紧固件产品具体要求，例如：强度等级、抗拉强度、抗腐蚀性、盐雾试验要求、扭力、外观规格、材质要求、表面处理要求以及螺纹要求等等。紧固件标准件基本都会有标准要求图纸要求以及标准的检验要求，东螺产品依据标准规范。

如果您需求产品为非标准产品，请您电联（0512-50135020）将您对产品的详细需求表明以及提供您非标准件的产品图纸。

关于物流快递：

江浙沪地区基本上都是今天发第二天可到货（快递特殊情况除外），外省时间估计会在3-5天左右。根据客户所在地选择合适快递或者专线物流。

关于东螺自建仓库：

东螺在线自建仓库位于昆山市开发区邵泾路98号，同时在昆山、海盐、宁波有螺丝螺栓螺母紧固件的生产厂区，为客户标准件以及非标准件产品生产。

东螺<http://luomudaquan.bosch-china.com/>螺母大全在线自建仓库产品主要以标准件为主，同时针对长期性客户的非标产品库存，也会根据客户日后生产情况给予备货库存，以便客户急需时能得以及时供应（紧固件非标基本都是不备库存，需下单之后生产加工，一般工期为15个工作日左右，个别工艺较复杂时间会适当延长，如需其他表面处理，时间不包含在内）。

东螺在线自建仓库产品，未经表面处理居多，其他表面处理库存也会根据东螺多年来经验针对市场要求制定库存方案，如库存中无客户所需表面处理产品，客户也无需担心，1-2个工作日时间即可完成客户所需表面处理需求，打包物流快递。

关于东螺在线平台性质：

东螺在线为东螺五金制品有限公司搭建的在线紧固件产品订购平台，东螺在线可实时地对库存、种类等信息查询及在线下单，相对于单纯的紧固件厂家下单：

节省了出货时间

对于订货量没有厂家苛刻极高要求

产品种类相对于螺丝螺栓等紧固件厂家较齐全

厂家的价格，“零售”着卖！

拥有紧固件种类相对齐全的厂房库存建设,产品到手-转眼之间！

东螺在线现场仓库展示：